



PERÇAGE,
SCIAGE,
VISSAGE

DIAGER®

Cobalt 5%

FORET TAILLÉ MEULÉ HSS 5% COBALT
Référence : 731

- Résistance élevée à l'échauffement

L'ajout de cobalt dans la composition de l'acier apporte une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie. Perçage de l'inox et des aciers aciers non-alliés et alliés (jusqu'à 1200N/mm²).

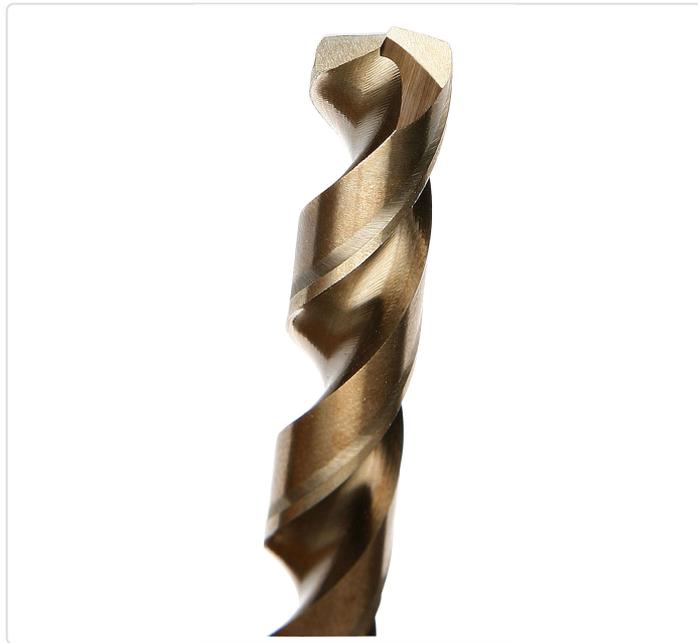
FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION

- Foret taillé meulé en acier rapide HSS 5% Cobalt.
- Angle de pointe 135°.
- DIN 338.
- Affûtage en croix : Din 1412 forme C.
- Hélice de type N.
- Tolérance du diamètre h8.

AVANTAGES

- Précision au démarrage.
- La teneur en cobalt augmente la dureté du foret et la résistance aux températures élevées.
- Perçage de l'inox.



MATÉRIAUX



FONTE
GRAPHITE
LAMINAIRE



FONTE
GRAPHITE
SPÉROÏDALE



ACIERS
ALLIÉS



NIROSTA
STAINLESS
INOX

INOX



ACIERS
NON
ALLIÉS



ETUI QUALITY TRANSPARENT



ANGLE



TYP
N

HSS-E
5 % Co

