

> PRO MF Tronçonnage acier / béton

Caractéristiques :

- Disque à segments soudés laser
- Utilisation très intensive dans le BTP
- Adapté à la coupe à sec et à eau, avec trou d'entraînement
- Performances de coupe optimisées pour les matériaux, l'acier et la fonte
- Excellent refroidissement des segments grâce au corps de l'outil auto-ventilé
- Spécial métaux et matériaux
- Grande résistance aux contraintes thermiques



Ø (mm)	Alésage (mm)	L (mm)	h (mm)	ép (mm)	Nombre de segments	Vitesse max (tr/mn)	📄
300	20	40	10	2,8	20	6400	11101105
	22,23	40	10	2,8	20	6400	11101106
	25,4	40	10	2,8	20	6400	11101107
350	20	40	10	3,2	23	5500	11101108
	22,23	40	10	3,2	23	5500	11101109
	25,4	40	10	3,2	23	5500	11101110
400	25,4	40	10	3,2	27	4800	11101142

	PRO	<ul style="list-style-type: none"> • Longévité : ●●●●●○ • Vitesse : ●●●●●○
	Préconisation machine :	Utilisateurs : <ul style="list-style-type: none"> • BTP - Chapiste • Technicien en VRD • Entrepreneur en maçonnerie • Service public - Collectivités