

# 405 LANKOFORM DW

1/2



### LES + PRODUIT

- ▶ Très faible odeur
- ▶ Permet la réalisation de «tiré à zéro»
- ▶ Compatible avec l'eau potable (ACS)

### CONSUMMATION

- ▶ 12,5 ml environ par kit de 5 kg (0,4 kg/ml)

### DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Attestation de Conformité Sanitaire

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 5 kg composé de 2 bidons (résine + durcisseur)

### CONSERVATION

- ▶ **12 mois** en emballage d'origine non ouvert, sous abri à une température comprise entre + 5°C et + 35°C

### GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

#### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053 92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00 Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

# PAREXLANKO

### DESCRIPTION

- 405 LANKOFORM DW est une pâte époxy sans solvant thixotrope de consistance «gel».

### DOMAINES D'APPLICATION

- Réalisation de «tiré à zéro», de débouillage fin sur parements béton avant application des systèmes LANKOCOAT DW ou LANKOCOAT RESIST.
- Confection de gorges avant mise en place des revêtements d'imperméabilisation ou d'étanchéité, traitement de points singuliers tels que présentés dans les Cahiers des Charges LANKOCOAT DW et LANKOCOAT RESIST.
- Bouchage de fissures inertes.
- Collage de la bande d'étanchéité 260 LANKOPONTAGE DW.

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- Béton, mortiers de réparation conformes NF EN 1504-3 R3 minimum, métal sablé ou grenailé de rugosité SA 2.5.

### REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Systèmes LANKOCOAT DW IMPER, LANKOCOAT DW ETANCHE 450 et 800, LANKOCOAT RESIST 450 et 800.
- Autres revêtements, nous consulter (tests de compatibilité à réaliser).

### CARACTÉRISTIQUES

- 2 composants : Résine + Durcisseur
- Teinte : orange clair
- Conditionnement : kit de 5 kg
- Aspect du film sec : satiné
- Masse volumique à 23°C : 1,2
- Extrait sec en volume calculé : 100%
- Point éclair Partie R : PE > 100°C
- Point éclair Partie D : PE > 100°C

Rapport dosage	Volume	Poids
Résine époxy (partie R)	67 %	68 %
Durcisseur (partie D)	33 %	32 %

(a) Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- En raison des propriétés rhéologiques des liants époxydiques et de leur durée de maniabilité, nous recommandons une mise en œuvre dans l'intervalle de température du support et d'ambiance comprise entre + 15 et + 25°C.
- Ne pas appliquer en-dessous de + 10°C.
- En dehors du délai maximum de recouvrement (72 h à 20°C) il est nécessaire de prévoir un dépolissage et un dépoussiérage soigné de 405 LANKOFORM DW avant d'appliquer le revêtement final.
- Dans le cas de recouvrement par les revêtements 401 LANKOCOAT EPOXY DW, 404 LANKOCOAT RESIST, la primarisation n'est pas recommandée (dans le respect des délais de recouvrement).
- Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la Fiche de Données de Sécurité.
- L'utilisation de gants de protection est recommandée pour la mise en œuvre de 405 LANKOFORM DW.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

- Temps de mûrissement : néant
- D.P.U (Durée Pratique d'Utilisation) : 30 min à 20°C
- Temps de séchage

Température	+ 20°C
Hors poussières	4 h
Sec dur	24 h
Complet (a)	7 jours

- Délai de recouvrement :  
- A 20°C : mini 24 h ; maxi 72 h
- Diluant associé : néant
- Solvant de nettoyage : 725 LANKODILPOX

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports devront être sains, secs et de cohésion minimale de 1 MPa pour une application ultérieure de revêtement d'imperméabilisation, et de 1,5 MPa pour une application ultérieure de revêtement d'étanchéité.
- Selon les cas, le support pourra être au préalable primarisé à l'aide de 400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER. Dans ce cas précis le délai de recouvrement de 1 à 7 jours est à respecter.

#### PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger soigneusement à l'aide d'un malaxeur électrique la totalité des deux composants du kit jusqu'à obtention d'une pâte homogène de teinte uniforme.

#### APPLICATION DU PRODUIT

- Appliquer 405 LANKOFORM DW après préparation à l'aide d'une spatule, d'une raclette ou d'une lame inox (lisseuse) en prenant soin de travailler par bandes et par passes successives jusqu'à obtenir la charge et la finition souhaitées.