

## Description

FA101 est un mastic silicone élastomère mono-composant, à réticulation neutre, système alcoxy. Son temps réduit de formation de peau permet une manipulation rapide des supports. Après réticulation complète, il présente une très bonne reprise élastique durable ainsi que d'excellentes caractéristiques d'adhérence.

## Emballage

- Cartouche de 310, 400 ou 600 ml

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
<b>GAMME CHANTIER</b>		
335274	Translucide	20 sachets de 400 ml
328459	Translucide	20 sachets de 600 ml
335276	Blanc RAL 9016	20 sachets de 400 ml
328424	Blanc RAL 9016	20 sachets de 600 ml
500011	Ibiza RAL 9010*	20 cartouches de 310 ml
328387	Ivoire RAL 1015*	20 cartouches de 310 ml
332978	Ivoire RAL 1015	20 sachets de 400 ml
500007	Pierre RAL 1013*	20 cartouches de 310 ml
500017	Gris pierre RAL 7044*	20 cartouches de 310 ml
328329	Gris RAL 7037*	20 cartouches de 310 ml
500004	Brun RAL 8007*	20 cartouches de 310 ml
500006	Gris béton RAL 7038	20 sachets de 400 ml
500012	Anthracite RAL 7016	20 sachets de 400 ml
333053	Chêne doré RAL 8001	20 sachets de 400 ml
333052	Noir RAL 9005	20 sachets de 400 ml
333786	Noir RAL 9005	20 sachets de 600 ml
*Produit vendu avec canule transparente		
<b>GAMME LIBRE-SERVICE</b>		
334674	Translucide	20 cartouches de 310 ml
334680	Blanc RAL 9016	20 cartouches de 310 ml
334818	Pierre RAL 1013	20 cartouches de 310 ml
341510	Gris béton RAL 7038	20 cartouches de 310 ml
334808	Gris alu RAL 7001	20 cartouches de 310 ml
390209	Anthracite RAL 7016	20 cartouches de 310 ml
392838	Chêne doré RAL 8001	20 cartouches de 310 ml
334694	Bronze RAL 8014	20 cartouches de 310 ml
334693	Noir RAL 9005	20 cartouches de 310 ml

Gamme libre-service : vendue avec canule de couleur

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction polymérisation neutre		alcoxy
Densité	DIN 52 451	1,01
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		7 à 10min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• après 1 jour : env. 2mm</li> <li>• après 3 jours : env. 3mm</li> </ul>
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	18
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,35N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,50N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	300% (sur aluminium)
Reprise élastique	EN ISO 7389	> 95%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +150°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

(<sup>1)</sup>) à +23°C et 50% d'humidité relative



## FA101

### Silicone Menuiserie



FA101 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1 et du NF DTU 39. Exemples:

- joint périphérique entre menuiserie et maçonnerie
- joint de dilatation entre éléments béton
- obturateur de miroiterie
- joint d'étanchéité sur de nombreux autres supports courants du bâtiment
- joint dans des locaux à usage sanitaire

### Avantages

- Labels SNJF Façade et Vitrage 25 E selon NF EN ISO11600
- Obturateur de miroiterie: joint de vitrage, vitrage bord à bord
- Compatible avec un bon nombre de vitrages feuilletés, consulter le Service Technique pour la liste des essais réalisés
- 100% silicone
- Traité anti-fongique, PV Ianesco (N°RE14-03060 (blanc) et N°RE14-03061 (trans))
- Bas module, haute élasticité durable, résistant aux UV
- Excellente adhérence sur de nombreux supports
- Non corrosif pour les métaux
- Très grande facilité d'extrusion

(<sup>2</sup>) lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum doit être de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyant illbruck adapté.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
- L'utilisation d'un primaire AT101 ou AT120 n'est généralement pas requise, toutefois, il peut s'avérer nécessaire dans le cas de difficulté d'adhérence ou pour obtenir des performances d'adhésion optimales durables. Nous recommandons dans ce cas le primaire AT101 pour les supports absorbants, et le AT120 pour les supports non absorbants.
- Pour l'adhérence sur supports non normalisés (autres que aluminium anodisé, verre, mortier), des tests sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

### Mise en oeuvre

Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le FA101 selon le DTU 44.1. Les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM ne conviennent pas.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le FA101 dans le joint en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons dans 1L d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

### Nettoyage

FA101 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 ou d'un autre nettoyant de la gamme. Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par.ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

### A noter

- Les mastics silicones neutres, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques, produits de nettoyage et de lissage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux. Ces phénomènes de décolorations peuvent aussi se retrouver lors d'applications de joints à l'intérieur d'une pièce faiblement exposée aux UV. Sur pierres naturelles, comme par exemple le marbre ou le granit, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs dues aux composants de formulation.
- FA101 peut être mis en contact avec des aliments aqueux, non acides, non gras conformément au rapport d'essais lanesco et à la norme NF EN 1186, parties 1 et 3.

### Le FA101 ne convient pas pour :

- Les collages VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants
- La construction d'aquariums et tout joint immergé
- Le collage de miroirs

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant toute application sur notre site [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

### Certificats



#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

[info.fr@tremco-illbruck.com](mailto:info.fr@tremco-illbruck.com)  
[www.illbruck.fr](http://www.illbruck.fr)