

- JOINT ET COLLE CARRELAGE  
TECHNIQUE ÉPOXY 2 À 12 MM

1/3



## LES + PRODUIT

- ▶ Finition grain fin
- ▶ Application et nettoyage faciles
- ▶ Excellente résistance à l'humidité
- ▶ Résiste aux agressions chimiques et mécaniques
- ▶ Locaux U4P4S : collage direct sur SEL 588
- ▶ Finition lisse et fine
- ▶ 21 coloris déco

## LARGEUR DU JOINT

- ▶ 2 à 12 mm

## CONSUMMATION

- ▶ Collage : 5,5 à 4,5 kg/m<sup>2</sup>
- ▶ Jointoiment : 0,41 à 5,22 kg/m<sup>2</sup> (voir tableau)

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la Norme NF EN 12004
- ▶ Conforme à la Norme NF EN 13888

## PERFECT COLOR



## DESCRIPTION

- **PERFECT COLOR** est un produit bicomposant destiné à la réalisation de joints résistant à l'eau et aux produits chimiques : acides, bases, huiles et solvants courants (cf. tableau de résistance chimique).
- **PERFECT COLOR** limite la prolifération des bactéries et permet une application dans des locaux où une hygiène stricte est demandée.
- **PERFECT COLOR** est un mortier-colle à base de résine réactive classé R2T selon la Norme NF EN 12004 qui assure un collage performant.
- **PERFECT COLOR** est un mortier de jointoiment à base de résine réactive classé RG selon la Norme NF EN 13888.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Sols intérieurs et extérieurs
- Murs intérieurs et extérieurs
- Bassins, piscines
- Industries chimiques et alimentaires
- Laboratoires, hôpitaux
- Ateliers, garages
- Locaux sanitaires
- Bâtiments d'élevage (étables, écuries)
- Stations d'épuration
- Douches à l'italienne
- Cuisines collectives
- Hammams, spas, balnéothérapie

## ■ SUPPORTS ASSOCIÉS

- Béton
- **588 ENDUIT D'ÉTANCHÉITÉ\***
- Métal dégraissé (inox, acier galvanisé, aluminium anodisé)
- Tôle laquée dépolie, dégraissée
- Polyester poncé
- Panneau prêt à carreler

## ■ REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grés cérame étiré ou vitrifié
- Terre cuite (2)
- Pâte de verre et mosaïque papier ou trame côté belle face uniquement

## CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation** :
  - Composant A : résine colorée
  - Composant B : durcisseur
- **Densité de la pâte** : 1,63 ± 0,1
- **Composition** : résine époxy émulsionnable, charges siliceuses

## PERFORMANCES (1)

- **Temps ouvert** : 30 min environ
- **Temps d'ajustabilité** : 60 min environ
- **Délai avant jointoiment** :
  - 16 h après collage avec **PERFECT COLOR**
  - 24 h après collage avec un mortier-colle
  - 4 à 8 h après collage avec un mortier-colle rapide
- **Délai avant remise en service** :
  - Piéton / Mécanique : 16 h
  - Chimique / Eau : 7 jours
- **Température d'utilisation** : ≤ 50°C
- **Adhérence initiale (MPa)** : > 3
- **Adhérence après immersion dans l'eau (MPa)** : > 3
- **Adhérence après choc thermique (MPa)** : > 3

## MISE EN ŒUVRE

- Se référer aux Normes DTU, CPT et Guides de Rénovation du CSTB en vigueur pour la mise en œuvre des produits.

## ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

## Collage

- Les supports seront sains, propres, secs, dépoussiérés, exempts de toute trace d'huile, de peinture, de plâtre, de laitance...
- Ils ne devront pas ressuer l'humidité ni être gelés.
- Les tôles laquées seront dégraissées à l'acétone et dépolies.

