

733 LANKOREP BLANC



LES + PRODUIT

- ▶ Épaisseur 2 à 50 mm par passe
- ▶ Taloché fin
- ▶ Thixotrope
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer
- ▶ Peut être coloré
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3

CONSOMMATION

- ▶ 2 kg/m²/mm d'épaisseur

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- ▶ 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : PAREXGROUP S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / appel + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Février 2019

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053 92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO

DESCRIPTION

- Mortier à retrait compensé constitué de sables à granulométrie reconstituée, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs. Sa très faible porosité retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, des épaufrures, des nids d'abeilles, des nez de marches, du béton architectonique...
- Renforcement de structures affaiblies, telles que balcons, acrotères, corniches...
- Réparation des ouvrages en pierre dure (escalier - soubassement) de cohésion de surface minimum de 1,5 MPa.

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques, sans chlorure ni particule métallique
- Poudre blanche prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 0,8 mm
- Densité produit durci : 2
- pH mortier : 12,5
- Forme un film passif à la surface de l'armature, la protégeant de la corrosion

PERFORMANCES

- D.P.U. : 30 min environ à +20°C
- Conforme EN 1504-3 Classe R3
- Temps de prise ⁽¹⁾

Température	+ 20°C
Début de prise	2 h 30
Fin de prise	3 h 30

- Résistances mécaniques ⁽²⁾ : (MPa)

Echéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	4	5	7
Compression	20	30	38

(1) Valeur de laboratoire donnée à titre indicatif. - (2) Essai réalisé selon norme EN 12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : +5°C à +35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Support saturé d'eau avant application.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application de 742 LANKOCURING par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Débarrasser le support de toute trace de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance...
- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
 - d'une barbotine constituée de 733 LANKOREP BLANC gâché avec la résine 751 LANKO LATEX pure,
 - d'une peinture passivante 760 LANKOPASSIV.
- Globalement par pulvérisation de l'inhibiteur de corrosion 761 LANKOSTEEL.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant 733 LANKOREP BLANC avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Appliquer une première passe de 733 LANKOREP BLANC à la truelle en la serrant fortement pour réaliser l'accrochage puis monter en épaisseur jusqu'à 50 mm maximum en une passe.
- Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	4,2 litres
Volume en place	13 litres