

Sika AnchorFix-1

Résine pour scellement rapide

Présentation Résine de scellement bicomposant à base de polyester, conditionnée en cartouche monocorps.
Composant A : couleur blanche.
Composant B : couleur noire.
Après extrusion, on obtient un mélange thixotrope homogène de couleur gris clair.

Domaines d'application Utilisable pour tout type de scellement chimique et d'ancrage de:

- fers à béton,
- tiges filetées,
- chevilles

dans divers supports :

- béton,
- maçonneries pleines ou creuses,
- pierres naturelles ou artificielles.

Exemples :

- Fixation d'auvents, paraboles, stores, etc.
- Scellement de gonds de volets, garde corps, etc.

Caractères généraux

- Produit polyvalent, facile à utiliser, à hautes performances.
- Durcissement rapide.
- Sans styrène.
- Faible odeur.
- Utilisable avec un pistolet à mastic standard.
- Utilisable à basse et haute température (-10°C à +30°C)

Caractéristiques

Coloris Gris clair, ton pierre.

Conditionnement Cartouche standard de 300 ml livrée avec sa buse mélangeuse.
Suremballage : carton de 12 cartouches.

Accessoires :

■ buses mélangeuses : 5 pièces/sachet,

■ tamis :

Type	Convient pour tiges filetées	Dimension, (Ø/longueur mm)	Ø du trou de forage (mm)	Conditionnement
12/50	M6 & M8	12/50	12	10 pièces/sachet
15/85	M8 & M10	15/85	15	10 pièces/sachet
15/130	M8 & M10	15/130	15	10 pièces/sachet
20/85	M12	20/85	20	10 pièces/sachet

■ brosse nettoyeuse : diamètre 18 mm – sachet unitaire.



Stockage	Le Sika AnchorFix-1 dans son emballage d'origine non entamé, doit être stocké entre + 5°C et + 20°C, à l'abri du soleil.																		
Conservation	1 an. La date de péremption figure sur l'étiquette de la cartouche.																		
Données techniques																			
densité	Densité du mélange (A + B) : 1,6																		
Délai de durcissement	<p>■ Temps ouvert / de durcissement :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Température d'application</th> <th>Temps ouvert</th> <th>Temps de durcissement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30°C</td> <td>3 min</td> <td>25 min</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>7 min</td> <td>50 min</td> </tr> <tr> <td>10°C</td> <td>22 min</td> <td>150 min</td> </tr> <tr> <td>5°C</td> <td>30 min</td> <td>200 min</td> </tr> <tr> <td>-10°C</td> <td>80 min</td> <td>24 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>■ Stabilité dimensionnelle à chaud de la résine durcie : + 50°C en service permanent + 80°C occasionnel (1 à 2 heures).</p>	Température d'application	Temps ouvert	Temps de durcissement	30°C	3 min	25 min	20°C	7 min	50 min	10°C	22 min	150 min	5°C	30 min	200 min	-10°C	80 min	24 heures
Température d'application	Temps ouvert	Temps de durcissement																	
30°C	3 min	25 min																	
20°C	7 min	50 min																	
10°C	22 min	150 min																	
5°C	30 min	200 min																	
-10°C	80 min	24 heures																	
Conditions d'application																			
Consommation	La consommation dépend du volume de scellement à réaliser.																		
Préparation du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être propre, sain et cohésif. ■ La capacité portante du support doit être vérifiée. En cas de doute, on peut réaliser un essai visant à déterminer la cohésion interne du support (exemple : essai de cohésion par traction directe à l'aide d'un dynamomètre). ■ Le trou d'ancrage doit être sec, exempt de graisse et d'huile. ■ Il doit être nettoyé plusieurs fois avec une brosse. Après chaque brossage, les poussières doivent être éliminées soit avec une pompe soufflante, soit avec un aspirateur. ■ Dans le cas de support creux, utiliser un tamis de diamètre adapté (voir paragraphe conditionnement). ■ Les pièces métalliques à sceller doivent être propres, dégraissées à l'alcool et sans trace de rouille. 																		
Mise en oeuvre																			
Conditions d'utilisation	<p>La température d'application (support, ambiance) doit être comprise entre - 10°C et + 30°C.</p> <p>La température du produit doit être comprise entre + 5°C et + 30°C.</p>																		
Préparation du mélange	<p>Utilisation de la cartouche</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dévisser le bouchon. 2. Retirer le bouchon rouge pour tirer le film d'emballage. Couper ce film pour enlever le bouchon rouge. 3. Visser la buse de mélange. 4. Introduire la cartouche dans le pistolet extrudeur. 5. A chaque nouvelle cartouche ou après l'échange de la buse de mélange, exercer 1 à 2 pressions sur le pistolet sans utiliser le produit, jusqu'à obtenir un mélange de couleur bien homogène. 																		
Nettoyage des outils	<p>Les traces de résine non polymérisée peuvent être nettoyées à l'eau. Une fois durcie, la résine ne peut s'enlever que mécaniquement.</p> <p>Les buses mélangeuses usagées ne peuvent pas être nettoyées, elles sont à usage unique.</p>																		

Mise en œuvre

Réalisation du scellement

Par pression sur la gachette du pistolet, injecter la résine dans le trou de forage ou dans le tamis à partir du fond tout en reculant progressivement la buse de mélange. Attention à éviter les inclusions d'air dans la résine.

Engager immédiatement l'élément à sceller en lui imprimant un léger mouvement de rotation.

La résine doit ressortir à l'entrée du trou de forage.

Attention, l'élément à sceller doit être introduit dans les limites du temps ouvert (voir paragraphe Délai de durcissement).

Pendant le temps de durcissement (voir paragraphe Délai de durcissement), l'ancrage ne doit en aucun cas être bougé ou mis en charge.

Précautions d'emploi

Consulter la fiche de données de sécurité accessible par Minitel 3613, code SIKASECUR ou sur Internet www.sika.fr

Mentions légales

Produit réservé à un usage strictement professionnel

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.

«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

