



1/2

### LES + PRODUIT

- ▶ Excellente adhérence sur béton, verre, aluminium, brique, bois, acier et résine polyester
- ▶ Grande élasticité
- ▶ Très bon vieillissement

### CONSOMMATION

- ▶ **665 LANKOFLEX PRIMAIRE** : 0,3 litre/m<sup>2</sup> en fonction de la rugosité et de la porosité du support
- ▶ **666 LANKOFLEX THIXO** : 1,5 litre/m<sup>2</sup>/mm en fonction de la rugosité et de la porosité du support
- ▶ **667 LANKOFLEX COULABLE** : 1,15 litre/m<sup>2</sup>/mm en fonction de la rugosité et de la porosité du support

# 665 LANKOFLEX PRIMAIRE 666 LANKOFLEX THIXO 667 LANKOFLEX COULABLE

### DESCRIPTION

- LANKOFLEX est un mastic élastomère monocomposant à base de polymères silaniques modifiés.
- Le mastic est disponible en deux consistances :
  - **666 LANKOFLEX THIXO** : formule thixotrope pour application au pistolet en vertical ou au sol
  - **667 LANKOFLEX COULABLE** : formule coulable pour joints de sol

### DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de réservoirs et de bassins
- Stations d'épuration
- Joints de sols (aires de stockage, garages, locaux industriels,...)
- Joints de dilatation sur dépôt d'hydrocarbures
- Joints de fractionnement
- Pour des usages en joints horizontaux et verticaux dans les réservoirs et les bassins, utiliser **666 LANKOFLEX THIXO**.
- Le mastic ne doit pas être mis en contact avec le bitume ou le brai.
- Utilisation possible même sur supports humides.

### CARACTÉRISTIQUES

#### 666 LANKOFLEX THIXO

- Aspect : consistance pâteuse
- Couleur : gris
- Densité spécifique (20°C) : 1,5
- % maximum d'absorption des mouvements : 10%
- Allongement au déchirement : 500%
- Résistance à la traction : 2,5 MPa
- Durcissement : environ 3 mm / 24 heures
- Température d'application : + 5°C à + 40°C
- Température de service : - 40°C à + 90°C

#### Caractéristiques d'utilisation

- Durée pratique à 25°C : 30 min
- Temps de prise à 23°C : 30 min
- Temps de prise à 10°C : 60 min
- Temps de prise à 5°C\*\* : 90 min
- Vitesse de polymérisation à 23°C : 3 mm / 24 h
- Vitesse de polymérisation à 10°C : 3 mm / 48 h
- Vitesse de polymérisation à 5°C : 3 mm / 192 h
- Température d'application : + 5°C à + 40°C
- Dureté Shore A à 25°C : environ 55

### CARACTÉRISTIQUES

#### 667 LANKOFLEX COULABLE

- Aspect : consistance fluide pâteuse, autonivelant
- Couleur : gris
- Densité spécifique (20°C) : 1,20 selon DIN EN ISO 2811-1
- Viscosité dynamique : 3 000 mPa.s
- Allongement à la rupture : 110%
- Résistance à la traction : 0,20 MPa
- Durcissement : environ 3 mm / 24 heures

- Température d'application : + 5°C à + 35°C
- Température de service : - 30°C à + 80°C
- Dureté Shore A à 25°C : entre 25 et 30

### PERFORMANCES

- Durée pratique à 25°C : 20 min
- Temps de prise à 23°C : 30 min
- Temps de prise à 10°C : 60 min
- Temps de prise à 5°C\*\* : 90 min
- Vitesse de polymérisation à 23°C : 3 mm / 24 h
- Vitesse de polymérisation à 10°C : 3 mm / 48 h
- Vitesse de polymérisation à 5°C : 3 mm / 192 h
- Température d'application : + 5°C à + 40°C

