

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

-LABORATOIRE DE CONTRÔLE-

CARACTÉRISTIQUE DU PRODUIT

CODE	KBL05040	
ARTICLE	RC BLANCO BRILLO	
FORMAT	30 X 60	
GROUPE	BIII - Annexe L - DOP: PBREVBIII-001	
TYPE DE SUPPORT	BLANCHE	
FINITION	RECTIFIÉ PRODUIT NON DÉNUANCÉ PAR LOT	
TYPE	Émaillé	
ANALYSE DE PRODUCTION (Vérification en continue)	2015	
RECOMMANDATION D'UTILISATION	2	Carrelages d'intérieurs
ZONE D'APPLICATION	Intérieur sec. Résidences particulières / Façades Extérieures	
POSE	Joint minimum de 1,5 mm. Ne pas décaler	

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU PRODUIT SELON LA NORME DE LA ISO 13006 ET 14411**DIMENSION ESSAIE-NORME UNE-EN ISO 10545-2**

		NORME ISO 13006		KERABEN	
	LONGUEUR - CALIBRE CENTRAL	± 0,50 %	± 2,00 mm	± 0,05 %	G: 598,0±0,30mm
	LARGEUR - CALIBRE CENTRAL	± 0,50 %	± 1,49 mm	± 0,10 %	G: 298,0±0,30mm
	ÉPAISSEUR	± 10 %	± 0,50 mm	± 10 %	10,30 ± 0,50 mm
	RECTITUDE DES COTÉS	± 0,30 %	± 1,50 mm	± 0,10 %	≤ 0,60 mm
	ORTHOGONALITÉ	± 0,50 %	± 2,00 mm	± 0,10 %	≤ 0,60 mm
	PLANIMÉTRIE DE SUPERFICIE	+ 0,3% / -0,5%	+ 1,50 mm / -2,00mm	+0,15% / -0,08%	+0,90mm / -0,50mm



FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

-LABORATOIRE DE CONTRÔLE-

CODE	KBL05040
ARTICLE	RC BLANCO BRILLO
FORMAT	30 X 60

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		ESSAIE-NORME	VALEUR PRESCRITE POUR LA NORME	KERABEN
	RÉSISTANCE AU GLISSEMENT	UNE-ENV 12633	Déclaration du Fabricant	N'APPLIQUE PAS ⁽¹⁾
		ANSI A137: DCOF	Déclaration du Fabricant	N'APPLIQUE PAS ⁽²⁾
		XP P 05 011	Déclaration du Fabricant	N'APPLIQUE PAS ⁽³⁾
		XP P 05 011	Déclaration du Fabricant	N'APPLIQUE PAS ⁽⁴⁾
	DURETÉ MOHS	UNE 67-101	Déclaration du Fabricant	N'APPLIQUE PAS
	ABSORPTION D'EAU	UNE-EN ISO 10545-3	>10%	12% < E < 18%
	FORCE DE RUPTURE	UNE-EN ISO 10545-4	600 N	800 N
	RÉSISTANCE À LA FLEXION	UNE-EN ISO 10545-4	12 N/mm ²	18 N/mm ²
	RÉSISTANCE À L'ABRASION	UNE-EN ISO 10545-7	Déclaration du Fabricant	NPD
		UNE-EN ISO 10545-6	N'APPLIQUE PAS	NPD
	COEFFICIENT DE DILATATION	UNE-EN ISO 10545-8	Max. 9 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹	6,5 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	RÉSISTANCE THERMIQUE	UNE-EN ISO 10545-9	Déclaration du Fabricant	RESISTENCE
	RÉSISTANCE AU CRAQUELAGE	UNE-EN ISO 10545-11	Exigée	RESISTENCE
	RÉSISTANCE AU GEL	UNE-EN ISO 10545-12	N'APPLIQUE PAS	NPD

NPD: Aucune performance déterminée

(2) ANSI A137.1-2012 Section 9.6.1: 'Wet Dynamic Coefficient of Friction (DCOF)' indique qu'un DCOF ≥ 0,42 est recommandé lorsque la résistance à l'antidérapant est requis.
 (3) XP P 05 010: Est recommandé PC ≥ 6 pour intérieurs et PC ≥ 11 pour extérieur quand la résistance au glissement est requise.

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

		ESSAIE-NORME	NORME ISO 13006	KERABEN
	RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES FAIBLES	ACIDE CITRIQUE	UNE-EN ISO 10545-13	Déclaration du Fabricant
		ACIDE CHLORYDRIQUE	UNE-EN ISO 10545-13	Déclaration du Fabricant
		HYDROXIDE DE POTASSIUM	UNE-EN ISO 10545-13	Déclaration du Fabricant
	RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES FORTS	ACIDE LACTIQUE	UNE-EN ISO 10545-13	Déclaration du Fabricant
		ACIDE CHLORYDRIQUE	UNE-EN ISO 10545-13	Déclaration du Fabricant
		HYDROXIDE DE POTASSIUM	UNE-EN ISO 10545-13	Déclaration du Fabricant
	RÉSISTANCE AUX PRODUITS D'ENTRETIEN	UNE-EN ISO 10545-13	Minimum GB	Classe GA
	RÉSISTANCE AUX TACHES	UNE-EN ISO 10545-14	Minimum Classe 3	Classe 5

(5) La classe GA, GLA et GHA signifie que visiblement le produit n'est pas endommagé par les solutions appliquées.

