



MORTIER ADHÉRENT ET THIXOTROPE

- ✓ Mortier fin
- ✓ Excellente adhérence sur béton
- ✓ Forte thixotropie
- ✓ Finition acceptant l'enduisage, la peinture...

Consommation

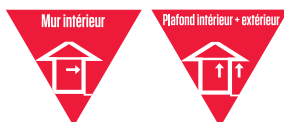
Section du joint	Rendement par sac de 25 kg
1 cm ²	170 m
3 cm ²	56 m

Conservation

Se conserve 15 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : ciment, charges minérales, adjuvants spécifiques

Granulométrie : 0,4 mm

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton

> 0,5 MPa

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Remplissage de joint de prédalle et de Mur à Coffrage Intégré (prémur).

Supports admis

- Prédalles.
- MCI / Prémur, uniquement en intérieur.

Revêtements

- Peinture.
- Enduit.

Si les plafonds doivent être revêtus, il est impératif de tramer l'enduit au niveau des joints à l'aide d'un calicot conformément au paragraphe 7.4.2.4 du DTU 59.1 P1-1 de juin 2013.

Usages exclus

En prévention de la fissuration du joint due aux mouvements de la structure du bâtiment.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Avis Technique des prédalles, traitement des joints
- Guide QUALpreDAL édité par la FFB et la FIB
- CPT 3690_V2 (juillet 2014) et CPT 2892_V2 (avril 2016)
- NF DTU 59.1 "Revêtements de peinture".

Conditions d'application

Température d'application : +5°C à +30°C.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Traiter les défauts localisés (épaufrures, désaffleurements...) avec le mortier de réparation **RÉPATECH R4** ©VPI (voir fiche technique). Dans ce cas, attendre au moins 10 jours avant de poursuivre les travaux.
- Les prédalles doivent être mises en œuvre conformément à leur Avis Technique ou leur Document Technique d'Application :
 - Rives "chanfreinées" ou "feuillurées" en usine de préfabrication.
 - Posées avec un espace de 5 à 15 mm entre elles.
 - À chaque jonction de prédalles, au-dessus d'elles, une armature "couvre-joint" aura été posée.
 - La largeur du joint à remplir sera d'au moins 10 mm. Humidifier les lèvres du joint avant application.
- Traiter le joint le plus tard possible, lorsque le béton en œuvre a déjà fait l'essentiel de son retrait, après l'enlèvement des étais et la réalisation des cloisons lourdes et des chapes, et dans tous les cas, après la mise hors d'eau du bâtiment.

Préparation du produit

- Gâcher manuellement ou à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Taux de gâchage : **6 L** d'eau par sac de 25 kg.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Délai entre passes	3 jours
Délai avant recouvrement	7 jours

- **1^{ère} passe :**
Remplir à la truelle les 2/3 de l'épaisseur et serrer fortement à l'aide d'une truelle inox.
Attendre le séchage complet (3 jours minimum).
- **2^{ème} passe :**
Remplir le joint jusqu'au nu des prédalles et le lisser.
Pour éviter les spectres, peindre au pinceau la totalité du joint traité avant de procéder à la mise en peinture générale.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.