

ENDUITS DE PRÉPARATION DES SUPPORTS

Enduit de lissage prêt à l'emploi



25 KG

F-SPRAY

Idéal pour le lissage et la finition des murs et plafonds en intérieur.

PERFORMANCES PRODUIT

- ENDUIT AIRLESS AUTOLISSANT
- PRÊT À L'EMPLOI
- TENDU EXCEPTIONNEL
- BLANCHEUR



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Application machine
à airless



Temps avant
mise en peinture

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Usage	Utilisation intérieure pour : Lissage et finition des murs et plafonds avant peinture, pose de papier peint ou de revêtements souples
Supports	<ul style="list-style-type: none"> • Plaques de plâtre • Béton banché • Blocs de béton aggloméré • Plâtre coupé ou lissé • Béton cellulaire • Enduits ciment • Carreaux de plâtre • Briques de terre cuite • Anciennes peintures
Application	Mécanique à la machine airless «Spécial Enduit», sans dilution ni malaxage préalable, entre 5°C et 30°C, par tous temps Épaisseur maximale d'application : 2 mm en une passe
Temps avant mise en peinture	24h à 48h , variable en fonction des conditions du chantier (température, humidité)
Consommation	800 gr / m ² environ, une couche en 2 passes croisées
Réaction au feu	A2-s1,d0
Conservation	12 mois, à partir de la date de fabrication dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil, de l'humidité et du gel
Conditionnement	1 palette = 33 seaux de 25 kg

MISE EN ŒUVRE



• Outils

Machine airless «Spécial Enduit».

• Application

Appliquer sur support dur, sain, sec et dépoussiéré.

1 - Vérification du chantier

Les supports doivent être sains, secs, propres, dépoussiérés et non gelés (norme NF P 74-201).

Les fonds poudreux (vieux plâtres, enduits bâtards, béton) seront durcis avec un fixateur de fond type MULTPRIM Salsi.

Si les supports ne sont pas assez fins, procéder à un premier dégrossissage avec un enduit de garnissage type Enduit de Garnissage G320.

2 - Lissage des supports

Appliquer le produit à la machine airless avec canule plongeante ou trémis de réception.

L'angle et l'ouverture de la buse de sortie au droit du pistolet sont fonction du travail à réaliser.

Pour le lissage, la buse la plus adaptée est la 5/27, soit un angle de 50° à 60° avec une ouverture de 27/1000^{ème} de pouce.

La pression de service est comprise entre 200 et 230 bars ce qui permet de véhiculer le produit sur des longueurs variant de 15 à 45 m en fonction du matériel utilisé.

La distance de mise en œuvre entre la buse du pistolet ou de la lance et le support est comprise entre 40 et 70 cm.

Une fois sec, l'enduit est recouvrable par tous types de peinture, papiers peints ou revêtements souples.

- **Nettoyage des outils** : à l'eau.

