



PERÇAGE,
SCIAGE,
VISSAGE

DIAGER®

Foret carbure

SÉRIE LONGUE À PLAQUETTE CARBURE
Référence : D2418

- Mécanique de précision

Foret long brasé à très haute température pour un usinage de précision. Composé d'un corps en acier rapide avec plaquette carbure K20 et d'une hélices à droite (25°).

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION

- Corps acier rapide, plaquette carbure K20.
- Coupe à droite 6°.
- Hélice à droite : 25°.
- Nombre de lèvres : 2.
- Goujure : type N.
- Affûtage : AF1 118°.
- Brasage à très haute température.

AVANTAGES

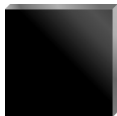
- Perce les aciers les plus durs.
- Grande précision.

CONSEILS

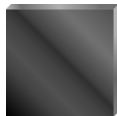
- Utilisation sur perceuse à colonne ou centre d'usinage.



MATÉRIAUX



FONTE
GRAPHITE
LAMINAIRE



FONTE
GRAPHITE
SPHÉROÏDALE



ALUMINIUM



ALLIAGE
DE TITANE



CUIVRE



ACIERS
ALLIÉS



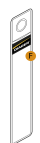
PLASTIQUE



INOX



ACIERS
NON
ALLIÉS



ETUI GRIS



ANGLE



TYP
N