### Comportement au contact occasionnel de produits chimiques

- Isopropanol : résistant
- Acétate d'éthyle : résistant
- Solution de sel 12% : résistant
- Solution de sel 25% : résistant
- Acide sulfurique 96% : non résistant
- Essence : résistant
- Diesel : résistant
- Kérosène (Jet A1) : résistant
- Pétrole 15W40 : résistant
- Liquide de freins (ESSO DOT 4) : résistant
- O-xylène : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- M-xylène : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Toluène : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Ethylène glycol : résistant
- Méthyléthylcétone : résistant
- Acide phosphorique 10% : résistant
- Acide nitrique 10% : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Acide oxalique 10% : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Acide citrique 10% : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Acide lactique 10% : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Acide acétique 10% : résistant sous réserves (modifications significatives après le séchage en retour)
- Soude caustique 10% : résistant
- Hydroxyde de calcium 20% : résistant
- Solution d'ammoniac 10% : résistant
- Peroxyde d'hydrogène 10% : résistant
- Iso paraffine lourde : résistant

# 665 LANKOFLEX PRIMAIRE

## 666 LANKOFLEX THIXO

## 667 LANKOFLEX COULABLE

2/2

### CONDITIONNEMENT

- ▶ **665 LANKOFLEX PRIMAIRE** : bidon de 5 litres
- ▶ **666 LANKOFLEX THIXO** : poche de 600 ml
- ▶ **667 LANKOFLEX COULABLE** : bidon de 5 kg

### CONSERVATION

- ▶ **12 mois**  
**665 LANKOFLEX PRIMAIRE**
- ▶ **6 mois**  
**666 LANKOFLEX THIXO et**  
**667 LANKOFLEX COULABLE**  
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

### GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports béton doivent être propres, sans laitance, secs et non gras avant application du mastic. Les lèvres des joints devront être décapées par meulage ou sablage afin d'éliminer toute partie non adhérente.
- Si nécessaire, les joints pourront être sciés afin d'obtenir des arrêtes franches.
- Sur supports métalliques, éliminer toute trace de rouille et traiter le métal avec un revêtement anticorrosion.
- Pour soigner l'esthétique du joint, il est conseillé d'appliquer une bande adhésive de chaque côté du joint. Cette bande sera enlevée immédiatement après le lissage du mastic.

#### Fond de joint

- Afin de limiter la profondeur du joint par rapport à sa largeur, conformément aux recommandations du SFJF (Syndicat Français des Joints et Façades), il est conseillé de mettre en place un fond de joint de forme et de section appropriées.
- Les dimensions des joints doivent respecter un rapport largeur / profondeur compris entre 2/1 (optimal) et 1/1.

#### Primaire

- L'utilisation d'un primaire est nécessaire sur support poreux et sur toutes les surfaces qui sont en immersion permanente.
- **665 LANKOFLEX PRIMAIRE** : à utiliser sur supports poreux comme le béton, la brique, la pierre. S'applique au pinceau en fine couche. Attendre que le primaire soit sec au toucher avant application du mastic.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **666 LANKOFLEX THIXO** : est un monocomposant.
- **667 LANKOFLEX COULABLE** : est un monocomposant.

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

- **666 LANKOFLEX THIXO** : insérer le mastic avec un pistolet à poche.
- **667 LANKOFLEX COULABLE** : couler le mastic à l'intérieur du joint.
- Le lissage du joint doit se faire après l'application du mastic à l'aide d'une spatule ou d'une forme en bois légèrement concave trempée au préalable dans de l'eau savonneuse.
- Une fois le lissage réalisé, il est déconseillé de revenir appliquer du mastic sur le joint car celui-ci aurait une mauvaise adhérence du fait de l'eau savonneuse qui pourrait rester sur le joint.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

#### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

**PAREXLANKO**

\*\* Les valeurs pour les températures de 10 et 5°C sont estimées dans notre expérience pratique lorsque la température optimale d'application est entre 25 et 15°C.

#### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Le port d'équipements de protection individuelle est recommandé.
- Ne pas mettre en contact avec des matériaux ou enrobés bitumineux.
- Le temps de polymérisation dépend de l'humidité et de la température. En augmentant la température et l'humidité, les temps de séchage peuvent être raccourcis.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.