603 COL'JOINT FLEX

LES + PRODUIT

- Produit polyvalent : collage + jointoiement
- Elastomère 1ère catégorie
- S'adapte aux mouvements alternatifs des joints

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- Label SNJF

CONDITIONNEMENT

- Cartouche aluminium de 300 ml

CONSERVATION

- **12 mois**
  à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké entre + 5 et + 25°C

GARANTIE

- R.P. Fabricant

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A+ A B C

Fabriqué en France... ...au plus près de nos clients !

DESCRIPTION

- Mastic élastomère monocomposant à base de résine polyuréthane.
- Il s'applique aisément sur la plupart des matériaux tels que béton, pierre, brique, tuile, aluminium, bois, verre, métal laqué, faïence, polyester, PVC, terre cuite, grès cérame.

DOMAINES D'APPLICATION

- Préfabrication lourde ou légère, maçonnerie traditionnelle
- Joints de dilatation des structures béton
- Joints de liaison entre éléments préfabriqués
- Joints d'étanchéité de façades, panneaux, bardages, constructions métalliques
- Joints d'étanchéité et calfeutrement de menuiserie bois, aluminium
- Collage d'éléments rigides tels que :
  - baguettes
  - chemins de câbles
  - moulures
  - plinthes
  - profilés PVC...

CARACTÉRISTIQUES

- **Aspect** :
  - avant réticulation : pâte thixotrope
  - après réticulation : masse élastique
- **Couleurs** : blanc, gris, brun et pierre
- **Densité à + 20°C** : 1,16 ± 0,05
- **Dureté shore A (ISO 868 - 3 secondes)** : 40 env.
- **Fluage (ISO 7390)** :
  nul - température d'application + 5°C à + 35°C
- **Allongement à la rupture (ISO 8339)** : 600% env.
- **Module d'élasticité à 100% (ISO 8339)** :
  0,4 MPa environ
- **Résistance à la température** : - 40°C à + 80°C
- **Température d'application** : + 5°C à + 35°C
- **Extrusion (buse de 6 mm sous 3 bars à 23°C)** :
  300 g/min environ
- **Sec au toucher** : 70 min env. à + 23°C et 50% HR
- **Polymérisation totale** : 3 mm/24 h à + 23°C et 50% HR

MISE EN ŒUVRE

En fonction de la section des joints et de la dilatation possible, nous conseillons de suivre les règles du SNJF (Syndicat National des Joints et Façades).

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces d'application doivent être planes, sèches et propres.
- Éliminer soigneusement laitance, poussière, graisse, huile et en général tout produit étranger qui pourrait nuire au collage.
- Nettoyer au besoin les plans de collage avec de l'acétone ou un dégraissant adapté.
- Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec le support.
- Les épaufrures seront réparées préalablement à l'aide de **770 LANKOREP FIN RAPIDE***. Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique.
- Poncer les surfaces métalliques si nécessaire. Après ponçage, les nettoyer à nouveau. Laisser sécher les surfaces après dégraissage.
- Mise en place d'un fond de joint approprié pour limiter la profondeur du joint à garnir et constituer un support résistant auquel le mastic ne doit pas adhérer.

APPLICATION MANUELLE OU PNEUMATIQUE DU MASTIC EN CARTOUCHE

- Le mastic s'applique à l'aide d'un pistolet.
- Lisser le mastic à la spatule préalablement trempée dans de l'eau savonneuse afin d'obtenir un garnissage complet du joint, une bonne adhésion sur les parois et un bon aspect.

* Voir la Fiche Technique du produit.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à + 5°C en raison du risque de givrage du support.
- En cas d'application par temps froid, entreposer les emballages vers + 20°C avant utilisation.
- Pour chaque cas, étudier le travail des joints, cisaillement, compression, élongation et se conformer aux règles professionnelles SNJF.
- Devant la multiplicité des matériaux, et en particulier pour les supports poreux (marbre de Carrare par exemple), il est recommandé d'effectuer des essais.
- **603 COL'JOINT FLEX** doit être utilisé dans les 24 h qui suivent l'ouverture de la cartouche sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur.
- Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des MS polymères, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools et de l'ammoniaque.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur **www.parexlanko.com**.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO