



PERÇAGE,  
SCIAGE,  
VISSAGE

**DIAGER®**



# Cobalt 5%

COFF. DUO 10PCS HSS COBALT 5% 1-10  
Référence : 720C

- **Résistance élevée à l'échauffement**

L'ajout de cobalt dans la composition de l'acier apporte une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie. Perçage de l'inox et des aciers aciers non-alliés et alliés (jusqu'à 1200N/mm<sup>2</sup>).

## FICHE TECHNIQUE

### DESCRIPTION

- Foret taillé meulé en acier rapide HSS 5% Cobalt.
- Angle de pointe 135°.
- DIN 338.
- Affûtage en croix : Din 1412 forme C.
- Hélice de type N.
- Tolérance du diamètre h8.

### AVANTAGES

- Précision au démarrage.
- La teneur en cobalt augmente la dureté du foret et la résistance aux températures élevées.
- Perçage de l'inox.

### COMPOSITION COFFRET

HSS Cobalt 5% Ø1-10mm

## MATÉRIAUX



FONTE  
GRAPHITE  
LAMINAIRE



FONTE  
GRAPHITE  
SPÉROÏDALE



ACIERS  
ALLIÉS



NIROSTA  
STAINLESS  
INOX



ACIERS  
NON  
ALLIÉS



ANGLE



TYP  
N

HSS-E  
5 % Co

