

PERÇAGE,
SCIAGE,
VISSAGE

DIAGER®

Multicouches G3

HSS-G 3

FORET TIALN G3
Référence : 702

- Vitesse de coupe élevée

Le foret HSS G3 a un revêtement TiAlN qui agit comme une barrière thermique et permet de réduire le frottement pour faciliter l'évacuation des copeaux. Perçage aciers non-alliés et alliés (jusqu'à 1100N/mm²), la fonte, l'aluminium.

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION

- Foret taillé meulé en acier rapide HSS.
- Revêtement multicouches TiAlN.
- Angle de pointe à 135°.
- DIN 338.
- Affûtage en croix : Din 1412 forme C.
- Hélice de type S.
- Tolérance du diamètre h8.

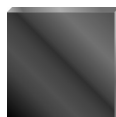
AVANTAGES

- Précision d'amorçage au démarrage.
- Le revêtement multicouches réduit l'échauffement, augmente la durée de vie et la vitesse de coupe.
- L'hélice type S facilite l'évacuation des copeaux.

MATÉRIAUX



FONTE
GRAPHITE
LAMINAIRE



FONTE
GRAPHITE
SPÉROÏDALE



ACIERS
ALLIÉS



ACIERS
NON
ALLIÉS



TUBE INCOLORE CLIP NOIR



ANGLE



TYP
S

