

ENDUITS À JOINTS

Enduit prêt à l'emploi



PE24

Idéal pour tous chantiers, notamment en rénovation, pour le traitement des joints entre plaques de plâtre/doublages en intérieur.

PERFORMANCES PRODUIT

- + FORT POUVOIR GARNISSANT**
- + QUALITÉ DE FINITION SOIGNÉE**
- + APPLICABLE MANUELLEMENT OU EN MACHINE**



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Application manuelle ou mécanique



Temps de redoublement minimum



Temps avant mise en peinture

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Usage	<ul style="list-style-type: none"> • Joints avec bandes papier Salsi entre plaques de plâtre à bords amincis/doublages • Recouvrement des vis et têtes de vis • Traitement des angles rentrants/cueillis avec bandes papier Salsi et sortants avec bandes armées Salsi ou cornières métalliques
Couleur	Blanc
Application	Manuelle ou mécanique (avec machine à joints), entre 5°C et 30°C par tous temps
Temps de redoublement minimum	24h à 48h
Temps avant mise en peinture	7 jours (conformément au DTU 25.41)
Rendement	25 kg = 55 m ² de plaques 7 kg = 15 m ² de plaques
Conservation	9 mois, à partir de la date de fabrication, dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil, de l'humidité et du gel
Conditionnement	1 palette = 33 seaux de 25 kg 1 palette = 75 seaux de 7 kg

MISE EN ŒUVRE



• Préparation

Application manuelle : le produit est prêt à l'emploi.
Application avec machine à joints : il est possible d'obtenir une pâte plus fluide en ajoutant un peu d'eau.

• Outils

Couteau à enduire de 10 à 15 cm pour le garnissage du joint, le collage et le serrage de la bande.
Platoir de 20 à 25 cm pour la couche de finition.

• Application

Application sur support sain, sec et déboussiéré.

1 - Vérification du chantier

Lorsque les plaques de plâtre ou doublages ne sont pas parfaitement jointives ou en contact avec le plafond ou le sol, reboucher les espaces avec le Mortier Adhésif Mass 1 Salsi.

2 - Garnissage des joints

Garnir les joints et bords amincis avec un couteau à enduire.

3 - Collage, serrage et recouvrement de la bande

Serrer la bande (face imprimée contre plaques de plâtre ou doublages) puis la recouvrir d'enduit avec un couteau à enduire ou un platoir.
Laisser sécher.

4 - Finition du joint

Appliquer une fine couche d'enduit de 20 à 30 cm de large avec un platoir et laisser sécher 7 jours (conformément au DTU 25.41).

• Nettoyage des outils

: à l'eau.

