

# SOPRAVAP STICK SARKING

## Présentation

**SOPRAVAP STICK SARKING** est une feuille bitumineuse autocollante constituée d'un complexe «friction/PET/aluminium» et de bitume élastomère.

La sous-face auto-adhésive est protégée par un film siliconé et la face supérieure « friction » a un caractère anti-glissant.

## Constituants

SOPRAVAP STICK SARKING	
Armature en surface	Complexe Friction / PET / Aluminium
Liant	Bitume élastomère* : mélange de bitume sélectionné et de polymère thermoplastique SBS
Epaisseur nominale	1,1 mm ( $\pm 5\%$ )
Face inférieure	Film siliconé détachable
* selon Directives Particulières UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité en bitume élastomères SBS	

## Caractéristiques

SOPRAVAP STICK SARKING	
VDF*	
Force maximale en traction (EN 12311-1) - longitudinale - transversale	200 N/50 mm 200 N/50 mm
Allongement à la force maximale (EN 12311-1) - longitudinal - transversal	10 % 10 %
Résistance à la déchirure au clou (EN 12310-1) - longitudinale - transversale	45 N 90 N
Souplesse à basse température (EN 1109)	Pas de fissures à $-30^{\circ}\text{C}$
Densité de flux de vapeur d'eau (PV LNE)	0,3 g/m <sup>2</sup> .24h
Epaisseur d'air équivalente pour la diffusion de vapeur d'eau : Sd	465 m
* Valeur Déclarée par le Fabricant : moyenne arithmétique des résultats	

## Conditionnement

	<b>SOPRAVAP STICK SARKING</b>
Dimensions du rouleau	30m x 1,08m
Poids du rouleau	30 kg environ
Stockage	Debout sur palette houssée non gerbables

## Emploi

**SOPRAVAP STICK SARKING** est utilisé comme pare-vapeur autocollant sur support continu, notamment en climat de montagne.

## Mise en œuvre

**SOPRAVAP STICK SARKING** est mis en oeuvre par autocollage directement sur le support continu préalablement débarrassé des poussières éventuelles.

- Brosser et assécher le support.
- Dérouler, positionner et dimensionner le rouleau.
- Faire une amorce en décollant la feuille siliconnée sur une dizaine de centimètres.
- Appliquer l'amorce sur le support.
- Tirer sur la feuille, coller en évitant toute inclusion d'air et bien maroufler.
- Température minimale de pose : + 10 °C.
- Recouvrement en bordure et en bout de lés : 10 cm environ.

## Indications particulières

### Hygiène, santé et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

### Contrôle de la qualité :

**SOPREMA** attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi, nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant **ISO 9001, certifié BSI.**



## Marquage CE

**SOPRAVAP STICK SARKING** étant utilisée en pare-vapeur, cette feuille relève de la norme EN 13970 et est marquée CE conformément à cette norme.

Les données essentielles de ce marquage CE exprimées en VDF sont transcrites dans l'encadré ci-dessous ; pour plus de détails se reporter à la Déclaration de Conformité CE propre à chaque feuille.



### SOPRAVAP STICK SARKING

**SOPREMA**  
B.P. 60121 – 14 Rue de St-Nazaire  
67025 STRASBOURG Cedex 1  
**07**

#### EN 13970

Feuille à base de Complexe Friction / PET / Aluminium et de bitume modifié élastomère, armature en surface et film siliconé détachable en sous-face, de dimensions 30m x 1,08m x 1,1mm.

Mis en oeuvre par autocollage directement sur le support continu.

Réaction au feu	E
Résistance à la traction dans le sens longitudinal (EN 12311-1)	200 N/ 5 cm
Résistance à la traction dans le sens transversal (EN 12311-1)	200 N/ 5 cm
Allongement dans le sens longitudinal (EN 12311-1)	10 %
Allongement dans le sens transversal (EN 12311-1)	10 %
Transmission de la vapeur d'eau – valeur Sd (EN 1931)	465 m
Pliabilité à froid (EN 1109)	- 30°C
Durabilité du facteur de résistance à l'humidité après vieillissement artificiel (EN 1296)	Passé
Durabilité du facteur de résistance à l'humidité en présence de produits chimiques	PND
Étanchéité à l'eau (EN 1928)	Passé