



CE 86 EXPRESS



ENDUIT POUR JOINTS SANS BANDE

DEFINITION TECHNIQUE

Enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement en intérieur des joints de plaques de plâtre sans bande à bords arrondis.

Permet également le rebouchage des joints de plaques à bords amincis avec bande à joint.

Convient également pour tous les travaux de rebouchage, scellement.

COMPOSITION ET ASPECT

Enduit en poudre à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, fibre de cellulose et divers adjuvants.

La pâte obtenue est de couleur blanche.

SUPPORTS ADMIS

Tous types de supports en intérieur : plâtre, plaques de plâtre à bords arrondis ou amincis, carreaux de plâtre, béton, enduit ciment, agglos, béton cellulaire, briques, terre cuite...

REVETEMENT

Le recouvrement, après séchage complet de l'enduit, peut se faire par tous types de peintures, enduits à base de plâtre, enduits pâteux, colle papier peint. Les colles carrelage devront être adaptées aux supports plâtre.

DOCUMENTS A CONSULTER

DTU 25.41

Norme DIN 1168

DTU 59.1 : Travaux de peinture

NF EN 13963

Marquage CE.

SEMIN

Siège social et usine : 1a, rue de la Gare - F-57920 KEDANGE-SUR-CANNER - Tél. 03.82.83.53.57 - Fax : 03.82.83.93.33

Head office and factory : F-57920 KEDANGE-SUR-CANNER - FRANCE - Tél. 0033.3.82.83.53.57 - Fax : 0033.3.82.83.93.33

Usine sud : Mas Lluçia - R.D. 117 - 66600 ESPIRA DE L'AGLY - Tél. 04.68.38.58.33 - Fax : 04.68.38.58.34

Usine Région Parisienne : Parc d'Activités Les Vallées - 60110 AMBLAINVILLE - Tél. 03.44.06.43.90 - Fax : 03.44.06.43.99

www.semin.com - E-mail : mail@semin.com



MISE EN ŒUVRE

PRECAUTIONS D'EMPLOI

La température à l'application et pendant le séchage doit être supérieure à 5°C.

Ne pas appliquer sur support humide.

Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent être sains, durs, dépoussiérés, exempts de toute trace d'huile et conformes au DTU 59.1.

Pour ce qui est des plaques à bords arrondis, ménager un jeu de 5 mm entre deux plaques. Les bords des découpes de plaques doivent être biseautés et dépoussiérés à l'aide d'une éponge humide.

TAUX DE GACHAGE

De 2.5 à 3 L d'eau par sac de 5 Kg (ou 12.5 à 15 l pour 25 Kg) en fonction du travail effectué. Pour le rebouchage, plus la quantité d'eau de gâchage est faible, moins le produit fera de retrait.

APPLICATION

- Jointement des plaques de plâtre à bords arrondis : appliquer une première passe en bourrant profondément le joint, appliquer une deuxième passe après 1h30 pour lisser et finir le joint. Bourrage ou collage (si bande) en une passe. Et finition possible en une seule couche.
- Rebouchage, assemblage, scellement : diluer à 45 % d'eau : 2.2L à 2.3L d'eau par sac de 5 kg ou 11L à 11.5L pour 25kg. Ouvrir les fissures ou crevasses en biseau. Appliquer avec un couteau ou spatule à mastiquer. Remplir entièrement la partie à boucher, lisser soigneusement.
Temps d'emploi : 30 min

EPAISSEUR D'APPLICATION

Jusqu'à 2 cm en une passe.

CONSOMMATION

En rebouchage de joints de plaques : 0.3 à 0.4 Kg / m²

TEMPS DE SECHAGE

Il dépend des conditions ambiantes, de la nature du support et de l'épaisseur d'application. En règle générale, pour un cm d'épaisseur, le CE 86 EXPRESS est sec en 4 heures.

SEMIN

Siège social et usine : 1a, rue de la Gare - F-57920 KEDANGE-SUR-CANNER - Tél. 03.82.83.53.57 - Fax : 03.82.83.93.33
Head office and factory : F-57920 KEDANGE-SUR-CANNER - FRANCE - Tél. 0033.3.82.83.53.57 - Fax : 0033.3.82.83.93.33
Usine sud : Mas Llucía - R.D. 117 - 66600 ESPIRA DE L'AGLY - Tél. 04.68.38.58.33 - Fax : 04.68.38.58.34
Usine Région Parisienne : Parc d'Activités Les Vallées - 60110 AMBLAINVILLE - Tél. 03.44.06.43.90 - Fax : 03.44.06.43.99

www.semin.com - E-mail : mail@semin.com



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Granulométrie : fine

Adhérence : conforme à NFT 30 608

pH : neutre

Début de prise : 30 mn

Flexion : 3 N/mm²

Compression : 7 N/mm²

Réaction au feu : A1

Produit certifié conforme à la norme DIN 1168.

CONDITIONNEMENT

Sacs de 5 et 25 Kg sur palette houssée

STOCKAGE

9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité.

CONSEILS

Pour limiter le retrait dans le cas de gros rebouchages, gâchez CE 86 EXPRESS à la consistance d'un mastic.

AVANTAGES :

Séchage rapide

Bonne adhérence sur la plupart des supports.

Phrase de Mr Cardon :

CE 86 EXPRESS est particulièrement adapté au traitement des joints de plaques de plâtre à bords arrondis ou biseautés sans bande à joint.

Idéal également avec bande papier ou bande grille de verre.

Il se prête également à tous les travaux de rebouchage et scellement.

SEMIN

Siège social et usine : 1a, rue de la Gare - F-57920 KEDANGE-SUR-CANNER - Tél. 03.82.83.53.57 - Fax : 03.82.83.93.33

Head office and factory : F-57920 KEDANGE-SUR-CANNER - FRANCE - Tél. 0033.3.82.83.53.57 - Fax : 0033.3.82.83.93.33

Usine sud : Mas Llucia - R.D. 117 - 66600 ESPIRA DE L'AGLY - Tél. 04.68.38.58.33 - Fax : 04.68.38.58.34

Usine Région Parisienne : Parc d'Activités Les Vallées - 60110 AMBLAINVILLE - Tél. 03.44.06.43.90 - Fax : 03.44.06.43.99

www.semin.com - E-mail : mail@semin.com