

# PRB ALG

EXISTE EN COULEUR GRISE SOUS-COUCHE



**ENDUIT MONOCOUCHE OC  
POUR IMPERMÉABILISATION ET DÉCORATION  
ADAPTÉ AUX MAÇONNERIES PEU RÉSISTANTES  
FINITIONS TRADITIONNELLES**

**CE** **CSTB 49 M 22**  
**EN 998-1 TYPE OC1 CLASSE CS II**

**Compatible avec les maçonneries  
de type RT1, RT2 et RT3.**

**Enduit monocouche léger  
d'imperméabilisation et de décoration  
des murs extérieurs et intérieurs.**

**S'applique par projection mécanique  
et permet de réaliser tous types de fini-  
tions dans une gamme  
de 100 teintes**

## FINITIONS



Grattée



Rustique



Rustique écrasée

## DOMAINE D'EMPLOI

MURAL INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

### • USAGE

– Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.

### • DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

– DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

### • SUPPORTS ADMISSIBLES (voir guide de choix)

– Maçonneries de blocs de béton cellulaire conforme à la NFP 14-306.  
– Bétons banchés (DTU 23.1).  
– Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.  
– Sous-enduits ciments et bâtards (DTU26.1).  
– Autres supports nous consulter.

### • SUPPORTS INTERDITS

– Tous supports à base de Gypse (Plâtre).  
– Peintures, R.P.E.  
– Bois en direct.  
– Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

### • CONDITIONS D'APPLICATION

– Températures comprises entre + 5° C et + 35° C.  
– Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.  
– Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < + 8° C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).  
– Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### • COMPOSITION

– Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).  
– Fillers, sables et agrégats de quartz.  
– Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.  
– Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

### • PRODUITS

#### POUDRE :

– Granulométrie maxi (mm) : 3,15

#### PÂTE :

– Rétention d'eau (%) : 91 à 97  
– pH (alcalin) : 12.5 (± 0,5)

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Densité (T/m<sup>3</sup>) : 1 à 1.4  
– Module d'élasticité (Mpa) : < 5000  
– Résistance en Flexion (Mpa) : 1.5 à 2.7  
– Réaction au feu (incombustible) : MO

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1

##### MORTIER MONOCOUCHE OC :

– Résistance en compression : 1,5 à 5 N/mm<sup>2</sup> CS II  
– Perméabilité à l'eau après gel : ≤ 1 cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>  
– Perméabilité à la vapeur d'eau : μ < 20 (valeur tabulée)  
– Conductivité thermique (λ 10 sec) : 0.54 W/mK (valeur tabulée)  
– Durabilité/adhérence après gel/Rupt : ≥ 0,2 N/mm<sup>2</sup> A ou B ou C  
– Absorption d'eau W2 : ≤ 2 g/dm<sup>2</sup> mn 0,5  
– Réaction au feu (incombustible) : A1

### • MISE EN ŒUVRE

– Taux de gâchage (%) : 21 à 25  
– Durée de malaxage (minutes) : 3 à 7  
– Durée de vie de la gâchée (mn) : 60 maxi  
– Délai hors d'eau (heures) : 4 à 24  
– Délai entre passes (heures) : 1 à 24  
– Épaisseur maxi par couche (mm) : 20  
– Épaisseurs maxi en œuvre (mm) : 30

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 30 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
- Palette de 1,440 T soit 48 sacs de 30 kg sous gaine thermo rétractable.
- Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.



30 kg

## MISE EN ŒUVRE

### • PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Concernant les préparations, se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

### • PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières** (malaxeurs discontinus)
- Gâcher **ALG** avec 6,3 à 7,5 litres d'eau propre par sac de 30 kg pendant 5 minutes.
  - Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
  - De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

### • RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

#### Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau (bars) : 12 à 14
- Pression de fonctionnement pâte (bars) : 18 à 24
- Débit en sortie de lance (mn) : 12 à 45
- Buses de projection (Ø mini) : 12

#### Pots de projection

- Pression d'air (bars) : 6 à 8

#### Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle

### • APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- L'enduit ALG se réalise dans les finitions : Grattée, Rustique, Rustique écrasée.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

### • PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

## CONSERVATION

#### Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

- 12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
- Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

## CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).

L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT1 RT2 et RT3.

**Épaisseur minimum de 10 mm : 13 kg/m<sup>2</sup>.**

**Support RT1** (béton cellulaire) :

**12 à 15 mm d'épaisseur finie, soit : 15,5 à 19,5 kg/m<sup>2</sup>.**

**Support : RT2 et RT3** (parpaings, briques)

Maçonnerie soignée :

**12 à 15 mm d'épaisseur finie, soit : 15,5 à 19,5 kg/m<sup>2</sup>.**

Maçonnerie courante :

**15 à 18 mm d'épaisseur finie, soit : 19,5 à 23,5 kg/m<sup>2</sup>.**

**Nota :** la première passe ne sera pas inférieure à 7 mm et, sera de 10 mm minimum en tous points pour une finition rustique ou, rustique écrasé.

**Support béton et, sous enduit :**

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

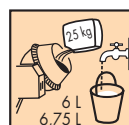
- **Épaisseur minimum finie de 5 mm : 6,5 kg/m<sup>2</sup>**

- **Épaisseur maximum finie de 15 mm : 19,5 kg/m<sup>2</sup>**

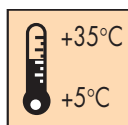
**Nota :** Sur béton banché lisse et, sous enduit ne présentant pas une rugosité suffisante : application préalable obligatoire d'un gobetis d'accrochage.

FINITIONS	Rustique	Grattée	Rustique écrasé
Nombre de passe	2	1* ou 2	2

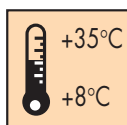
**1\*** passe dans le cas d'une finition grattée exclusivement, sur support (agglomérés béton) livré soigné et homogène, cf au DTU 26.1 P1-1.



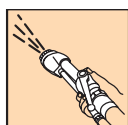
Mélange



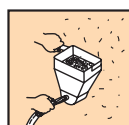
Température pour couleurs claires



Température pour couleurs foncées



Machine à projeter



Pot à pression

