



LES + PRODUIT

- ▶ Idéal pour plaques à bords amincis
- ▶ Prise rapide
- ▶ Fort pouvoir adhérent et couvrant

DOSAGE EN EAU

- ▶ 4,6 litres pour un sac de 10 kg

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 5 kg
- ▶ Sac de 10 kg

CONSERVATION

- ▶ 9 mois
- à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

ENDUIT À BANDES



DESCRIPTION

- Enduit prêt à gâcher, employé pour son fort pouvoir adhérent et couvrant, ainsi que sa rapidité de séchage.
- Il permet de réaliser les jonctions entre les plaques de plâtre, les plaques de doublage à bords amincis ou avec des ouvrages de maçonnerie adjacente.

DOMAINES D'APPLICATION

- Plaques de plâtre cartonnées
- Plaques de doublage à isolation de polystyrène ou de laine minérale à bords amincis dits "BA"

CARACTÉRISTIQUES

- Dosage en eau : 46%
- D.P.U. : 2 à 3 h

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE L'ENDUIT

- Verser la poudre progressivement dans la proportion de 4,6 litres d'eau pour 10 kg dans un récipient propre, laisser reposer 2 à 3 minutes, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.
- Laisser reposer 5 minutes et utiliser dans les 2 à 3 heures.
- En cours d'emploi, aucun ajout d'eau ni de poudre ne doit être effectué.

APPLICATION DU PRODUIT

- Beurrer les amincis entre les plaques.
- Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est placé au droit de la jonction entre les deux plaques.
- Avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large, serrer la bande sans trop appuyer, puis recouvrir cette dernière avec l'excès d'enduit ainsi dégagé.
- Après durcissement de l'ensemble (3 à 4 h suivant les conditions atmosphériques, davantage si le temps est humide), recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm.
- Si besoin, passer une autre couche de finition débordant toujours de chaque côté de la précédente de 2 à 5 cm.

NETTOYAGE

- Nettoyer les mains et les outils à l'eau avant le séchage.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Conserver hors de portée des enfants.
- Ne pas respirer les poussières.
- Éviter le contact avec les yeux.
- En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.