## Jointoiment

- Attendre la fin de prise du mortier de pose du revêtement avant d'appliquer **PERFECT COLOR**.
- S'assurer qu'il n'y ait pas d'excès de mortier de pose dans les joints vides.

## ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger la totalité des 2 composants avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.
- Ne jamais ajouter d'eau.

## ■ APPLICATION

## Collage

- Étaler la colle sur le support à l'aide d'une truelle ou d'une lisseuse sur une surface de 1 à 2 m<sup>2</sup>, puis à l'aide d'une taloche crantée adaptée, régulariser l'épaisseur.
- Dans le cas du double encollage, respecter les indications précédentes en procédant en plus au beurrage de l'envers du carrelage.
- Presser le revêtement céramique par battage à l'aide d'un maillet, afin d'assurer un parfait transfert.

# PERFECT COLOR

2/3

## CONDITIONNEMENT

### ► Kit de 2,5 kg

Composant A : 1,875 kg (résine)  
Composant B : 0,625 kg (durcisseur)  
Palette de 120 kits de 2,5 kg (300 kg)

### ► Kit de 5 kg

Composant A : 3,75 kg (résine)  
Composant B : 1,25 kg (durcisseur)  
Palette de 60 kits de 5 kg (300 kg)

## CONSERVATION

### ► 15 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

## GARANTIE

► R.P. fabricant

## Jointoiment

- Faire pénétrer le produit dans les joints vides à l'aide d'une spatule métallique flexible ou d'une taloche avec semelle caoutchouc dur en appuyant fortement afin que les joints se remplissent dans toute leur profondeur.
- Largeur maximale du joint : 12 mm.

## NETTOYAGE - FINITION

- Le nettoyage des bavures s'effectue à l'aide d'un tampon abrasif blanc ou d'une éponge trempée dans de l'eau fréquemment renouvelée. Veiller à ne pas détériorer les joints pendant cette opération.
- Éliminer le reste du mortier joint émulsionné à l'aide d'une éponge humide.
- Nettoyage des outils avec **725 LANKODILPOX\***.
- Éliminer les résidus d'époxy avec **PERFECT CLEAN\*** de la gamme **PAREXLANKO**.

## CONSUMMATION

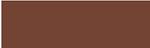
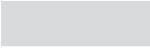
Consommation indicative en collage = 2,5 à 4,5 kg/m<sup>2</sup>

|                | CONSOMMATION COLLE     |                        |                        |
|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                | Pâte de verre          | S ≤ 1100               | 1100 < S ≤ 3600        |
| Type de peigne | V4                     | U6                     | U9                     |
| Consommation   | 2,50 kg/m <sup>2</sup> | 3,50 kg/m <sup>2</sup> | 4,50 kg/m <sup>2</sup> |

Consommation indicative en jointoiment pour carrelage d'épaisseur 10 mm = 0,41 à 5,22 kg/m<sup>2</sup>

| Dimension du carreau en cm | LARGEUR DU JOINT       |                        |   |
|----------------------------|------------------------|------------------------|---|
|                            | 5 mm                   | 8 mm                   |   |
| 5 x 5                      | 3,26 kg/m <sup>2</sup> | 5,22 kg/m <sup>2</sup> | Consommation en kg/m <sup>2</sup> = 0,163 x h x e x $\frac{(L+I)}{(L \times I)}$<br>h : épaisseur du carreau (mm)<br>e : largeur du joint (mm)<br>L : longueur du carreau (cm)<br>I : largeur du carreau (cm) |
| 10 x 10                    | 1,63 kg/m <sup>2</sup> | 2,61 kg/m <sup>2</sup> |   |
| 15 x 15                    | 1,09 kg/m <sup>2</sup> | 1,74 kg/m <sup>2</sup> |   |
| 11,5 x 24                  | 1,05 kg/m <sup>2</sup> | 0,20 kg/m <sup>2</sup> |   |
| 20 x 20                    | 0,82 kg/m <sup>2</sup> | 1,30 kg/m <sup>2</sup> |   |
| 30 x 30                    | 0,54 kg/m <sup>2</sup> | 0,87 kg/m <sup>2</sup> |   |
| 40 x 40                    | 0,41 kg/m <sup>2</sup> | 0,65 kg/m <sup>2</sup> |   |

