

Scellement FIS P 300 T en supports pleins

Mise en œuvre :

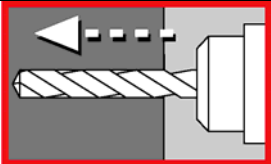
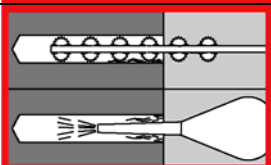
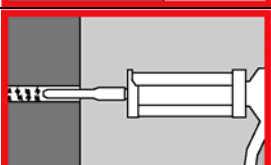
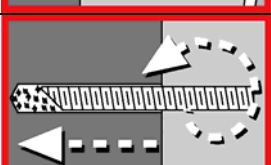
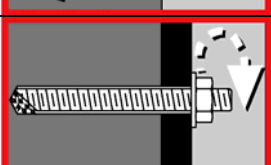
	Percer le forage à l'aide d'un marteau perforateur au diamètre conseillé (voir tableau 1).
	Souffler et broser les poussières de forage.
	Injecter le mortier en remplissant les 2/3 du forage en commençant par le fond. Attention : avant chaque utilisation, extruder hors du forage le mortier non mélangé (environ 10 cm), et n'injecter qu'un mortier parfaitement mélangé présentant une couleur uniforme.
	Mettre en place l'élément à sceller en exerçant un mouvement de rotation.
	Après durcissement complet (voir tableau 2), vous pouvez serrer l'élément à fixer.

Tableau 1

Ø tige fileté mm	Ø forage mm	Profondeur forage mm
8	10	80
10	12	90
12	14	110
16	18	125
20	24	170
24	28	210

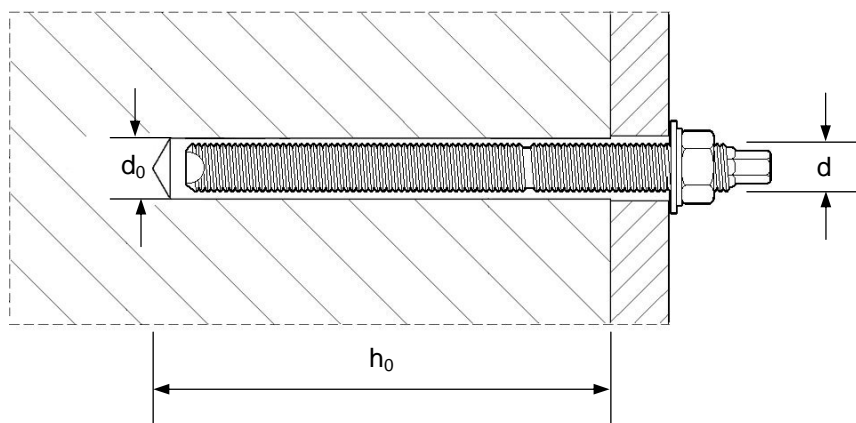
Tableau 2

Température	Temps de manipulation	Temps avant mise en charge
+40°C	4 min	25 min
+30°C	6 min	30 min
+20°C	10 min	60 min
+10°C	20 min	120 min
+5°C	30 min	180 min

Température minimum d'utilisation : 5°C.

Notice technique : système à injection de mortier de résine FIS P 300 T avec tige filetée

Tableau de charges : support béton C20/25



Diamètre de filetage	Diamètre de forage	Profondeur du forage	Distance au bord caractéristique	Entraxe caractéristique	Epaisseur mini du support	Charge caractéristique	Charge admissible
d mm	d ₀ mm	h ₀ mm	C _{cr,N} mm	S _{cr,N} mm	h _{min} mm	N _{RK} kN	N _{rec} kN
8	10	80	120	80	110	14,9	5,0
10	12	90	135	90	120	24,6	8,2
12	14	110	165	110	140	31,3	10,4
16	18	125	190	125	165	44,0	14,7
20	24	170	255	170	220	63,2	21,6
24	26	210	315	210	270	80,3	26,8