(6) La classe 5 signifie que les tâches faites par les agents chimiques, se nettoient à l'aide d'un chiffon humide.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

-LABORATOIRE DE CONTRÔLE-

CONSEILS D'INSTALLATION, D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE

Pour obtenir un résultat optimal lors de la collocation de ce produit il est indispensable d'accomplir les recommandations suivantes:

Avant la pose

- Avant la pose, vérifier que la référence correspond à celle demandée. Le code numérique (chiffre) pour la nuance et alphabétique (lettre) pour le calibre, indiquent les possibles différences de nuance et de calibre entre les différentes productions. Si le contenu de chaque boîte ne correspond pas exactement dans la nuance et le calibre entre elles, le matériel ne doit pas être installé.
- Manipuler les pièces avec précaution afin d'éviter des problèmes de détérioration et de rayure.
- Préparer la surface et les sols avant la pose.

Pendant la pose

- Pour exécuter la pose, utiliser du ciment colle de qualité et appliquer autant sur le mur que sur le sol, utiliser une taloche crantée de la dimension adéquate au format du carreau. La pose traditionnelle avec ciment, utilisée pour les carrelages en pâte blanche ou rouge, ne garantit pas une bonne adhésion pour ceux en grès cérame émaillé (porcelainé). Afin de garantir une bonne adhésion entre le support et la céramique en grès cérame émaillé, il est indispensable d'utiliser des matériaux de colles et joints appropriés.
- Dans les lieux où il est nécessaire, renforcer l'étanchéité, en utilisant un joint époxy spécial imperméable pour les joints. Afin d'obtenir une étanchéité entre le mur carrelé et la baignoire, il est recommandé d'utiliser un profilé en pvc, spécifique pour ce genre d'usage ou une application époxy ou un silicone spécial imperméabilisant et élastique.
- Il faudra les outils adéquats comme un peigne à dent, un marteau et une taloche en caoutchouc pour jointoyer. Ne pas utiliser de calles pour établir l'épaisseur des joints. Pour optimiser la pose nous conseillons d'utiliser des systèmes autonivelants, comme par exemple les cloches ou croisillons autonivelants.
- Les bords des pièces doivent restés parfaitement propres avant la pose de la pièces suivantes. Les pièces doivent être placées parfaitement alignées pour maintenir la verticalité et l'horizontalité des joints. Dans les cas de pose avec joint libre, les pièces ne devront pas être séparées entre elles de plus de 20 % de leur longueur totale.
- Les pièces céramiques polies et/ou rectifiées sont légèrement chanfreinées afin d'éviter les époinçements et faciliter la pose. Dans ce type de céramique, le joint de pose devra mesurer minimum 1,5 mm d'épaisseur pour carrelage rectifiés et 2 mm pour dalles rectifiés, qui doit être scellé avec du matériel spécifiques, type « joint fin ». Dans le cas où les pièces céramiques ne seraient pas rectifiées, le joint devra être toujours d'au moins 2,5 mm. Ne pas utiliser des matériaux pour effectuer les joints de couleur noir.
- Sur les murs avec les angles internes il faut laisser 5 mm pour si éventuellement les pièces se dilatent. Il est obligatoire de prévoir et de mettre en oeuvre conformément aux règles de l'art, les joints périmétraux de 5 mm pour les surfaces de plus de 7m2 de même que les joints de dilatation de 5 mm pour les surfaces comprises entre 20 et 40m2 pour l'extérieur et du double pour les surfaces intérieures. La pose sans joints n'est pas recommandée à partir de n'importe quel point de vue technique.

Après la pose / Entretien

- Une fois terminé le processus nous devons retirer le matériel restant, avant qu'il ne durcisse, et ainsi procéder au nettoyage avec des produits non abrasifs (éviter des acides fluorhydriques ou dérivés).
- Protéger correctement le carrelage une fois posé, afin d'éviter toutes nuisances qui pourraient survenir à l'issue de la pose.
- Lors du nettoyage des céramiques, nous devons utiliser une éponge propre. Ne pas utiliser une éponge ou autres matériaux qui puissent rayer la superficie de ces produits. Ne pas utiliser des produits abrasif ou excessivement acide.

Pour une bonne maintenance de votre carrelage, il est conseillé d'employer un détergent neutre avec un haut pouvoir nettoyant comme FilaCleaner.

Recommandations en cas de saleté intense et/ou incrustée:	Produits à utiliser:
· Ciment, calcaire, rayures métalliques, oxidation.	DETERDEK
· Résidus de résine Epoxi dans les joints.	FILA CR10
· Graisses, boissons, nourritures, gomme, encre, marqueur, gouttes de peinture acrylique.	FILA PS/87
· Graffitis, tags.	FILA NOPAINT STAR
· Cire de bougie, résines d'arbre, résidus de bande adhésive.	FILASOLV

AUTRES CONSIDÉRATIONS

- Dans le cas où le matériel acquis serait pour installer sur des façades ventilées ou collées, vous devrez contacter Keraben Systems.
- La pose du produit, suppose son acceptation, et nous n'admettons aucunes réclamations concernant le matériel installé.
- Les renseignements qui apparaissent sur la page suivante de la fiche technique, sont valident uniquement pour les échantillons de la production antérieure.
- Pour les preuves de productions actuelles, vous devrez vous renseigner directement à Keraben Groupe S.A.