

AEROSOL PEINTURE GALVANISATION A FROID



Descriptif

Galvanisation à froid à 100% de zinc pur. Résistant à la chaleur jusqu'à 300 ° C.
Peinture destinée à être utilisée sur les supports ferreux.
Peinture destinée à apporter une sous couche protectrice, contre la rouille, pour accroche après soudure.

Mise en œuvre

AVANT L'EMPLOI LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS PORTEES SUR LE PRODUIT

La surface d'application doit être parfaitement propre, sèche, dégraissée et exempte de particules de rouille.
Avant utilisation, bien agiter l'aérosol pendant 2 minutes.
Pulvériser des couches de peinture à une distance de 25 cm du support en jets croisés et en jets concentriques afin d'obtenir une finition impeccable.
Appliquer la peinture en couches fines.
Recouvrable avec peinture acrylique, nitro et synthétique.

Nettoyage

Acétone.

Caractéristiques techniques

TYPE DE LIANT : Synthétique modifié.

TEINTES : Gris argenté.

PRESSION POSSIBLE : De 4,2 à 4,8 Bar à 20 ° C. De 7,6 à 8,4 bars à 50 ° C

TEMPS DE SECHAGE (à 20°C) : Hors poussière : 10 - 15 min
Sec au toucher : 45 - 60 min
Séchage complet : 24 heures
Polymérisation totale 2 jours

RENDEMENT : Environ 1m² pour un aérosol de 400 ml.

STOCKAGE : Dans un endroit frais et ventilé.

La présente fiche technique annule et remplace toute documentation antérieure de cette marque.
Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont indicatives. Toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, nous nous réservons le droit d'apporter à nos fabrications les modifications qui s'imposent sans préavis, et nous recommandons à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Dans le cas particulier des teintes en extérieur, sur des surfaces susceptibles de subir des chocs thermiques cycliques, il est conseillé d'exiger le choix de teintes dont l'indice de luminance lumineuse Y est supérieur à 35.

reca
peintures

RECA S.A.S.
94 route de Toulouse F-31190 AUTERIVE
Tél. : +33 (0)5 61 50 55 50
www.reca.tm.fr
contact@reca.tm.fr