



1/2

LES + PRODUIT

- ▶ Calfeutrement des joints de dilatation
- ▶ Bonne tenue au vieillissement climatique et aux atmosphères agressives
- ▶ Bonne résistance aux UV

CONSOMMATION

- ▶ 0,12 litre/ml pour une section de joint de 1 cm²

668 LANKOSEAL



DESCRIPTION

- Mastic semi-fluide, monocomposant à base de résine de synthèse de polyuréthane, polymérisant au contact de l'humidité ambiante.
- Il possède une grande élasticité ainsi qu'une bonne résistance à la déchirure.

DOMAINES D'APPLICATION

- **668 LANKOSEAL** est particulièrement recommandé pour le calfeutrement des joints horizontaux de dilatation, de retrait et de construction sur béton dans les domaines suivants :
 - Bâtiment, industrie et génie civil
 - Joints de dallage intérieurs et extérieurs
 - Sols de stockage d'entrepôts, d'usines
 - Parkings, toitures-terrasses, ouvrages hydrauliques, réservoirs.
 - Traitement des fissures horizontales.

CARACTÉRISTIQUES

- **Aspect** : pâteux
- **Couleur** : gris
- **Densité à +20°C** : 1,18 ± 0,05
- **Dureté shore A** : (ISO 868 - 3 secondes) environ 45
- **Module d'élasticité à 100% selon ISO 37** : 0,6 MPa
- **Allongement à la rupture selon ISO 37** : > à 600%
- **Temps de formation de peau à 23°C et 50% HR** : environ 60 min
- **Vitesse de réticulation à 23°C et 50% HR** : 4 min / 24 h
- **Section maximum** : 2 cm par 1 cm
- **Température résistance** : - 40°C à + 90°C
- **Acides et bases dilués** : résistance moyenne
- **Hydrocarbures en contact de courte durée** : résistance bonne
- **Ultra violet** : résistance bonne
- **Eau et brouillard salin** : résistance excellente

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces d'application doivent être sèches et propres. Il y a lieu d'éliminer soigneusement : laitance, poussière, graisse, huile et en général tout produit étranger.
- Il est recommandé de broser les bétons avec une brosse métallique.
- Un fond de joint (type mousse de polyéthylène) sera obligatoirement mis en place pour servir de support au mastic.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- **668 LANKOSEAL** s'applique à l'aide d'un pistolet à poche manuel ou pneumatique.
- Placer un adhésif de part et d'autre du joint à remplir.
- Mise en place d'un fond de joint approprié.
- Les dimensions des joints doivent respecter un rapport largeur / profondeur compris entre 2/1 (optimal) et 1/1.
- Pour des usages routiers, rester légèrement en retrait de 2 à 3 mm par rapport au niveau fini de l'ouvrage.
- Pour obtenir un aspect de surface lisse, utiliser un couteau à mastic après la mise en œuvre de **668 LANKOSEAL**.
- Il est conseillé pendant les premières 24 h (phase de polymérisation) de protéger la zone traitée au moyen de matériels adaptés.

■ NETTOYAGE DES OUTILS

- Effectuer le nettoyage avec le diluant **725 LANKODILPOX***.

668 LANKOSEAL

2/2

CONDITIONNEMENT

- Poche de 600 ml

CONSERVATION

- 9 mois

à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert, stocké entre 5°C et 25°C à l'abri du gel, des fortes températures et des sources de chaleur

GARANTIE

- R.P. Fabricant

TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES DES MASTICS POLYURÉTHANE (1)

PRODUITS CHIMIQUES	RÉSISTANCE	REMARQUES
ACIDES		
Acide acétique	10 %	Bonne
Acide acétique	25 %	Mauvaise Gonflement du mastic
Acide chlorhydrique	10 %	Bonne
Acide chlorhydrique	25 %	Mauvaise Gonflement du mastic
Acide sulfurique	10 %	Bonne
Acide sulfurique	25 %	Bonne
Acide nitrique	10 %	Mauvaise Décomposition du mastic
BASES		
Soude	10 %	Bonne
Soude	25 %	Mauvaise Perte d'adhérence
Potasse	10 %	Bonne
Potasse	25 %	Mauvaise Perte d'adhérence
HUILES ET SOLVANTS		
Huile moteur (essence)		Très bonne
Huile moteur (diesel)		Très bonne
Méthanol		Mauvaise Gonflement du mastic
Formol		Mauvaise Gonflement du mastic
Éthanol		Mauvaise Gonflement du mastic
Glycérol		Très bonne
Acétone		Mauvaise Gonflement du mastic
Acétate d'éthyle		Mauvaise Gonflement du mastic
Toluène		Mauvaise Gonflement du mastic
Xylène		Mauvaise Gonflement du mastic
Solvants chlorés		Mauvaise Gonflement du mastic
Hydrocarbures		Mauvaise Gonflement du mastic
PRODUITS DIVERS		
Eau		Très bonne
Eau de mer		Très bonne
Solution saline saturée		Bonne

(1) Après un mois de polymérisation à 23°C 50% HR le mastic, déposé entre 2 plaques de verre selon la norme NFP85507, est immergé dans les différents produits chimiques pendant un mois, puis les éprouvettes sont tractionnées. La résistance est considérée comme très bonne lorsque l'adhérence est conservée et que la force à la rupture ne varie pas par rapport à des éprouvettes témoins n'ayant pas été immergées. La résistance est considérée comme bonne lorsque l'adhérence est conservée et que la force à la rupture ne varie pas de plus de 50% par rapport aux témoins.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit sensible au contact de l'humidité, ne pas appliquer sur supports humides.
- Utiliser le produit dans les 24 h qui suivent l'ouverture de l'emballage.
- Températures d'application de + 5°C à + 35°C.
- Par temps froid, pour faciliter l'extrusion, stocker le produit à + 20°C avant utilisation.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des MS Polymères, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO