

## **MOUSSE POLYURETHANE PU 1/500 ou PU 1/750**

### **DESCRIPTION**

Mousse polyuréthane monocomposant prête à l'emploi et dont le gaz propulseur est inoffensif pour la couche d'ozone (sans CFC).

### **APPLICATIONS**

- ⇒ Montage de châssis de portes et fenêtres.
- ⇒ Colmatage de vides : passage de tuyaux, gaines de ventilation, espaces entre charpentes et murs, rebouchage de saignées (peut être peint, crépi, etc., ..).
- ⇒ Isolation acoustique et thermique.

### **CARACTERISTIQUES**

- ⇒ Excellente adhérence sur tous les matériaux (sauf polyéthylène ou polypropylène).
- ⇒ Bonnes propriétés de montage.
- ⇒ Très bonnes caractéristiques d'isolation (thermique et phonique).
- ⇒ Grand rendement volumique.
- ⇒ Ni retrait, ni postexpansion.
- ⇒ Bombes aérosols de 500 ml et 750 ml.

### **PROPRIETES**

- ⇒ **Base** : polyuréthane
- ⇒ **Consistance** : mousse stable - thixotrope (ne coule pas)
- ⇒ **Durcissement** : polymérisation par l'absorption de l'humidité de l'air
- ⇒ **Pelliculation** : 8 minutes (à 20°C et 60% H.R.)
- ⇒ **Hors poussière** : 20 à 25 minutes (à 20°C et 60% H.R.)
- ⇒ **Vitesse de polymérisation** : 3 heures pour un cordon de diamètre de 5 cm à 20°C
- ⇒ **Retrait / Postexpansion** : aucun
- ⇒ **Rendement** : 1 litre donne 35 à 40 l.
- ⇒ **Résistance à la température** : - 40° à + 90°C
- ⇒ **Structure** : de 70 à 80 % de cellules fermées
- ⇒ **Densité** : 25 kg/m<sup>3</sup>
- ⇒ **Tenue au feu** : B3 (DIN 4102/2) autoextinguible
- ⇒ **Facteur isolant** : 0.032 Kcal/m.h.° C
- ⇒ **Résistance à la flexion** : ~ 7 N/cm<sup>2</sup>
- ⇒ **Résistance à la compression** : 4 N/cm<sup>2</sup>
- ⇒ **Résistance à la traction** : ~ 17N/cm<sup>2</sup>
- ⇒ **Perméabilité à la vapeur d'eau** : 70g/m<sup>2</sup>/24h (DIN 53429)
- ⇒ **Absorption de l'eau** : 1 % volume (DIN 53423)

## **SUPPORTS**

---

- ⇒ Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés.
- ⇒ Adhère sur tous les supports (sauf polyéthylène et polypropylène).
- ⇒ L'adhérence, la polymérisation et la structure cellulaire sont nettement améliorées en humidifiant légèrement les supports.

## **MODE D'EMPLOI**

---

- ⇒ Secouer fortement la cartouche une trentaine de fois avant utilisation.
- ⇒ Démarrer l'extrusion tête en bas (l'utilisation tête haute peut entraîner une déperdition prématurée du gaz propulseur).
- ⇒ Température de mise en œuvre : + 5° à + 30°C
- ⇒ Si des couches de mousses épaisses sont nécessaires (plus de 5 cm) effectuer plusieurs passages en laissant sécher chaque couche.
- ⇒ **Nettoyage** : nettoyant fischer PUPR avant polymérisation. La mousse durcie sera enlevée mécaniquement (grattage).

## **MESURES DE SECURITE**

---

- ⇒ Observer les mesures d'hygiène de travail usuelles.
- ⇒ Mettre des gants et des lunettes de sécurité.
- ⇒ Ne jamais brûler la mousse durcie.

👉 **UNE FICHE DE SECURITE PEUT VOUS ETRE FOURNIE SUR SIMPLE DEMANDE**

## **CONSERVATION**

---

- ⇒ 15 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, dans un endroit sec, à température comprise entre + 5°C et + 25°C.
- ⇒ Le stocker verticalement.

*Ce document contient des informations de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances.*

*Les conditions d'utilisation n'étant pas connues par fischer, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité en cas de perte ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit.*

*Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.*