

## Enduit à joint Pâte 24H Gedimat

Enduit prêt à l'emploi en pâte, destiné au traitement des joints des plaques de plâtre à bords amincis pour l'encollage des bandes, les couches finition et ratissages localisés suivant les DTU 25-41 / 25-42. Sa durée et sa simplicité d'utilisation permettent de diminuer les pertes de produit

### Supports admis

- vérifier le bon état de la surface à traiter et que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
- Au droit des raccordements avec des parois d'autres natures, s'assurer que la surface est saine, sèche et non pulvérulente.
- Avant traitement des joints, garnissage entre plaques accidentellement non jointives

### Caractéristiques techniques

Pâte de couleur blanche

Temps d'emploi : 24 à 48 heures

Temps de redoublement : 24 à 48 heures

Consommation : env. 450 g/m<sup>2</sup>

Mise en œuvre des ouvrages définis aux DTU 25-41 / 25-42

Température d'emploi : entre + 5°C et + 30°C

Nettoyage des outils et des mains à l'eau.

Conservation : 9 mois en emballage d'origine. En cas d'utilisation partielle de la pâte, on la recouvrira d'un film d'eau dans un récipient hermétique.

### Préparation

Prêt à l'emploi

### Application

- Beurrer les amincis entre les plaques.
- Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est placé au droit de la jonction entre les deux plaques.
- Avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large, serrer la bande sans trop appuyer, puis recouvrir cette dernière avec l'excès d'enduit ainsi dégagé. Après durcissement de l'ensemble (3 à 4 h suivant les conditions atmosphériques, davantage si le temps est humide), recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm
- Si besoin, passer une autre couche de finition débordant toujours de chaque côté de la précédente de 2 à 5 cm.

### Règlementaire

Conforme à la norme NF EN 13963

Etiquetage Sanitaire : Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

