



PE S55



EXPERT

Peinture intérieure

BLANC FINITION SATIN



OPACIFIANT

GARNISSANT

RÉSISTANT



■ **Excellente opacité** : finition parfaite sans trace

■ **Tendu parfait**, bel aspect satiné : travaux soignés

■ **Barrière de protection** contre tâches, chocs, frottements

■ **Lessivabilité parfaite**

■ **Entretien facile**, idéale dans les pièces sollicitées ou humides

DESTINATIONS

Intérieur

Pièces sèches ou humides très sollicitées
Murs, plafonds, boiseries, radiateurs...

SUPPORTS

Multisupports

Bétons et dérivés neufs, plâtre et dérivés, plaques de plâtre cartonnées, anciennes peintures, bois.

TECHNOLOGIE

ACRYLIQUE RESISTANTE

Formule qui allie lessivabilité parfaite et haute résistance aux taches.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Classification AFNOR (NFT 36-005) : famille 1 – classe 7b2
- Type de liant : styrene - acrylique
- Type de pigment : titane
- Diluant : eau
- Extrait sec : 56 (+/-1%)
- Densité : 1,33
- Viscosité : onctueux
- Brillance : 13% sous 60° d'angle
- Résistance à l'abrasion (norme NF EN 13 300) : Classe 1 : haute lessivabilité
- Point éclair : NC
- Aspect : blanc SATIN poché fin

- Rendement : 10 m² / L
- Temps de séchage (20°C / 65% HR) :
Hors poussière : 30 min
Recouvrable : 4h
Complet : 12h
- Stockage : conditions 5°C < T°C < 35°
Conserver dans son emballage d'origine
- Conditionnement : 5 L ou 10 L
- CRAINT LE GEL

PE S55

EXPERT BLANC FINITION SATIN

CONSEIL PRO

L'application d'une sous couche et l'utilisation de matériel de qualité améliorent l'aspect final et le rendement.

APPLICATION

- Matériel d'application : rouleau polyamide texturé 12 mm ou 13 mm ou brosse spéciale acrylique ou pistolet airless
- Dilution : prêt à l'emploi. Bien mélanger avant emploi.
- Nettoyage du matériel : eau
- Travaux à effectuer selon le DTU 59.1 : les fonds doivent être propres, secs et bien préparés.
- La température d'application du produit et du support doivent être comprise entre 10°C et 30°C et avec une humidité relative < 65%.



- Hygiène et sécurité : La fiche de données de sécurité est disponible sur www.quickfds.com

MODE D'EMPLOI

| SUPPORT | TRAVAUX PREPARATOIRES | IMPRESSIONS | FINITIONS |
|---|---|-----------------------------------|----------------------------|
| Neufs ou sains | <ul style="list-style-type: none">■ Brossage / Egrenage■ Dépoussiérage | 1 couche IP 35 ou IP 55 | 2 couches PE S55 |
| Anciens, tachés ou humides | <ul style="list-style-type: none">■ Brossage / Egrenage■ Grattage si besoin (reboucher les trous avec un enduit)■ Dépoussiérage | | |
| Anciennes peintures aqueuses ou solvantées, peu adhérentes ou écaillées | <ul style="list-style-type: none">■ Brossage / Grattage des parties non adhérentes■ Décapage des bois peints■ Egrenage des anciennes peintures glycéro■ Rinçage /séchage | 1 couche IP TD | |
| Anciennes peintures aqueuses ou solvantées en bon état | <ul style="list-style-type: none">■ Lessivage / rinçage■ Egrenage des anciennes peintures glycéro■ Dépoussiérage■ Séchage | - | |

