

# Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton avec débourbeur incorporé

Taille nominale de 3 à 20 litres/seconde  
Classe 1 rejet inférieur à 5 mg/litre

**Sebico**

## TYPE HCD/HCDA

### Fabrication

Cuve allégée en béton

### Équipements

- Bloc lamellaire à coalescence
- Joint souple à lèvres en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Diffuseur siphonique permettant la réduction de la vitesse de l'effluent et son écoulement uniforme
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de niveau de rétention
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85 mm
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation
- Équipements intérieurs en polyéthylène et en acier inoxydable
- Alarme de niveau de vidange montée en usine pour la gamme HCDA

### Manutention

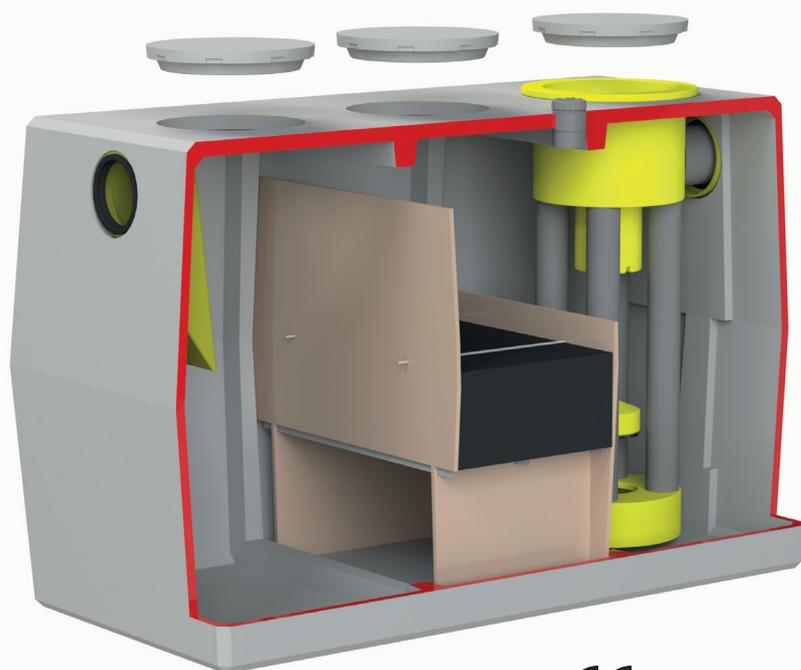
- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

### Accès

- 2 à 3 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

### Options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95 mm
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil
- Rehausse en polyéthylène



**CE** norme 858-1

# Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton avec débourbeur incorporé

Taille nominale de 3 à 20 litres/seconde  
Classe 1 rejet inférieur à 5 mg/litre

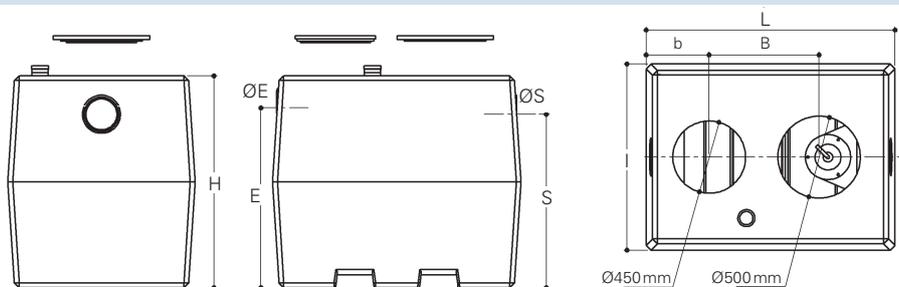
# Sebico

## TYPE HCD/HCDA

Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
<b>HCD3B/HCD3BA</b>	3	1 152	105	500	1,53	1,16	1,32	1,07	1,03	100	940
<b>HCD5B/HCD5BA</b>	5	1 560	175	670	1,75	1,17	1,42	1,18	1,14	125	1 215

\* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

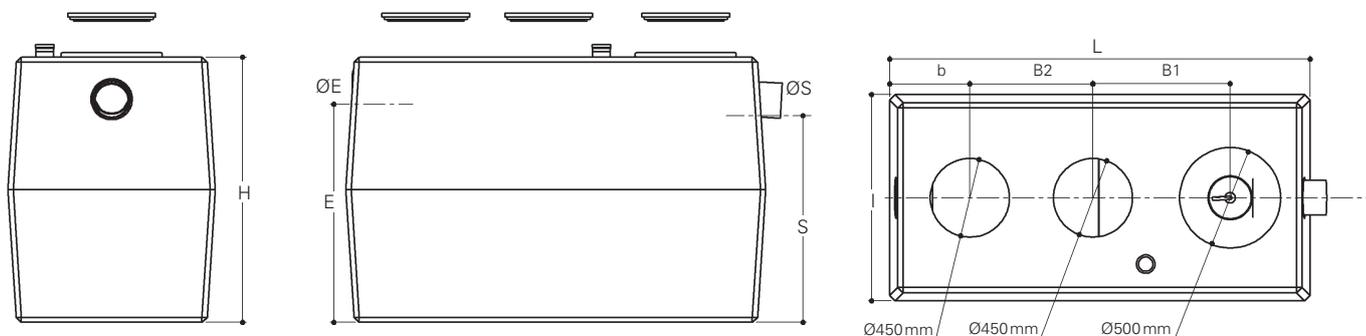
\*\* Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
<b>HCD6B/HCD6BA</b>	6	1 887	210	900	2,38	1,15	1,35	1,09	1,05	160	1 350
<b>HCD10B/HCD10BA</b>	10	2 429	350	1 200	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1 490
<b>HCD15B/HCD15BA</b>	15	3 222	525	1 700	2,38	1,53	1,55	1,27	1,23	200	1 820
<b>HCD20B/HCD20BA</b>	20	4 167	700	2 000	2,38	1,53	1,85	1,59	1,55	200	2 300

\* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

\*\* Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



L'installation des appareils doit respecter les règles de l'art et les consignes de notre notice de pose fournie avec chaque appareil également disponible sur demande ou sur notre site internet [www.sebico.com](http://www.sebico.com). Séparateurs de catégorie 1D : installation hors passage de véhicules et absence de nappe phréatique. Remblai sur la cuve de 50 cm maximum.