

153 MORTIER BATARD

MORTIER A MAÇONNER A LA CHAUX AERIEUNE SCELLEMENT DE TUILES

M A Ç O N N E R I E



LES "PLUS" PRODUIT

- Scellement de tuiles
- Prêt à gâcher

PROPRIETES

Mortier prêt à gâcher, constitué de liant hydraulique, de chaux aérienne et de granulats calibrés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Scellement de tuiles faïtières, tuiles de rives et solins
- Montage de briques et de moellons
- Réalisation du corps d'enduit selon la technique traditionnelle en 3 couches
- Réalisation des joints de pierres et briques

CARACTERISTIQUES

- Aspect : poudre
- Couleur : gris
- Granulométrie : 0 - 2 mm
- D.P.U. : 2 h à 20°C
- pH pâte : 13
- Densité produit durci : 1,9
- Conforme à la norme EN 998-2 Classe M5

Résistances mécaniques (MPa) à 28 jours*

Flexion	2,5
Compression	8

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à 20°C et 90% d'humidité. Valeurs de Laboratoire données à titre indicatif.

Temps de prise à 20°C*

Début de prise	4 h 00
Fin de prise	6 h 00

* Valeurs de Laboratoire données à titre indicatif.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Supports sains, dépoussiérés et humidifiés préalablement.

Préparation du produit

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 25 kg de 153 MORTIER BATARD avec 3,5 l d'eau potable jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.

Application du produit

- Le produit s'applique à la truelle.
- La surface peut être lissée ou talochée.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température d'utilisation comprise entre + 5°C et + 30°C.
- Ne pas utiliser sur support gelé ou si le gel est à craindre dans les 24 heures.
- Eviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil et en l'humidifiant si nécessaire.
- Ne jamais utiliser sur un support à base de plâtre.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

CONSOMMATION

1,9 kg/m²/mm d'épaisseur environ.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.C. fabricant.

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Dosage en liant conforme aux normes NF P 10-202 (DTU 20.1) et 15-201 (DTU 26.1) relatives aux travaux de montage des blocs et de réalisation des enduits traditionnels.
- Norme EN 998-2.