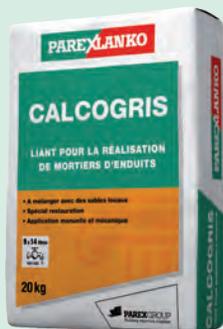


- LIANT AMÉLIORÉ POUR LA RÉALISATION DE MORTIERS D'ENDUITS

1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Permet la confection d'un mortier gras
- ▶ Prise régulée
- ▶ À mélanger avec des sables locaux
- ▶ Application manuelle et mécanique

DOSAGE EN EAU

- ▶ 9 à 14 litres par sac de 20 kg

TEMPS DE MÉLANGE MACHINE

- ▶ Bétonnière : 5 à 7 minutes
- ▶ Machine : 5 minutes

CONSUMMATION

- ▶ 4 kg de CALCOGRIS par m²/cm d'épaisseur soit 16 kg de mélange avec le sable au m²/cm d'épaisseur

CALCOGRIS

DESCRIPTION

- CALCOGRIS est un liant gris préformulé à base de chaux faiblement hydraulique pour réguler la prise. Il permet de réaliser des gobetis, corps d'enduit et enduits de finition en rénovation, conformément au DTU 26.1.
- L'ajout de filler calcaire améliore considérablement l'application en apportant du « gras » au mortier.

SUPPORTS

■ ADMISSIBLES

- Maçonneries anciennes de moellons, de briques, de pierres naturelles, montées au mortier peu résistant
- Maçonneries enduites aux mortiers traditionnels conformes au DTU 26.1
- Maçonneries neuves de blocs de bétons, briques

■ EXCLUS

- Enduits exclusivement à la chaux aérienne ou au plâtre, peintures, revêtements plastiques épais
- Supports à base de terre (torchis, pisé, adobe)
- Maçonneries en blocs de béton cellulaire
- Enduits hydrauliques de résistance mécanique inférieure au mélange
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

CARACTÉRISTIQUES

• Composition

- Liants naturels
- Charge calcaire
- Additifs hydrofuges et de rhéologie

PERFORMANCES

(selon les sables utilisés)

- Masse volumique du liant : 700 à 860 g/l
- Module d'élasticité du mortier : 4 600 à 5 800 MPa selon les sables
- Résistance à la compression du mélange : 2,5 à 4 MPa

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Traiter les remontées capillaires (efflorescences et salpêtre).
- Sonder, éliminer toutes les parties non adhérentes, les peintures, les revêtements organiques et les plâtres.
- Dégarnir les joints de 2 à 3 cm.
- Toutes les réparations doivent être effectuées au minimum 2 jours avant l'enduction.
- Pour les préparations particulières, se reporter au DTU 26.1.
- La planimétrie et l'aplomb des supports neufs seront conformes aux exigences des DTU 20.1.

■ MATÉRIEL

Truelle

- Application manuelle

Pot de projection

- Pression d'air 2,5 à 4 bars

Machine à projeter

- Pression pompe 6 à 8 bars
- Débit d'air 60 m³/heure minimum

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Utiliser des sables propres, sans impuretés.

CALCOGRIS

- 1 sac de 20 kg
- Sable 0/2 ou 0/3 :
 - 70 kg, soit environ 5 seaux pour application manuelle et pot de projection
 - 60 kg, soit environ 4 seaux pour application machine

- Dosage en eau : 9 à 14 l par sac de 20 kg

• Temps de mélange :

- Bétonnière : 5 à 7 minutes
- Machine : 5 minutes

Pour la réalisation d'un gobetis en application manuelle, mettre seulement 60 kg de sable pour 1 sac de 20 kg.

CALCOGRIS

2/2

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg
- ▶ Palette de 42 sacs (1 t)

CONSERVATION

- ▶ **12 mois**
à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. fabricant

■ APPLICATION DU PRODUIT

Enduit à pierre vue et rejointoiment

- Regarnir les joints purgés sur 1 à 3 cm, en une couche serrée à la truelle ou à la langue de chat.
- Brosser après séchage.

Enduit sur maçonnerie épaisseur 15 à 30 mm

- Pour assurer la fonction imperméabilisation, l'enduit fini doit recouvrir la maçonnerie d'au moins 15 mm en tout point et être appliqué en 2 ou 3 couches serrées.
- **Enduit 3 couches, manuel** : réaliser la première couche (gobetis) 48 h avant le corps d'enduit.
- **Enduit 2 couches, mécanique** : projeter le corps d'enduit en passes successives, dresser à la règle crantée et serrer à la taloche bois ; respecter une épaisseur de 10 mm en tout point. Laisser sécher 7 jours, puis appliquer la couche de finition en épaisseur de 5 à 12 mm.

Enduit sur maçonnerie en fortes épaisseurs - épaisseur 5 cm maximum

- Appliquer 2 couches minimum serrées, séparées d'un délai d'attente de 7 jours minimum suivant les épaisseurs et les conditions climatiques.
- Pour les dressements compris entre 3 et 5 cm en continu, fixer une armature de renfort galvanisée.

Enduit de finition

- **CALCOGRIS** peut être utilisé en couche de finition pour un aspect gris clair.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- Par période de vent ou de fortes chaleurs, humidifier la veille en évitant de gorgier le mur d'eau.
- Protéger les façades pendant toute la durée des travaux.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Température minimale d'application : + 5°C.
- Au-delà de + 30°C prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Porter des gants et des protections des yeux et du visage.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.