



### LES + PRODUIT

- ▶ Épaisseur 3 à 50 mm par passe
- ▶ Applicable en forte épaisseur
- ▶ A base de chaux aérienne CL 90

### CONSOMMATION

- ▶ 1,9 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg longue conservation

### CONSERVATION

- ▶ 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

### GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com)

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

# PAREXLANKO

# 734 LANKOREP PATRIMOINE



### DESCRIPTION

- Mortier constitué de sables, de liants spéciaux, de fibres et de chaux aérienne, et d'additifs.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Restauration des bâtiments anciens, ouvrages en béton, bâtiments classés MH, ouvrages d'art.

### CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempts de particules métalliques
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 1 mm
- Densité produit durci : 1,9
- Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS : 2 cm
- pH mortier : 12,5
- Module d'élasticité dynamique : 15 GPa
- Indice d'hydraulicité : 0,20
- Sels solubles : < 0,1%

### PERFORMANCES

- D.P.U. : 30 min environ à + 20°C
- Temps de prise (1)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	6 h 30	2 h	2 h
Fin de prise	8 h	3 h 20	2 h 30

- Résistances mécaniques (2) : (MPa)

Echéances	24 h	7 jours	28 jours
Flexion	2	3	4,5
Compression	5	15	21

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Débarrasser le support de toute trace de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance...
- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif. - (2) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16 cm conservées à + 20°C et 90% d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

#### ■ PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Ne pas utiliser en réparation surfacique de type ragréage.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Support saturé d'eau avant application.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application de 742 LANKOCURING par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.

- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

#### ■ Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
  - d'une barbotine constituée de 734 LANKOREP PATRIMOINE gâché avec la résine 751 LANKOLATEX pure,
  - d'une peinture passivante 760 LANKOPASSIV.
- Globalement par pulvérisation de l'inhibiteur de corrosion 761 LANKOSTEEL.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant 734 LANKOREP PATRIMOINE avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

#### ■ APPLICATION DU MORTIER

- Appliquer une première passe de 734 LANKOREP PATRIMOINE à la truelle en la serrant fortement pour réaliser l'accrochage puis monter en épaisseur jusqu'à 50 mm maximum en une passe.
- Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	5,1 litres
Volume en place	13 litres