

150 MORTIER DE JOINTOIEMENT D'OUVRAGES D'ART MAÇONNÉS



LES + PRODUIT

- ▶ Application de 6 à 50 mm de largeur
- ▶ Mortier projetable par voie humide
- ▶ Hydrofugé
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer

DOSAGE EN EAU

- ▶ 3,75 à 4,25 litres par sac de 25 kg

CONSUMMATION

- ▶ 1,7 tonne/m³ de produit en place

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Normes NF P95-101, NF P95-103 et NF P95-10

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg

CONSERVATION

- ▶ 12 mois

à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min - prix appel)

PAREXLANKO

DESCRIPTION

- Mortier prêt à gâcher, constitué de liant hydraulique et de granulats calibrés, destiné au hourdage des maçonneries reconstruites, au jointoiment de maçonnerie brute, à la réalisation de perrés en placage sur dalles béton et au scellement de pierre de taille.

DOMAINES D'APPLICATION

- Pierre de taille bâtie : calcaire, granit, grès
- Maçonneries d'éléments en béton
- Maçonneries de briques pleines absorbantes ou non

CARACTÉRISTIQUES

- **Couleur** : étude de teintes à la demande
- **Aspect** : poudre
- **Granulométrie** : inférieure à 3 mm
- **D.P.U.** : environ 90 mn à 20°C
- **pH mortier** : 12
- **Remise en service** : 24 h
- **Module d'élasticité dynamique (GPa)** : 16 à 28 jours
- **Adhérence à 28 jours** : > 1 MPa
- **Temps de prise (1)**

Température	+ 20°C
Début de prise	5 h
Fin de prise	6 h

Résistances mécaniques (MPa) (1)

Échéances	7 jours	28 jours
Flexion	4	5
Compression	15	20

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être sain, propre, dépoussiéré et débarrassé de toute trace de laitance ou pollution diverses (mousses, lichens, biologique etc.).
- Les parties non adhérentes seront éliminées de façon à obtenir un support dur et cohésif.

(1) : Valeurs moyennes de laboratoires données à titre indicatif. (2) Essai réalisé selon la norme EN12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

■ PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant gelé ou par temps de gel ni sur supports immergés.
- Après finition, et par forte chaleur ou vent, protéger le mortier de la dessiccation par humidification de la surface sans la délayer. Après finition, et par temps de pluie, protéger la maçonnerie fraîche d'une absorption excessive d'eau en la recouvrant et ce afin d'éviter l'apparition d'efflorescences.
- Ne jamais mélanger du mortier frais et de l'ancien, ni rajouter d'eau au produit une fois gâché.
- Afin d'obtenir les performances mécaniques et la teinte souhaitées, l'ajout de liant hydraulique, de sable ou d'adjuvants est interdit
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

- Humidifier le support avant application du mortier, celui-ci sera non ruisselant. L'humidification sera faite en fonction de la porosité du support et des conditions climatiques. Si nécessaire, elle sera réalisée plusieurs heures avant les travaux.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher le produit mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique, d'un bac malaxeur de pompe à projeter ou d'une bétonnière.
- Maintenir le malaxage au minimum 3 min au malaxeur électrique, 5 min à la bétonnière ou au bac malaxeur de pompe à projeter, afin d'obtenir une pâte homogène.
- Le rajout d'eau est interdit après malaxage.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Le produit peut s'appliquer manuellement au fer à joints, à la truelle type langue de chat ou mécaniquement à l'aide d'une pompe à vis.
- Passage à la pompe à vis (type P11 ou similaire) départ tuyaux Ø 35 et à suivre tuyaux Ø 25 mini / lance à mortiers ou à jointoyer Ø de buse ≥ à 8 mm.
- Avant de démarrer la projection, graisser les tuyaux avec une barbotine de ciment.
- Pour le garnissage des joints de maçonnerie, procéder par bourrage, et, si nécessaire, par passes successives.
- Remplir complètement les joints verticaux et horizontaux.
- Pour obtenir une finition «rustique» du joint, il est possible d'utiliser une brosse à chiendent, une brosse métallique dure (acier) ou souple (laiton) en fonction de l'état de surface recherché et / ou du délai de séchage avant finition.

Dosage / Rendement

Quantité	25 kg
Eau	3,75 à 4,25 litres
Volume en place	14,5 litres