



TOUS SUPPORTS : APPLICABLE SUR BÉTON CELLULAIRE

- ✓ Finition "Taloché"
- ✓ Peut rester nu
- ✓ Large choix de finitions possibles : peintures, finitions minces ou enduits hydrauliques CS II
- ✓ Allégé

SOLUTIONS CHANTIERS À DÉCOUVRIR P. 98 À 101

GRAIN FIN ALLÉGÉ



Consommation

14 kg/m² et par cm d'épaisseur

Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

Approvisionnement

MONOPASS ÉCO GRIS ©VPI est disponible sur toutes les régions.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : charges minérales sélectionnées, charges allégantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm ² après 48 h
Comportement au feu	A1 (incombustible)



MONOPASS ÉCO GRIS ©VPI

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

Imperméabilisation des façades de tous types de bâtiments.

Finitions

Finitions possibles :

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Enduit monocouche teinté classé OC1.

RÉNOPASS CHAUX GF/GM ©VPI.

Peut rester nu.

Finitions exclues :

- Enduit hydraulique classé CS III ou CS IV.
- Carrelage.
- Plaque de parement.

Supports admis

- Maçonneries de tous types : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : blocs de béton cellulaire autoclavés, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit.

Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur www.quickfds.com

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Joints de maçonneries creux :**
Les remplir avant l'enduisage.
- Balèvres et surépaisseurs :**
Les éliminer mécaniquement.
- Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1^{ère} passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec VPI LATEX ©VPI*.
- Béton banché et ancien enduit :**
Réaliser un gobetis préparé avec VPI LATEX ©VPI* ou appliquer ACCROLOR 2 ©VPI.
- Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- Maçonnerie en béton cellulaire :** Dépoussiérer soigneusement. Appliquer ACCROLOR 2 ©VPI ou humidifier le support à l'avancement et de façon uniforme. Le support doit être humide en profondeur sans être ruisselant en surface.

*Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX ©VPI : Gâcher liquide l'enduit avec une solution de VPI LATEX ©VPI dilué (1 volume de VPI LATEX ©VPI pour 3 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

- ACCROLOR 2 ©VPI : voir fiche technique page 84
- VPI LATEX ©VPI : voir fiche technique page 87

Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **7,5 à 8,5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

Épaisseurs d'application

Support	Maçonnerie brute soignée	Béton cellulaire	Béton ou sous-enduit	
Fonction	Imperméabilisation	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "taloché"	1 ^{ère} passe de 7 mm + 2 ^{ème} passe de 5 mm	ACCROLOR 2 ©VPI + 1 ^{ère} passe de 7 mm + 2 ^{ème} passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX ©VPI sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 ©VPI + 1 passe de 5 mm

Finition "taloché" :

Projeter la 1^{ère} passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 mm à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).