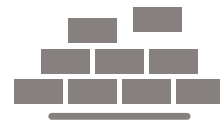


MORTIER JOINT MINCE © VPI

MORTIER JOINT MINCE BLOCS CALIBRÉS © VPI



**MORTIER
JOINT MINCE**

**MORTIER JOINT
MINCE BLOCS
CALIBRÉS**

**BLOCS RECTIFIÉS
EN BÉTON**

**BLOCS À GRANULATS
LÉGERS**

- ✓ Excellente adhérence
- ✓ Faible consommation

- ✓ Adapté aux surfaces irrégulières

Consommation

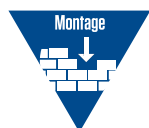
Elle dépend des éléments à monter.
0,8 à 2 kg/m² pour des éléments de 25 cm d'épaisseur.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : ciments spéciaux, charges siliceuses, adjuvants spécifiques

	Mortier joint mince	Mortier joint mince blocs calibrés
Masse volumique de la poudre	1,34	1,23
Densité du mortier durci	1,5	1,5
Granulométrie	1,25 mm	1,6 mm max

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Efficacité du collage	> 1 MPa
Classe de compression	M15

MORTIER JOINT MINCE ©VPI

MORTIER JOINT MINCE BLOCS CALIBRÉS ©VPI



DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Montage de maçonnerie à joints minces pour la réalisation de bâtiments courants.
- Épaisseur moyenne du lit de colle frais.
 - MORTIER JOINT MINCE ©VPI : 2 à 3 mm
 - MORTIER JOINT MINCE BLOCS CALIBRÉS ©VPI : 3 à 4 mm

Éléments admis

Blocs de béton (NF EN 771-3), avec voiles de pose, titulaires de la marque NF attestant d'un calibrage spécial.
Blocs à granulats légers.

Usages exclus

- Montage de maçonnerie à joints larges (> 6 mm).
- Montage d'éléments chauds, gorgés d'eau ou gelés.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- Certificats QB : n°33 MM 628 et n°33 MM 640.
- NF-DTU 20.1 "Ouvrages en maçonnerie de petits éléments, parois et murs".
- Marquage CE : Norme NF EN 998-2 "montage".

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sous la pluie, en plein soleil, ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.
Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Vérifier la parfaite planéité (défaut < 1 mm) et le niveau de l'assise.
- Monter le 1^{er} rang de blocs de façon traditionnelle.
- Les éléments doivent être propres, sains et débarrassés des poussières et de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.

Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Taux de gâchage : **7,5 à 9 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Laisser reposer 10 min.
- Rebattre légèrement avant emploi.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	2 h
Temps d'ajustabilité	20 min
Délai avant durcissement	4 h

- Appliquer à la "pelle à rouleau" spécialement adaptée à ce type de travaux. La remplir, la poser sur le haut des blocs puis, la faire glisser, en veillant à ce que le rouleau soit en permanence enduit de mortier. Déposer un lit de colle continu de 2 à 3 mm d'épaisseur.
- Positionner les blocs à joints croisés dans la limite du temps d'ajustabilité.
- Vérifier constamment l'aplomb et l'horizontalité du rang ; les corriger si nécessaire.
- Vérifier régulièrement le bon transfert en soulevant ponctuellement un bloc venant d'être posé.
- Araser les joints au fur et à mesure de l'avancement des travaux.
- Hors zone sismique, les joints verticaux restent secs.
- Rebouchage de trous ou d'épaufrures : mélanger 2 volumes de mortier pour 1 volume de sable.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.