

FICHE TECHNIQUE

Rubson MS3 Zinguerie-Couverture

- Excellente adhérence sur métaux
- Tous supports même humides
- Idéal collage tuiles

DESCRIPTION



Formule

- Mastic colle monocomposant à base de polymère haute performance (technologie Flextec).
- Devient un joint résistant et élastique à température ambiante au contact de l'humidité de l'air.
- Fiche de données de sécurité disponible sur demande au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Destinations

Etanchéité et collage d'éléments métalliques ou plastiques tels que : platine, couverture, engravures, bardage, bavette, rejet d'eau...

Collages souples, joints d'étanchéité ou de raccordement, rebouchages de fissures.

Sur supports :

Métaux ferreux et aciers (inox, galvanisé...), zinc, aluminium et alu anodisé, cuivre, plomb, tuiles, ardoise, fibre ciment, pierre, béton, granit, verre, miroir, céramique, émail, carrelage, PVC, polyester, polystyrène (panneaux de construction...), bois, peintures adhérentes...

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les supports doivent être sains, propres et dégraissés.

Traitement des joints

Éliminer l'ancien mastic et fond de joint. Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus. Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher. Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton. Brosset, éliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage. Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic. Placer des bandes adhésives de part et d'autre du joint à colmater.

Traitement des fissures

Ouvrir les fissures au grattoir triangulaire ou à la disqueuse au minimum sur 5 mm de largeur et 5 mm de profondeur.

Éliminer les souillures, brosser, dépoussiérer ; imprégner au besoin le support avec un fixateur, laisser sécher. Garnir la fissure avec le mastic Rubson MS3, sans déborder sur le support, agrafer, lisser.



Expert de l'étanchéité depuis 1957

Application

Extruder en poussant le produit devant la buse. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre les lèvres du joint sans déborder. Lisser à la spatule humidifiée pour faire pénétrer le mastic dans le joint ou la fissure en formant un ménisque légèrement concave à la surface du joint pour mieux absorber les dilatations et les compressions. Retirer aussitôt les bandes adhésives.

Collage

Déposer Rubson MS3 par plot ou cordon sur l'un des supports. Assembler immédiatement les surfaces et presser fortement.

Pour les objets lourds et collages en plafond ou à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète du mastic.

Matériel d'application

Pistolet manuel ou pneumatique

Temps de prise

Lissage : 15 min. maximum après application

Recouvrable : 48 h minimum (pour les peintures à l'eau et solvantées, faire un essai préalable)

Séchage à coeur : 48 h env. pour une section de joint de 5 mm.

CARACTERISTIQUES

Type de mastic	Polymère Hybride (Technologie Flextec)
Formation de peau	Environ 20 minutes
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 48h
Densité (ISO 2811-1)	Environ 1,40
Dureté Shore A (ISO 868)	Environ 40
Perte de volume après séchage (ISO 10563)	Environ 3%
Allongement à la rupture (ISO 8339-A)	Environ 250%
Reprise élastique (ISO 8339-A)	Environ 80%
Température d'application	+5°C à +40°C
Température de service	-40°C à +80°C
Nettoyage des outils	Immédiatement au chiffon sec
Consommation (joint de 5mm)	Environ 11 mètres
Conditionnement	280ml
Coloris	Blanc, Gris
Labels	NON
Marquage CE	NON
Code IDH Henkel	2039669 BL / 2708070 GRIS

A utiliser avant la date inscrite sur la cartouche.

Stocker dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais.

FICHE TECHNIQUE

Rubson MS3

Mise à jour : 10/06/2021



Expert de l'étanchéité depuis 1957

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.

La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

HENKEL France S.A.S

161, rue de Silly

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE

Rubson MS3

Mise à jour : 10/06/2021