

## SILICONE 60MIN CHRONO

### FONCTIONNALITE

**Mastic silicone acétique avec effet fongistatique (protection contre les moisissures) - Qualité spéciale sanitaire, multi-supports.**

- Joint d'étanchéité élastique autour des appareils sanitaires : lavabos, vasques, bacs à douche, baignoires, éviers, paillasse de laboratoire et tous lieux dont l'humidité risquerait de favoriser la formation de moisissures.
- La présence de fongicide efficace empêche le développement de ces tâches noires qui donnent au joint un aspect sale.
- Pour des applications sur matériaux synthétiques, composites, sur pierres naturelles (marbre, granit après essai) utiliser le SILICONE TOUS SUPPORTS.
- Ne pas utiliser pour les aquariums (les fongicides sont dangereux pour les poissons); utiliser le GEB SILICONE S translucide.

### Labels et Agréments

**Marquage CE: DoP - Mastic pour joints sanitaires : EN 15651-3 S – Classe XS1**

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Translucide, blanc
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de réticulation	Acétique
Densité	1.03
Temps de formation de peau	12-20 min
Temps de perte de collant	30 min
<i>Utilisation des appareils sanitaires</i>	<i>Après 1H</i>
<b><u>Sur joint réticulé :</u></b>	
Dureté shore A	16
Module d'élasticité à 100%	0.3 MPa
Allongement à la rupture	280%
Tenue en température	De -40°C à +140°C sans durcissement ni ramollissement
Retrait	Environ 7%
Résistance	Au vieillissement même en milieu chaud et humide Aux eaux de lessive et aux produits d'entretien ménagers courant, aux huiles, aux graisses
Adhérence	Excellente sur verre, émail, porcelaine, aluminium, acrylique, bois, matières plastiques

Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

## Mise en œuvre

### Préparation

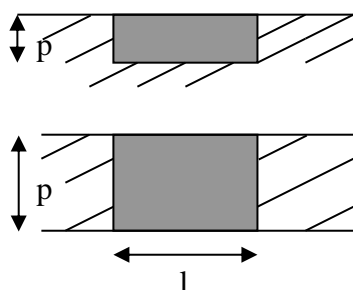
- Les supports doivent être secs, non poussiéreux et dégraissés.
- Ne pas appliquer le mastic si la température est inférieure à +5°C ou supérieure à +40°C.

### Mode d'emploi

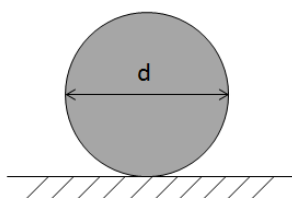
- Pour les joints trop profonds, limiter la profondeur par une mousse cellulaire. En général, la profondeur du joint doit être inférieure à la moitié de sa largeur (en non débouchant).
- Couper l'extrémité de la buse, à un diamètre légèrement inférieur à celui du joint, puis appliquer le produit.
- Lisser par exemple à l'aide du lisse-joint GEB.

### Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 280 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	8.7	7.0	4.7	3.5	2.8	2.3
5	7.0	5.6	3.7	2.8	2.2	1.8
7	5.0	4.0	2.7	2.0	1.6	1.3
8	4.4	3.5	2.3	1.8	1.4	1.1
10		2.8	1.8	1.4	1.1	0.9
12			1.5	1.2	0.9	0.7
15			1.2	0.9	0.7	0.6
20				0.7	0.5	0.4



	Diamètre du cordon en mm					
	4	5	6	8	10	12
Longueur de joint en m	22.2	13.0	9.9	5.5	3.5	2.4

### Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'acétone, au white-spirit ou à l'alcool éthylique avant séchage du mastic et par grattage après durcissement.

### Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

## Astuce

Délimiter préalablement l'emplacement du joint en posant un ruban adhésif que l'on enlèvera immédiatement après le lissage.

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## Observations

Le mastic ne peut être peint.

Un stockage prolongé à une température supérieure peut, dans certains cas, modifier les caractéristiques finales du produit.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.