

FICHE TECHNIQUE PANNEAUX / DALLES OSB3

Le Kronolux osb 3 est fabriqué selon les directives de la norme EN 300. Les panneaux répondent aux exigences des panneaux travaillants utilisés en milieu humide (type OSB/3).

Le collage des panneaux Kronolux osb 3 est semblable à HWK 100.

Usages de Kronolux osb 3:

- fabrication d'étagères
- emballages de transport
- utilisation dans l'aménagement intérieur
- pour la fabrication d'éléments de meubles et de châssis de meubles
- pour une utilisation dans le domaine décoratif
- pour fonctions portantes et couvertures dans la construction à ossature bois
- dans la construction de véhicules
- dans la construction de stands

Données techniques

Kronolux osb3 EN 300		Panneaux travaillants utilisés en milieu humide				
Propriétés	Normes	Unité	Épaisseur(mm)			
			6 - 10	>10 - <18	18 - 25	
Masse volumique	EN 323	kg/m ³	600 +/- 25	600 +/- 25	600 +/- 25	
Résistance à la flexion (Sens longitudinal) (Sens transversal)	EN 310	N/mm ²	22	20	18	
	EN 310	N/mm ²	11	10	9	
Module d'élasticité en flexion (Sens longitudinal) (Sens transversal)	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500	
	EN 310	N/mm ²	1400	1400	1400	
Cohésion interne	EN 319	N/mm ²	0.34	0.32	0.30	
Cohésion interne après essai à l'eau bouillante	EN 1687-1 EN 300 Annexe A	N/mm ²	0.15	0.13	0.12	
Cohésion interne après essai cyclique	EN 321 EN 319	N/mm ²	0.18	0.15	0.13	
Gonflement en épaisseur	EN 317	%	≤15	≤15	≤15	
Tolérance d'épaisseur	EN 324-1 EN 324-1	Non poncé	+/- 0.8	+/- 0.8	+/- 0.8	
		Poncé	+/- 0.3	+/- 0.3	+/- 0.3	
Format	Équerrage	EN 324-2	mm/m	2	2	
Humidité	EN 322	%	5 - 12	5 - 12	5 - 12	
Teneur en formaldéhyde	EN 120		E1			