

Notice Produit

Edition 15 07 2014

Numéro 8.26

Version n° 2016- 102

N° identification : 02 02 05 01 001 0 000001

Sika AnchorFix®-1

Sika AnchorFix®-1**Résine pour scellement chimique rapide**

Présentation	Résine de scellement bicomposant à base de polyester, sans solvant et sans styrène, conditionnée en cartouche monocorps. Utilisation avec pistolet standard.
Domaines d'application	Utilisable pour tout type de scellement chimique et d'ancrage de: <ul style="list-style-type: none"> ■ tiges filetées, ■ chevilles, ■ armatures de béton armé, dans divers supports : <ul style="list-style-type: none"> ■ béton, ■ maçonneries pleines ou creuses, ■ pierres naturelles ou artificielles. Exemples : <ul style="list-style-type: none"> ■ Fixation d'auvents, paraboles, stores, etc. ■ Scellement de gonds de volets, garde-corps, etc.
Caractères généraux	<ul style="list-style-type: none"> ■ Produit polyvalent, facile à utiliser, à hautes performances. ■ Agréments Techniques Européens : ancrage dans la maçonnerie et le béton ■ Durcissement rapide. ■ Sans solvant, sans styrène, faible odeur. ■ Utilisable avec un pistolet à mastic standard. ■ Utilisable à basse et haute température (-10°C à +30°C)
Agréments, essais officiels	Marquage CE : scellement de tiges filetées <ul style="list-style-type: none"> ■ ATE 12/0227 : scellement dans la maçonnerie creuse ■ ATE 13/0720 : scellement dans le béton
Caractéristiques	
Coloris	Gris clair, ton pierre.
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> ■ Carton de 12 cartouches de 300 ml avec buses mélangeuses. ■ Carton de 20 cartouches de 150 ml avec buses mélangeuses. ■ Kit comprenant : 1 cartouche de 300 ml, 2 mélangeurs statiques, 6 tamis Ø 15 x 130 mm, 6 tiges filetées M10 classe 8.8 de 170 mm très haute résistance en acier zingué traité anticorrosion + rondelles et écrous. <u>Accessoires complémentaires:</u> <ul style="list-style-type: none"> ■ buses mélangeuses : 5 pièces/sachet,
Stockage	Le Sika AnchorFix-1 dans son emballage d'origine non entamé, doit être stocké entre + 5°C et + 25°C, à l'abri du soleil et de l'humidité.
Conservation	12 mois. La date de péremption figure sur l'étiquette de la cartouche.

Données techniques

Densité	Densité du mélange (A + B) : 1,63
Délai de durcissement	■ Temps ouvert / de durcissement :
	Température d'application Temps ouvert Temps de durcissement
	+30°C 4 min 35 min
	+25°C à +30°C 4 min 40 min
	+20°C à +25°C 5 min 50 min
	+10°C à +20°C 6 min 85 min
	+5°C à +10°C 10 min 145 min
	+5°C 18 min 145 min
	-10°C* ** 30 min 24 heures
	* pour une application à -10°C, avec le produit à +5°C
	**application non évaluée par l'ATE
Résistance à la température	Stabilité dimensionnelle à chaud de la résine durcie : + 50°C en service permanent; + 80°C occasionnel (1 à 2 heures).
Épaisseur de couche	3 mm maximum
Température de transition vitreuse	+60°C
Résistance en compression	≈ 60 MPa (7 jours, +20°C) selon ASTM D695
Résistance en flexion	≈ 28 MPa (7 jours, +20°C) selon ASTM D790
Résistance en traction	≈ 12 MPa (7 jours, +20°C) selon ASTM D638
Module d'élasticité	Compression : ≈ 3500 MPa selon ASTM D695 Traction : ≈ 4500 MPa selon ASTM D638

Conditions d'application

Consommation	La consommation dépend du volume de scellement à réaliser.
Préparation du support	■ Le support doit être propre, sain et cohésif. ■ La résistance du support doit être vérifiée et évaluée. En cas de doute, on peut réaliser un essai visant à déterminer la cohésion interne du support (exemple : essai de traction par arrachement de barres). ■ Le trou d'ancrage doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. ■ Il doit être nettoyé plusieurs fois avec une brosse écouvillon. Après chaque brossage, les poussières doivent être éliminées soit avec une pompe soufflante, soit avec un aspirateur. ■ Dans le cas de support creux, utiliser un tamis de diamètre adapté (voir paragraphe conditionnement). ■ Les pièces métalliques à sceller doivent être propres, dégraissées et exemptes de toute substance ou particules (poussière, etc).

Mise en oeuvre

Conditions d'utilisation	La température d'application (support, ambiance) doit être comprise entre - 10°C et + 40°C. La température du produit doit être comprise entre + 5°C et + 40°C.
Préparation du mélange	Utilisation de la cartouche 1. Dévisser le bouchon. 2. Retirer le bouchon rouge pour tirer le film d'emballage. Couper ce film pour enlever le bouchon rouge. 3. Visser la buse de mélange. 4. Introduire la cartouche dans le pistolet extrudeur. 5. A chaque nouvelle cartouche ou après l'échange de la buse de mélange, exercer 1 à 2 pressions sur le pistolet sans utiliser le produit, jusqu'à obtenir un mélange de consistance et de couleur homogène.

Nettoyage des outils	Les traces de résine non polymérisée peuvent être nettoyées à l'eau. Une fois durcie, la résine ne peut être éliminée que mécaniquement. Les buses mélangeuses usagées ne peuvent pas être nettoyées, elles sont à usage unique.
Mise en œuvre	Réalisation du scellement <ul style="list-style-type: none">■ Par pression sur la gâchette du pistolet, injecter la résine dans le trou de forage ou dans le tamis à partir du fond tout en reculant progressivement la buse de mélange. Veiller à éviter les inclusions d'air dans la résine.■ Engager immédiatement l'élément à sceller en lui imprimant un léger mouvement de rotation. La résine doit ressortir à l'entrée du trou de forage. Attention, l'élément à sceller doit être introduit dans les limites du temps ouvert (voir paragraphe Délai de durcissement). Pendant le temps de durcissement (voir paragraphe Délai de durcissement), l'ancrage ne doit en aucun cas être bougé ou mis en charge.

Précautions d'emploi Consulter la fiche de données de sécurité accessible sur le site www.sika.fr

Mentions légales

Produit réservé à un usage strictement professionnel

Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.

«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

