

## Composition chimique type

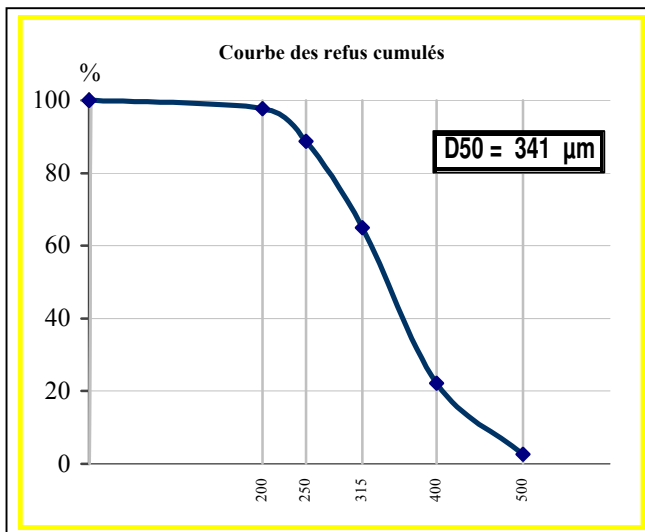
SiO <sub>2</sub> .....	sup. à	98.76 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	moy. à	0.080 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	moy. à	0.478 %
CaO .....	moy. à	0.047 %
K <sub>2</sub> O .....	moy. à	0.389 %

## Caractéristiques physiques types

densité réelle (Pycnomètre) .....	2.65
dureté (Mohs) .....	7
pH .....	# 7.5
densité apparente sable sec ("Prolabo") .....	1.5
perte au feu (à 1000°C) .....	0.09 %
résistance pyroscopique (SFC ISO R528) ...	1750 °C

## GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

(% en masse - Valeurs indicatives)

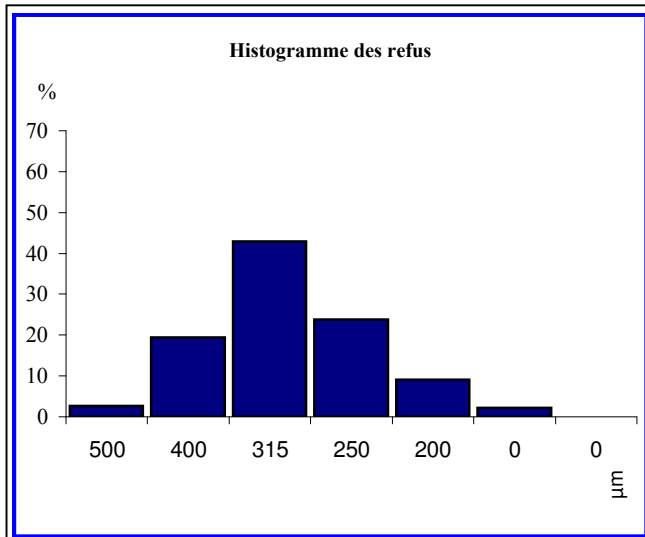


### TAMISAGE AFNOR X.11-507

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
> 500 µm	2.7
> 400 µm	22.1
> 315 µm	65.0
> 250 µm	88.8
> 200 µm	97.8
> 0 µm	100.0
> 0 µm	100.0

### CORRESPONDANCE Série R20 ISO 565

ouverture des mailles µm	refus cumulés %
> 2000 µm	0.0
> 1400 µm	0.0
> 1000 µm	0.0
> 630 µm	0.0
> 500 µm	2.7
> 315 µm	65.0
> 250 µm	88.8
> 180 µm	98.9
> 125 µm	100.0
> 63 µm	100.0
passé	0.0



Classe µm	refus par tamis %
> 500 µm	2.7
500-400 µm	19.4
400-315 µm	42.9
315-250 µm	23.8
250-200 µm	9.0
Passant	2.2

Classe µm	refus par tamis %
> 2000 µm	0.0
2000-1400µm	0.0
1400-1000µm	0.0
1000 - 630µm	0.0
630 - 500 µm	2.7
500-315 µm	62.3
315 - 250 µm	23.8
250 - 180 µm	10.1
180 - 125 µm	1.1
125 - 63 µm	0.0
< 63 µm	0.0

