

228 LANKOLASTIC

1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-2
- ▶ Imperméabilisation des ouvrages d'art et de génie civil
- ▶ Excellente résistance aux eaux sulfatées, à l'eau de mer et aux sels de déverglaçage

CONSOMMATION

- ▶ 1,5 à 2 kg/m² par couche

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE



DESCRIPTION

- Mortier hydraulique souple bicomposant destiné à la réalisation de travaux d'imperméabilisation et de protection des ouvrages.
- Appliqué sur béton ou maçonnerie enduite, il forme un film imperméable adhérent et flexible.

DOMAINES D'APPLICATION

- Imperméabilisation des ouvrages tels que :
 - réservoirs, bacs de rétention
 - balcons, loggias, terrasses (à l'exception des toitures-terrasses), sous-carrelage collé ou chape de mortier
 - cuvelages de fosses d'ascenseurs, parkings, locaux enterrés.
- Imperméabilisation sous-carrelage collé avec :
 - 5024 PROLIDAL PLUS / 572 PROLIFLEX HP / 5025 COLLE & JOINT en piscines ou locaux humides
 - 5021 PROLITERRASSE pour terrasses et loggias.

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect :
 - **Composant A** : poudre grise constituée de ciments spéciaux, charges et adjuvants
 - **Composant B** : liquide blanc à base de résines en dispersion aqueuse
- Couleur : gris
- Granulométrie : 0 - 0,3 mm
- Résistances MPa (1)

Pression	> 2 MPa
Contre-pression	0,6 MPa

- Résistance à la fissuration (mm) (1)

	Non armé	Armé avec ARMATURE RM
A + 20°C	4,2 mm	5,2 mm
A 0°C	2,3 mm	3,3 mm

- Rapport en poids :
 - poudre : 100 parts
 - liquide : 60 parts
- Densité pâte : 1,65
- D.P.U. : 1 h à 20°C
- Adhérence par essais d'arrachement : > 0,8 MPa (EN 1542)
- Perméabilité au gaz carbonique : 1g/m²/24 h
- Abrasion Taber :
 - perte de masse : 0,6 g à 1000 tours

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être propre, sain, dégraissé, dépoussiéré, les parties friables éliminées.
- Les bullages et nids de cailloux doivent être préalablement rebouchés.
- Si des réparations sont nécessaires, elles seront réalisées avec 731 LANKOREP STRUCTURE ou tout autre produit de la gamme PAREXLANKO selon la nature des travaux à réaliser.
- Le support doit être humide mais non ruisselant lors de l'application.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mélange des 2 composants se fait impérativement au malaxeur mécanique à faible vitesse (300-500 t/min).
- Afin d'obtenir un mélange homogène, procéder de la façon suivante :
 - verser les 3/4 de la résine dans un récipient de taille appropriée,
 - verser progressivement la totalité de la poudre pour obtenir une pâte de consistance plastique,
 - ajouter le reste du liquide, et maintenir le malaxage 3 min environ.
- Laisser reposer quelques minutes.
- Pour obtenir un mélange plus fluide rajouter une quantité maximum de 3% d'eau par rapport au poids de la résine de gâchage.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- 228 LANKOLASTIC s'applique au minimum en 2 couches :
 - manuellement à la brosse ou à la lisseuse
 - au pistolet entonnoir
 - mécaniquement à la pompe péristaltique
- Appliquer la première couche à raison de 1,5 à 2 kg/m² en travaillant grassement, mais sans surcharge.
- La seconde couche est appliquée après 4 à 24 h de séchage (délais variables selon la température) à raison de 1,5 à 2 kg/m².
- L'épaisseur totale du film sec est de 2 mm environ. Elle ne doit jamais être inférieure à 1,5 mm quel que soit le mode d'application.
- Finition possible au couteau à enduire ou à la lisseuse inox.
- Le mortier doit être utilisé dans les 2 h suivant sa préparation (à + 20°C).

228

LANKOLASTIC

2/2

CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 14,4 kg gris
- ▶ Kit de 28,8 kg gris

CONSERVATION

- ▶ **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité et du gel

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

■ ENTOILAGE

- Pour les ouvrages présentant de la microfissuration, ou susceptibles de subir des variations dimensionnelles (ouvrages soumis à des chocs thermiques), il est nécessaire de renforcer le revêtement en marouflant l'**ARMATURE RM** dans la première couche.
- Cette même armature est utilisée pour renforcer les points singuliers.

■ REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- **228 LANKOLASTIC** peut rester nu, devra être recouvert par un carrelage au plus tôt 12 h après la dernière couche et dans un délai maximal de 7 jours.
- Les zones circulables doivent être protégées de l'abrasion. En réservoirs et bassins, mise en eau possible après 7 jours de séchage.
- Nous consulter pour plus d'informations.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- 2 couches minimum (épaisseur totale minimum après séchage : 1,5 mm).
- Températures d'utilisation entre + 5°C et + 35°C.
- Support impérativement humidifié avant application.
- Ne pas ré-humidifier entre 2 couches. Essuyer l'eau de condensation si nécessaire.
- De préférence, travailler à l'ombre et aux heures fraîches pour les travaux en extérieur.
- Le gel ne doit pas intervenir dans les 24 h suivant l'application.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Nettoyage des outils : à l'eau avant séchage du produit.
- Lors de l'entretien des ouvrages, ne pas utiliser des produits acides. En cas de nettoyage à l'eau sous pression, prendre soin de ne pas dégrader l'enduit.
- Port de gants recommandé.
- En milieu confiné, ne pas exposer le produit à des eaux ou à la vapeur d'eau d'une température supérieure à 40°C.
- L'ajout de liant hydraulique ou d'adjuvant est interdit.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.