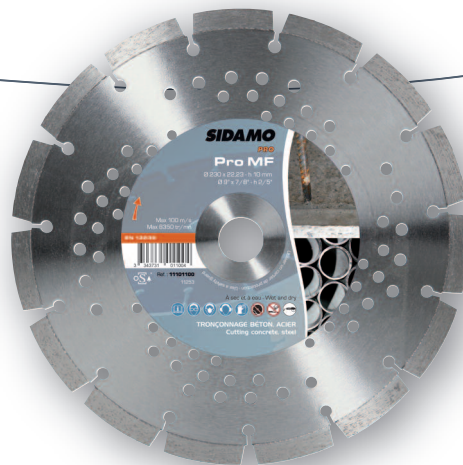


> PRO MF Tronçonnage acier / béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation intensive et polyvalence extrême
- Performances de coupe optimisées pour les coupes de matériaux, d'acier et de fonte
- Très grande tenue à l'usure et excellent refroidissement des segments grâce au corps de l'outil auto-ventilé
- Liant et diamants spéciaux permettant une grande résistance et une excellente fixation sur les segments face aux contraintes des coupes intensives dans les aciers
- Spécial matériaux, aciers et fonte
- Grande résistance aux contraintes thermiques



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	📄
115	22,23	32	7	2	9	16650	11101098
125	22,23	32	7	2	10	15300	11101099
230	22,23	40	10	2,4	15	8350	11101100

	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : ●●●●●○ • Vitesse : ●●●●●○
	<p>Préconisation machine : </p> <hr/> <p>Utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maçon • BTP • Électricien

