

RUBSON SP2

Joint Universel

- Multi-supports sans primaire
- Haute résistance aux intempéries
- Excellente résistance aux UV



DESCRIPTION

Rubson SP2 est un mastic silicone neutre alcoxy.

PROPRIETES

Rubson SP2 est étanche à l'eau et à l'air.

Ce mastic a une très bonne adhérence sur de nombreux supports poreux ou non.

DOMAINES D'APPLICATION

Rubson SP2 s'utilise pour :

- Le calfeutrement de vitrage selon D.T.U. 39,
- Le calfeutrement d'éléments de construction selon DTU 44.1 et 42.1 :
 - Joints de reprise, fractionnement et retrait,
 - Joints de dilatation,
 - Joints de préfabrication légère ou lourde,
- Les joints divers : gaines de ventilation, miroiterie, vitrage, serre, double vitrage, vérandas, verrières ...

sur supports et matériaux usuels du bâtiment :

- Béton,
- Aluminium anodisé,
- Acier,
- Verre,
- Matériaux vitrifiés.

Pour les autres supports tels que :

- Pierre,
- Bois,
- Zinc
- PVC rigide,
- Polyester,
- Formica,
- Aluminium thermolaqué,

Il est nécessaire de faire un essai préalable.

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports :

Les supports doivent être sains, propres, secs et dégraissés.

Traitement des joints :

- Éliminer l'ancien mastic et fond de joint,
- Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus,
- Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher,

- Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton,
- Brosser,
- Eliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage,
- Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic.

Traitement des fissures :

Pour les fissures actives comprises entre 0,5 et 2 mm :

- Ouvrir à la disqueuse,
- Nettoyer,
- Dépoussiérer.

Les fissures de largeurs supérieures à 2 mm doivent faire l'objet d'une étude particulière visant la solidité de l'ouvrage.

Pour les fissures inactives :

- Ouvrir à la disqueuse,
- Nettoyer,
- Dépoussiérer,
- Mettre un fond de joint.

Application :

- Calfeutrer le joint ou la fissure avec le mastic **Rubson SP2** sans déborder sur le support,
- Extruder en poussant le produit devant la buse ; le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre les lèvres du joint ou de la fissure sans déborder,
- Lisser à la spatule humidifiée pour faire pénétrer le mastic dans le joint ou la fissure.

Matériel d'application :

Pistolet manuel ou pneumatique

Temps de prise :

- Lissage : 8 min. maximum après application,
- Séchage à cœur : 48 h env. pour une section de joint de 5 mm.

PRECAUTIONS D'EMPLOI - LIMITES D'UTILISATION

Rubson SP2 n'est pas recouvrable par une peinture.

Dans le cas de calfeutrement de vitrage isolant, vérifier la compatibilité avec le joint d'étanchéité du vitrage.

Eviter le contact avec le bitume, l'asphalte et les élastomères synthétiques.

COLORIS

Blanc, blanc PVC, gris, translucide, brun teck, noir, ton pierre

CONDITIONNEMENT

Rubson SP2 est disponible en cartouches de 300 ml.

STOCKAGE

Rubson SP2 peut être stocké 12 mois dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais.

DONNEES TECHNIQUES

	Translucide	Coloris
Type de mastic	Silicone neutre (Alcoxy)	
Densité	Environ 1.04	Environ 1.38
Dureté Shore A	Environ 20	Environ 20
Température d'application	+5°C à +40°C	+5°C à +40°C
Température de service	-50°C à +120°C	-50°C à +120°C
Perte de volume après séchage	3% maximum	3% maximum
Allongement à la rupture	Environ 300%	Environ 250%
Reprise élastique	Environ 85%	Environ 80%
Temps de formation de peau	Environ 8 min	Environ 10 min
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 48h.	Cordon de 5 mm en 72h.
Nettoyage du matériel	Immédiatement au chiffon sec	
Consommation (joint de 5mm)	12 mètres	

Résistance aux agents agressifs

	Translucide	Coloris
Alcool	Durcissement	Durcissement
Carburants et solvants	Gonflement	Gonflement
Acide sulfurique à 10%	Moyenne	Faible
Acide chlorhydrique à 10%	Moyenne	Faible
Acide nitrique à 10%	Moyenne	Faible
Soude à 10%	Bonne	Moyenne
Eau de javel	Bonne	Bonne
Formol à 10%	Satisfaisante	Satisfaisante

NORMES ET CERTIFICATION

Label SNJF Façade, Vitrage
 Mastic élastique FG 25 E
 Conforme à ISO 11600


SECURITE – HYGIENE - ENVIRONNEMENT

Consulter la fiche de données de sécurité de **Rubson SP2** disponible sur demande au 01.46.84.97.87 ou sur le site www.sdb.henkel.de

Ce produit est réservé aux professionnels. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France notamment en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

AUTRES PRODUITS DE LA GAMME

FT 101	Joint – Colle – Fissure	HP	Vitrage
ST 5	Sanitaire - Carrelage	AV	Aquarium
SA	Sanitaire	TP	Cristal
SA2	Sanitaire 2 en 1	FB	Finition Bois
A1	Joint - Fissure	CF 4	Coupe Feu
SP2	Joint Universel	CF 90	Mousse Expansive Coupe Feu
PU 200	Joint - Collage	HT	Haute Température
FIX 80	Mousse Expansive	MS3	Plomberie Couverture
CL 12	Nettoyant Mousse PU		

Mise à jour de la fiche technique : décembre 2008

HENKEL France

SERVICE TECHNIQUE RUBSON PRO

161, rue de Silly, F-92100 Boulogne-Billancourt

Tél : 01 46 84 97 87 www.rubson.com/pro



www.rubson.com

 **Qualité Professionnelle**