

- ENDUIT MONOCOUCHE SEMI-ALLÉGÉ GRAIN FIN CSIII

1/2



### LES + PRODUIT

- ▶ Tous supports Rt1, Rt2, Rt3
- ▶ Réactif, résistant, convient en parois enterrées
- ▶ Finitions variées : gratté fin, rustique, taloché<sup>(1)</sup>
- ▶ Pratique : le sac de 24 kg couvre une surface équivalente à celle d'un sac de 30 kg d'enduit lourd

### DOSAGE EN EAU

- ▶ 4,8 à 6 litres par sac de 24 kg

### CONSUMMATION

- ▶ 1,2 à 1,3 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur selon les supports

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ DTU 26.1, 20.1, 23.1
- ▶ Certificat OB



### DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC1 haute dureté pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.
- **MONOMAX GF** allie les avantages d'un enduit allégé et les performances d'un enduit lourd.
- Il convient aux supports Rt1, Rt2 et Rt3.
- Il est plus souple pour moins d'efforts de traction sur le support et pour moins de risques de micro-fissuration.
- Il convient en parois enterrées, il est réactif, résistant et adapté aux bords de mer.
- La formulation permet à **MONOMAX GF** de garder longtemps son humidité et d'offrir une large plage de grattage.
- Enduit monocouche teinté dans la masse.

### DOMAINE D'APPLICATION

#### ■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt1, Rt2, Rt3 conformes au DTU 20.1
- Murs de béton banché (conformes au DTU 23.1)
- Corps d'enduit conformes au DTU 26.1
- Sous-enduits :
  - TRADIREX
  - TRADIDUR
  - PARMUREX
  - PARMUREX SANS POUSSIÈRE.

#### ■ SUPPORTS EXCLUS

- Constructions hourdées ou enduites au plâtre.
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

### CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : enduit hydraulique à base de ciment, chaux, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

### PERFORMANCES

- **Type** : OC1
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : W2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** :  $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd**  $\leq 0,20$  m (pour une épaisseur de 10 mm)

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 4,8 à 6 litres par sac de 24 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- L'ajout d'adjuvant **AXEL 3000\***, **751 LANKOLATEX\*** ou **FIXOPIERRE\*** est déconseillé pour la finition talochée.

#### ■ MATÉRIEL

##### Machine à projeter

- Pression pompe : 10 - 12 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Afin de limiter les risques de bullage liés à la projection, utiliser une buse de diamètre 12.

##### Bétonnière

##### Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m<sup>3</sup>/h
- Pression air de 4 à 6 bars

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

- Consulter «Application des enduits monocouches» pages 28-29.
- La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuance de teinte) et entraîner un faiencage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.
- La finition talochée n'est pas admise sur béton cellulaire.

#### ■ DÉLAI DE GRATTAGE

- La formulation permet à **MONOMAX GF** de garder longtemps son humidité et d'offrir une large plage de grattage.
- **Comme un enduit lourd** avec un délai de grattage rapide : aérer le produit frais de bas en haut.
- **Comme un enduit semi-allégé** avec un délai de grattage normal : ne pas aérer le produit.

# MONOMAX GF

2/2

## CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 24 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1 152 kg)

## CONSERVATION

- ▶ **12 mois**  
à partir de la date de fabrication en  
emballage d'origine non ouvert et  
stocké à l'abri de l'humidité

## GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

## CONSOUMATIONS

- 1,2 à 1,3 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur selon les supports
- Épaisseur de référence pour le calcul des consommations (Réf. CSTB) :
  - gratté : 16 mm
  - rustique / rustique écrasé : 14 mm
  - taloché : 12 mm

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

**PAREXLANKO**

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de **MONOMAX GF** relèvent des dispositions du DTU 26.1. et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuancages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Au-delà de + 30°C, prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.