

- ENDUIT MONOCOUCHE SEMI-ALLÉGÉ  
GRAIN FIN SPÉCIAL BLANC



### LES + PRODUIT

- ▶ Enduit blanc et lumineux
- ▶ Finitions variées : gratté fin, rustique, taloché, lissé truelle
- ▶ Réactif, résistant
- ▶ Convient en parois enterrées

### DOSAGE EN EAU

- ▶ 4,3 à 5,5 litres par sac de 24 kg

### CONSUMMATION

- ▶ 1,3 à 1,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ DTU 26.1, 20.1, 23.1

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 24 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1 152 kg)

### CONSERVATION

- ▶ **12 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

### GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

#### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Juillet 2017

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com)

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

# PAREXLANKO

# MONOMAX BLANCO



### DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC2 haute dureté d'imperméabilisation et de décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.
- Teinte BL10 (blanc).

### DOMAINE D'APPLICATION

#### ■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt2, Rt3 conformes au DTU 20.1
- Murs de béton banché (conformes au DTU 23.1)
- Corps d'enduit conformes au DTU 26.1
- Sous-enduits :
  - TRADIREX
  - TRADIDUR
  - PARMUREX
  - PARMUREX SANS POUSSIÈRE

#### ■ SUPPORTS EXCLUS

- Maçonneries de classe Rt1
- Constructions hourdées ou enduites au plâtre
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

### CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : enduit hydraulique à base de ciment, chaux, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0 - 1,6 mm

### PERFORMANCES

- **Type** : OC2
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : W2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** :  $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd**  $\leq 0,20$  m (pour une épaisseur de 10 mm)

\* Voir la Fiche Technique du produit. \*\* Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau de l'enduit. Produit uniquement disponible sur les sites de Paviers (37) et Portet-sur-Garonne (31).

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de MONOMAX BLANCO relèvent des dispositions du DTU 26.1. et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuançages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C.
- Au-delà de + 30°C, prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 4,3 à 5,5 litres par sac de 24 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- L'ajout d'adjuvant AXEL 3000\*, 751 LANKO LATEX\* ou FIXOPIERRE\* est déconseillé pour la finition talochée.

#### ■ MATÉRIEL

##### Machine à projeter

- Pression pompe : 10 - 12 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Afin de limiter les risques de bullage liés à la projection, utiliser une buse de diamètre 12.

##### Bétonnière

##### Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m<sup>3</sup>/h
- Pression air de 4 à 6 bars

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

- Consulter «Application des enduits monocouches» pages 28-29.
- La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuançage de teinte) et entraîner un faiçnage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.

### CONSUMMATIONS

- 1,3 à 1,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur selon les supports
- Épaisseur de référence pour le calcul des consommations (Réf. CSTB) :
  - gratté : 16 mm
  - rustique / rustique écrasé : 14 mm
  - taloché : 12 mm