

SECAR® 71 est un liant hydraulique polyvalent avec une teneur en alumine d'environ 70%, qui est conçu pour être utilisé à des températures supérieures à 1400°C.

SECAR® 71 ne contient aucun additif. Il montre une compatibilité additive exceptionnelle et une tolérance aux dosages dans tous les types de systèmes défloculés assurant une flexibilité pour les formulations optimisées. Son utilisation est recommandée pour les réfractaires de haute technologie tels que les produits à faible voire très faible teneur en ciment, les produits moulables à écoulement automatique et les produits de béton projeté humide.

Les propriétés rhéologiques du **SECAR® 71** sont bien adaptées à tous les types de méthodes de mise en place, en particulier pour le moulage et le tir.

La chimie du **SECAR® 71** est particulièrement adaptée aux conditions où la pureté est essentielle, c'est-à-dire les atmosphères de monoxyde de carbone et d'hydrogène.

Specifications

Les limites de spécification sont déterminées avec un niveau de qualité acceptable (NQA) de 2,5% tel que défini dans la norme d'échantillonnage ISO 3951

Les limites de spécification définissent les limites absolues de conformité du produit applicables aux valeurs individuelles.

La plage habituelle représente les valeurs typiques de production. Ces informations ne sont données qu'à titre indicatif.

Composition chimique

Principaux constituants (%)	Valeurs usuelles	Spécification limite
Al ₂ O ₃	68.6 - 70.6	> 68.5
CaO	28.5 - 30.5	< 31.0
SiO ₂	0.2 - 0.7	< 0.8
Fe ₂ O ₃	0.1 - 0.3	< 0.4
TiO ₂	< 0.4	-
MgO	< 0.5	-
Na ₂ O + K ₂ O	< 0.5	-

• Les caractéristiques chimiques du **SECAR® 71** ont été déterminées selon EN 196-2: Méthode d'essai du ciment - Partie 2 : Chimique analyse du ciment

Notice: IMERYS garantit que les produits sont conformes aux spécifications énoncées dans les présentes à l'exclusion de toute autre garantie, expresse ou implicite. IMERYS ne fait aucune représentation ou garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, quant à la valeur marchande ou l'adéquation à un usage particulier ou à l'utilisation des produits. La garantie sera limitée au remplacement des produits non conformes ou, au choix d'IMERYS, au remboursement du prix d'achat. Tous les conseils techniques, recommandations ou informations sont donnés sur la base des connaissances actuelles d'IMERYS et de l'expérience des produits et sont réputés exacts. Cependant, IMERYS n'assume aucune responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard.

Finesse	Valeurs usuelles	Spécification limite
Surface spécifique Blaine cm ² /g	3800 - 4200	> 3500
Résidu à, % 90 µm	-	< 5

- Déterminé selon EN 196-6: Méthodes d'essai du ciment - Partie 6 Détermination de la finesse
- Mesures effectuées par tamisage.

Ouvrabilité

L'ouvrabilité du **SECAR® 71** a été déterminée en mesurant les propriétés d'écoulement à l'aide de la table de débit ASTM C230. L'essai est réalisé à l'aide d'un mortier de sable siliceux standard.

Débit après	Valeurs usuelles	Spécification limite
30 min, %	-	> 60

- Préparation du mortier de sable selon la norme EN 196-1 Sauf : 1350g de sable standard, 450g de ciment, 225g d'eau, (E / C = 0,5).
- Testé à 20°C par 25 chocs dans un moule conique ASTM, d1 (diamètre de base) = 100 mm. % du débit = d2 (mm) - d1 (mm).

Mortar setting time	Valeurs usuelles	Spécification limite
Prise initiale (min)	190 - 230	> 165
Prise finale (min)	200 - 260	< 300

- Composition et préparation du mortier de sable selon les normes EN 196-1 sauf, 1350g de sable standard, 450g de ciment, 225g eau. (E / C = 0,5).
- Mesures du temps de prise selon EN 196-3: appareil Vicat mais utilisant un poids de contrôle de 1000 g; Température 20°C; échantillons immergés dans l'eau.

Spécifications

Résistance mécanique

Résistance à la compression (MPa)

Age	Valeurs usuelles	Spécification limite
6h	15 - 30	> 10
24h	40 - 55	> 30

- Composition et préparation du mortier de sable selon EN 196-1 sauf : 1350g de sable standard, 450g de ciment, 225 g d'eau, (W / C = 0,5)
- Conditions d'essai selon EN 196-1: Prismes d'essai 40 x 40 x 160 mm; température 20°C; prismes durcis pendant 6 heures à > 90% d'humidité relative, suivi d'une immersion dans l'eau.

Stockage et durée de vie

Pour des performances optimales, **SECAR® 71** doit être stocké dans son emballage d'origine, dans des conditions sèches et non en contact direct avec le sol.

Lorsqu'elles sont stockées dans ces conditions, les performances sont garanties pour un minimum de 6 mois, tandis que l'expérience montre que les propriétés peuvent être maintenues pendant plus d'un an.

Certification

SECAR® 71 est produit et contrôlé dans un système de gestion de la qualité certifié selon ISO 9001.

Notice: IMERYS garantit que les produits sont conformes aux spécifications énoncées dans les présentes à l'exclusion de toute autre garantie, expresse ou implicite. IMERYS ne fait aucune représentation ou garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, quant à la valeur marchande ou l'adéquation à un usage particulier ou à l'utilisation des produits. La garantie sera limitée au remplacement des produits non conformes ou, au choix d'IMERYS, au remboursement du prix d'achat. Tous les conseils techniques, recommandations ou informations sont donnés sur la base des connaissances actuelles d'IMERYS et de l'expérience des produits et sont réputés exacts. Cependant, IMERYS n'assume aucune responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard.