

Résine FIS P

Ancrage sans contrainte d'expansion pour la maçonnerie, avec résine polyester

PRÉSENTATION



Cartouches de résine
**FIS P 300 T et
FIS P 300 T TP**
(Ton Pierre)



Cartouche de résine
FIS P 360 S



Cartouche de résine
**FIS P 380 C et
FIS P 380 C TP**
(Ton Pierre)



Kit de fixation
FIS P 300 T

A utiliser dans :

- Brique pleine
- Brique silico-calcaire pleine
- Bloc plein en béton léger
- Béton cellulaire
- Brique à perforations verticales
- Brique silico-calcaire creuse
- Blocs creux



- Échelles
- Chemins de câbles
- Machines
- Escaliers
- Portails
- Façades
- Menuiseries
- Racks et rayonnages
- Auvents
- Installations déportées

Pour fixer :

- Constructions métalliques
- Garde-corps
- Mains courantes
- Consoles

DESCRIPTION

- Résine polyester sans styrène pour le scellement dans des matériaux de maçonnerie.
- Résine et durcisseur sont stockés dans deux compartiments distincts, ils ne se mélangent et ne sont activés que dans le bec mélangeur.
- Vous pouvez réutiliser des cartouches entamées, en changeant simplement le bec mélangeur.
- FIS P 300 T : un temps de prise plus long et une pression d'injection plus faible. Peut être extrudé avec un pistolet standard.
- FIS P 380 C : en cartouche coaxiale, à extruder avec un pistolet spécial.
- FIS P 360 S : en cartouche bi-tube, à extruder avec un pistolet spécial.
- Les versions TP sont de couleur pierre.

Avantages

- Bonnes performances dans la maçonnerie.
- L'ancrage sans contrainte d'expansion permet des distances aux bords et des entraxes réduits.
- Large gamme d'accessoires pour de nombreuses applications.

Accessoires

- Pour la fixation dans la maçonnerie, reportez-vous à la page 115.
- Pour la fixation dans du béton cellulaire, reportez-vous à la page 119.
- Reportez-vous à la page 125/126 pour connaître le pistolet d'injection approprié.

Charges recommandées :

- Pour la fixation dans la maçonnerie, reportez-vous à la page 118.
- Pour la fixation dans du béton cellulaire, reportez-vous à la page 120.

PRINCIPES DE FIXATION

Informations détaillées : pour les principes généraux d'installation, la procédure de forage correcte et

Résine FIS P polyester

Ancre sans contrainte d'expansion pour la maçonnerie, avec résine polyester

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Type	Art. n°	Clé EAN	contenu	boîte de pièces
FIS P 300 T	62680	1	1 cartouche de 300 ml + 2 becs mélangeurs sur cavalier	12
FIS P 300 T TP (Ton Pierre)	93505	7	1 cartouche de 300 ml + 2 becs mélangeurs sur cavalier	12
FIS P 300 T	505058		1 cartouche de 300 ml + 2 becs mélangeurs	12
FIS P 300 T TP (Ton Pierre)	505059		1 cartouche de 300 ml + 2 becs mélangeurs	12
FIS P 360 S*	56691	6	1 cartouche de 360 ml + 2 becs mélangeurs	6
FIS P 380 C	94400	4	1 cartouche de 380 ml + 1 bec mélangeur	12
FIS P 380 C TP (Ton Pierre)	17059	5	1 cartouche 380 ml + 1 bec mélangeur	12
FIS S	61223	1	10 becs mélangeurs FIS V 360 S + P380C	10
Kit FIS P 300 T	94766	1	1 cartouche FIS P 300 T - polyester + 2 embouts + 6 tiges filetées 10 x 160 avec écrous et rondelles + 6 tamis 16 x 130	5

* Ne fait pas partie du Cahier des charges

TEMPS DE PRISE

Temps de manipulation et de prise des cartouches FIS P 300 T et FIS P 300 T TP

Température de la cartouche (mortier)	Temps de manipulation	Température dans le support d'ancrage	Temps de prise
		+0 °C – +5 °C	6 h
+5 °C – +10 °C	15 min.	+5 °C – +10 °C	3 h
+10 °C – +20 °C	8 min.	+10 °C – +20 °C	2 h
+20 °C – +30 °C	5 min.	+20 °C – +30 °C	60 min.
+30 °C – +40 °C	3 min.	+30 °C – +40 °C	30 min.

Temps de manipulation et de prise des cartouches FIS P 360 S, FIS P 380 C et FIS P 380 C TP

Température de la cartouche (mortier)	Temps de manipulation	Température dans le support d'ancrage	Temps de prise
		-5 °C – +0 °C	8 h
		+0 °C – +5 °C	3 h
+5 °C – +10 °C	13 min.	+5 °C – +10 °C	2 h
+10 °C – +20 °C	5 min.	+10 °C – +20 °C	90 min.
+20 °C – +30 °C	3 min.	+20 °C – +30 °C	60 min.
+30 °C – +40 °C	2 min.	+30 °C – +40 °C	30 min.

Les durées indiquées ci-dessus s'appliquent dès le contact entre résine et durcisseur dans le bec mélangeur.

Pour le montage, la température de la cartouche doit être d'au moins +5 °C. Pour des temps de montage plus longs, par exemple, en cas d'interruption au cours de l'opération, remplacez le bec mélangeur.