

| Consommables couvertures | |
|--------------------------|------------|
| Créée le: | 28/11/2012 |
| Modifiée le: | 06/07/2020 |
| Indice: | C |

| Réf. | Désignation | Unité de vente | Dimensions formats Poids | Mode d'application | Métal d'apport | N° FDS | Métaux en feuille pour couverture | | | | | | |
|------|--------------------------------|----------------|--------------------------|---|---------------------------------------|--------|-----------------------------------|----------------------|-----------------|-------------|--------|--------|--------------|
| | | | | | | | ZINC | | | | Autre | | |
| | | | | | | | Zinc naturel [Neuf] | Zinc naturel (Vieux) | Zinc pré-patiné | Zinc Quartz | Cuivre | Laiton | Acier zingué |
| 840 | Flux pour métaux de couverture | 1 | 320 ml | au pinceau | Etain/Plomb 33% ou 28% | N° 105 | X | | | | X | X | |
| 845 | Flux pour métaux de couverture | 1 | 320 ml | au pinceau | Etain/Plomb 33% ou 28% | N° 114 | | X | | | X | X | |
| 847 | Flux pour métaux de couverture | 1 | 1 L | au pinceau | Etain/Plomb 33% ou 28% | N° 115 | X | | | | X | X | X |
| 850 | Flux pour métaux de couverture | 1 | 250 ml | au pinceau (2 passages sur Zinc-Quartz et Zinc-Prépatiné) | Etain/Plomb 33% ou 28%/ ou sans plomb | N° 116 | | X | X | X | | | |

| Réf. | Targettes / baguettes | Qté U | Qté / Dim. / Poids | Utilité | Mode opératoire | N° FDS |
|------|--|-------|---|--|--------------------------------|--------|
| 1933 | Baguette demi-ronde 33% Etain | 1 | 2 baguettes | Métal d'apport pour brasage tendre des métaux | Brasage tendre au fer à souder | N° 315 |
| 1934 | FIL coupé Sn90 Zn10 FIL PLEIN Sans plomb Ø 8.0 mm longueur 440 mm Max (± 10mm) | 1 | 2 baguettes | Métal d'apport pour brasage tendre des métaux sans plomb | Brasage tendre au fer à souder | N°318 |
| 1935 | Baguette triangulaire 33% Etain | 1 | 250 g environ par targettes Carton de 25 kg | Métal d'apport pour brasage tendre des métaux | Brasage tendre au fer à souder | N° 316 |
| 1936 | FIL coupé Sn90 Zn10 FIL PLEIN Sans plomb Ø 8.0 mm longueur 440 mm Max (± 10mm) | 1 | 3,2 kg en vrac | Métal d'apport pour brasage tendre des métaux sans plomb | Brasage tendre au fer à souder | N°318 |
| 1937 | Targette. 33% Etain | 1 | 800 g environ par baguette Carton de 25 kg | Métal d'apport pour brasage tendre des métaux | Brasage tendre au fer à souder | N° 316 |

X Préconisé Fonctionne



| Réf. | Pâte à étamer | Qté U | Qté / Dim. / Poids | Utilité | Mode opératoire | N° FDS |
|------|---------------|-------|--------------------|--|---|---|
| 852 | Pâte à étamer | 1 | 100g | Permet le décapage et l'étamage de la panne simultanément. Pour obtention de cordons de soudures très propres. | Faire chauffer le fer et frotter la panne contre la pierre. Une fois la pierre ramolie, elle décape et étame votre panne. | Etiquetage selon le règlement (CE)n°1272/2008 |

| Réf. | Pierre ammoniacale | Qté U | Qté / Dim. / Poids | Utilité | Mode opératoire | N° FDS |
|------|------------------------|-------|---|---|--|--------|
| 9642 | Pierre ammoniacale × 3 | 1 | Pack de trois pierres Dimensions pour une pierre : 60 x 40 x 45 : 150 g | La pierre ammoniacale est utilisée pour décaper et pour nettoyer les pannes de fers à souder. Le produit ici proposé par Express, permet un décapage parfait et totalement homogène des surfaces, ce qui permet ainsi une plus grande qualité des soudures faites | Faire chauffer le fer et frotter la panne contre la pierre. La pierre décape votre panne. Il ne reste plus qu'à l'étamer à l'aide d'étain-plomb. (une goutte de métal d'apport pendant le décapage permet un meilleur contact pierre/panne et le décapage se fait plus vite) | N° 109 |
| 9641 | Pierre ammoniacale × 1 | 1 | Dimensions pour une pierre : 80 x 50 x 20 : 100 g | Pierre ammoniacale 100 g pour support Réf. 9640. | | N° 109 |

| Réf. | Accessoires | Qté U | qté / Dim. / Poids | Utilité | N° FDS |
|------|-----------------------|-------|--------------------|---|--------|
| 9644 | Sachet de 2 pinceaux | 1 | 2 pcs | Ces pinceaux en crin, utilisés avec les flux Express sont élaborés en vue d'une efficacité et d'un confort de travail maximal. | |
| 9643 | Sachet de 25 pinceaux | 1 | 25 pcs | | |
| 9640 | Platine | 1 | 1 pc | Très pratique, ce support Réf. 9640 permet de disposer près de soi des outils indispensables aux travaux réussis. | N° 109 |
| 9645 | Platine | 1 | 1 pc | cette platine combine à la fois la présence d'une pierre ammoniacale de type Réf. 9641 et un emplacement pour une pierre ammoniacale de remplacement au dos, un récipient recevant le flux choisi et un emplacement dédié pour caler le bouchon du pot de flux et également un pinceau. | N° 109 |