## NUANCIER\*\*

|   |            |   |              |   |          |
|---|------------|---|--------------|---|----------|
|  | CENDRE     |  | BEIGE        |  | CHOCOLAT |
|  | ARGENT     |  | DUNE         |  | BRONZE   |
|  | PERLE      |  | GRÈGE        |  | ROSE     |
|  | GRIS       |  | SABLE        |  | TAUPE    |
|  | ANTHRACITE |  | MOKA         |  | VIOLET   |
|  | NOIR       |  | CARAMEL      |  | OLIVE    |
|  | BLANC      |  | MARRON GLACÉ |  | BLEU     |

\*\* Pour la disponibilité des teintes en fonction des conditionnements (5 kg ou 2,5 kg), se référer au Tarif général en vigueur.

Les procédés d'impression ne permettent pas une reproduction fidèle des teintes.

\* Voir la Fiche Technique du produit.

**PAREXLANKO**

# PERFECT COLOR

3/3

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

| Tenue                       | 24 h | 7 jours | 1 mois | 6 mois et + | Concentration maximum |
|-----------------------------|------|---------|--------|-------------|-----------------------|
| <b>ACIDES MINÉRAUX</b>      |      |         |        |             |                       |
| Chlorhydrique               | ■    | ■       | ■      | ■           | 25 %                  |
| Nitrique                    | ■    | ■       | ■      | ■           | 40 %                  |
| Phosphorique                | ■    | ■       | ■      | ■           | 15 %                  |
| Sulfurique                  | ■    | ■       | ■      | ■           | 80 %                  |
| <b>ACIDES ORGANIQUES</b>    |      |         |        |             |                       |
| Acétique                    | ■    | ■       | ■      | ■           | 10 %                  |
| Citrique                    | ■    | ■       | ■      | ■           | 10 %                  |
| Formique                    | ■    | ■       | ■      | ■           | 5 %                   |
| Lactique                    | ■    | ■       | ■      | ■           | 10 %                  |
| <b>BASES</b>                |      |         |        |             |                       |
| Ammoniaque                  | ■    | ■       | ■      | ■           | 15 %                  |
| Eau de javel                | ■    | ■       | ■      | ■           | 10 %                  |
| Soude                       | ■    | ■       | ■      | ■           | 20 %                  |
| <b>HUILES ET CARBURANTS</b> |      |         |        |             |                       |
| Essence                     | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| Gazole                      | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| Huile moteur                | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| Huile d'olive               | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| Mazout-Pétrole              | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| <b>SOLVANTS</b>             |      |         |        |             |                       |
| Acétone                     | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| Ethanol                     | ■    | ■       | ■      | ■           | 90 %                  |
| Glycol                      | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| Trichloréthylène            | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |
| White Spirit                | ■    | ■       | ■      | ■           |                       |

|   |   |
|---|---|
| ■ | Résiste en service continu  |
| ■ | Résiste en service intermittent (contact fréquent et lavage régulier) |
| ■ | Ne résiste pas  |

## POUR UN CHANTIER RÉUSSI

### Outillage indispensable



Taloche avec semelle caoutchouc dur



Tampon abrasif



Taloche éponge



Bac à joints

### EPI indispensables



**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

#### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0.15 €/min + prix appel)

**PAREXLANKO**

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 10°C et + 30°C.
- Nettoyage à l'eau avant polymérisation car une fois durci, le mortier époxy ne s'élimine plus.
- Par fortes températures, réduire la surface à encoller.
- Ne pas appliquer sur pierres naturelles (risque de tachabilité)
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.