

Conformes aux règles professionnelles des bardages métalliques et DTU 40.35	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde ou couturage de bacs.
	VIS TETALU P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE COUTURAGE DE BACS	

(1) Dénomination de la vis : Vis TETALU P1 autoperceuse

(2) Nom et adresse de la société : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

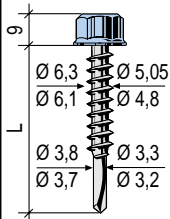
(3) Nom et adresse de l'usine productrice : Usines FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - France

(4) Schémas :

- La fiche technique est établie pour des pannes en acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux de la vis :

- Tête de vis en alliage aluminium AGS haute résistance nuance 6060.
 - Tige en acier de cémentation selon norme NF A 35-551 avec :
 • revêtement métallique renforcé (ZN) simple
 • ou bien revêtement métallique renforcé + revêtement superficiel complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion de 12 cycles Kesternich selon NFT 30-055 (à 2 l. de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

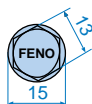


VITESSE DE PERÇAGE : doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté et de l'épaisseur des plateaux ou bacs de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à vitesse lente et augmenter jusqu'au rendement optimum.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

- résistance ultime à la traction : 420 N/mm² minimum.

TÊTE



Douilles en matière souple (réf. 5013-39) fournies gratuitement pour la pose des vis avec tête de couleur.

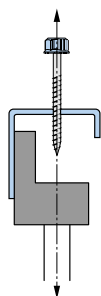
(7) Longueurs des vis :

Dim.	6,3 x 22	6,3 x 38	6,3 x 55	6,3 x 75	6,3 x 100	4,8 x 20	4,8 x 38
Réf. TK12	263022-55	263038-55	263055-55	263075-55	263100-55	248020-55	248038-55
Réf. ZN	863022-55	863038-55	863055-55			848020-55	848038-55
Poids ‰	7	9	13	15	19	6	8
Capacité serrage	4 mm	15 mm	30 mm	50 mm	75 mm	2 mm	15 mm

Pour pose de bardage double peau et de couturage de bacs. Ces vis possèdent une pointe foret de petit diamètre pour obtenir une bonne résistance à l'arrachement dans des profils minces. Ces vis possèdent un "pilote" (partie lisse entre le foret et le filet) pour éviter le taraudage dans le premier plateau avant finition du perçage du second plateau.

(8) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Essai d'arrachement selon norme XP P30-310



(exemple d'arrachement sur support épaisseur e ≤ 2 mm).

Épaisseur du support, des plateaux ou du bac en mm.						Ø de préperçage.	Couple de serrage en N.m.
0,63	0,75	1	1,26 (2 x 0,63)	1,50 (2 x 0,75)	2 (2 x 1,00)		
← suivant le diamètre de la pointe foret →						Ø 6,3	Résistance à l'arrachement de la vis en daN Ø 6,3.
2	3	4	5	7	7		
0,7	0,8	1	3	3,7	5	Ø 4,8	Résistance à l'arrachement de la vis en daN Ø 4,8.
118	145	190	232	304	470	Résistance caractéristique PK.	
39	48	63	77	101	156	Résistance utile Ru.	Résistance au cisaillement de la vis en daN.
69	103	172	189	220	371	Résistance caractéristique PK.	
23	34	57	63	73	123	Résistance utile Ru.	Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m Ø 6,3 serrage de 2 N.m Ø 4,8.
				Vis Ø 4,8 mm	Vis Ø 6,3 mm	Résistance caractéristique PK.	
				670	1170	Coefficient sécurité cf.	
				3	3	Résistance utile Ru.	
				223	390		