



ENDUITS DE PAREMENT À LA CHAUX

- ✓ **Système RÉNOPASS CHAUX ©VPI**
- ✓ **Idéal pour la restauration des maçonneries anciennes**
- ✓ **Corps d'enduit, finition et rejointoiment**
- ✓ **Disponible en grain moyen (GM) ou en grain fin (GF)**

Consommation

En enduit décoratif :	
Finition	Consommation
Gratté moyen (RÉNOPASS CHAUX GM ©VPI) Gratté fin (RÉNOPASS CHAUX GF ©VPI)	11 kg/m ²
Brut de projection ou Brut écrasé (RÉNOPASS CHAUX GM ©VPI ou RÉNOPASS CHAUX GF ©VPI)	9 kg/m ²
Taloché (RÉNOPASS CHAUX GF ©VPI)	9 kg/m ²
À la tyrolienne (RÉNOPASS CHAUX GM ©VPI)	5 à 6 kg/m ²

En jointoiment :

7 à 12 kg/m², selon la largeur et la profondeur des joints.

Teintes

59 teintes

Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

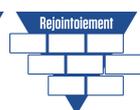
Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

Approvisionnement

RÉNOPASS CHAUX GM ©VPI et RÉNOPASS CHAUX GF ©VPI sont disponibles sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur RÉNOJET CLAIR ©VPI	0,3 MPa
Module d'élasticité	4 500 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	A1 (incombustible)

SOLUTIONS CHANTIERS À DÉCOUVRIR P. 104 À 107



BRUT
BRUT ÉCRASÉ
GRATTÉ
TALOCHÉ



Label Excell Gold
convient à l'environnement vinicole



* Ces produits ont obtenu le Label Excell Gold pour leur exigence de qualité supérieure, qui va au-delà de la réglementation en vigueur sur les émissions dans l'air intérieur.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre teintée

Composition : charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques, adjuvants et pigments minéraux



RÉNOPASS CHAUX GF/GM © VPI

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Décoration des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.
- Peut se substituer à **RÉNOJET CLAIR** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI pour réaliser le corps d'enduit.
- Finition de systèmes ITE.

Supports admis

- **En parement :**
Corps d'enduit assurant l'imperméabilité du support, tel que **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI ou **RÉNOJET CLAIR** ©VPI, **TRADIBÂTARD GM BLANC** ou **GRIS** ©VPI, ou **TRADIROC** ©VPI.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOJET CLAIR** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI).
- **En jointolement :**
Maçonneries de pierres, y compris les maçonneries anciennes montées au mortier peu résistant (cf. NF-DTU 26.1 - avril 2008).
- **RÉNOPASS INTER** ©VPI (sous-enduit d'interposition).

Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture .
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performanciel)
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a un risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com

Préparation des supports

- **En parement :**
Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- Support lisse : le piquer de manière à rendre sa surface rugueuse.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOJET CLAIR** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI).
- **En jointolement sur supports anciens :**
Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm.
Déposer les éléments dégradés, les remplacer et les recoller avec un mortier-colle classé C2S.
Dépoussiérer le support.
La veille de l'application, humidifier le support à refus.
- **En jointolement sur supports neufs :**
La maçonnerie doit être montée depuis au moins 3 semaines.
Le support doit être propre, cohésif et non pulvérulent.
La veille de l'application, humidifier le support à refus.

Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage :
- **RÉNOPASS CHAUX GM** ©VPI : **4,2 à 4,7 L** d'eau par sac de 25 kg
- **RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI : **4,5 à 5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange

1 h environ

- **En parement, finition "gratté moyen" (RÉNOPASS CHAUX GM** ©VPI) ou **"gratté fin" (RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI) :
Appliquer une passe d'enduit de 8 mm environ.
Le dresser à la règle et le serrer soigneusement.
Dès qu'il a suffisamment tiré, le gratter uniformément avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
Dès qu'il a suffisamment tiré, le gratter uniformément avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
- **En parement, finition "taloché" (RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI) :
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ.
Le dresser à la règle.
Dès qu'il a suffisamment tiré, le talocher.
- **En parement, finition "brut de projection" ou "écrasé" (RÉNOPASS CHAUX GM** ©VPI ou **RÉNOPASS CHAUX GF** ©VPI) :
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ.
Le dresser à la règle.
Dès qu'il a suffisamment tiré, réaliser le grain, qui peut être écrasé avec une taloche pour obtenir la finition "écrasé".
- **En parement, finition "à la tyrolienne" :**
Projeter l'enduit perpendiculairement à la surface.
Le projeter ensuite en biais dans un sens, puis dans l'autre sens, afin de réaliser la structure.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOPASS CHAUX CLAIR** ©VPI ou **RÉNOJET CLAIR** ©VPI).
- **En jointolement :**
Garnir généreusement les joints au fer à joint ou à la pompe.
Les serrer à la truelle ou à la langue de chat.
Dès que l'enduit a commencé à tirer, nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique.
Pierres et moellons poreux : laisser sécher les joints au moins 3 semaines, puis traiter la façade avec un hydrofuge adapté à cet usage.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.