



PERÇAGE,
SCIAGE,
VISSAGE

DIAGER®

Cobalt 5%

COFF. DUO 10PCS HSS COBALT 5% 1-10
Référence : 720C

- Résistance élevée à l'échauffement

L'ajout de cobalt dans la composition de l'acier apporte une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie. Perçage de l'inox et des aciers aciers non-alliés et alliés (jusqu'à 1200N/mm²).

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION

- Foret taillé meulé en acier rapide HSS 5% Cobalt.
- Angle de pointe 135°.
- DIN 338.
- Affûtage en croix : Din 1412 forme C.
- Hélice de type N.
- Tolérance du diamètre h8.

AVANTAGES

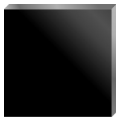
- Précision au démarrage.
- La teneur en cobalt augmente la dureté du foret et la résistance aux températures élevées.
- Perçage de l'inox.

COMPOSITION COFFRET

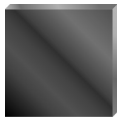
HSS Cobalt 5% Ø1-10mm



MATÉRIAUX



FONTE
GRAPHITE
LAMINAIRE



FONTE
GRAPHITE
SPÉROÏDALE



ACIERS
ALLIÉS



NIROSTA
STAINLESS
INOX



ACIERS
NON
ALLIÉS



ANGLE



TYP
N

HSS-E
5 % Co

