

ALSAN FLASHING QUADRO

ALSAN FLASHING QUADRO est une résine d'étanchéité à base de résine polyuréthane monocomposante. ALSAN FLASHING QUADRO est marquée CE conformément à l'ATE 17/0154 (DoP n° WPLEU0003).

Domaine d'emploi

ALSAN FLASHING QUADRO est utilisé avec le voile **Alsan Fleece 165 B** pour réaliser des travaux de raccordement d'étanchéité en toiture-terrasse ainsi que des travaux de réparation et de réfection.

S'utilise exclusivement en extérieur.

Caractéristiques (hors marquage CE)

	ALSAN FLASHING QUADRO
Etat physique	Pâte visqueuse colorée.
Masse volumique à 23°C	1,20 ± 0,1 kg/l
Viscosité à 23°C *	~ 11 000 mPa.s
Extrait sec en masse	80 ± 3 %
Temps de séchage à 23°C	Sec au toucher : 4h. Circulable : 6h.
*La viscosité est communiquée à titre indicatif. S'agissant d'un monocomposant, celle-ci est susceptible d'évoluer cours du temps.	

Conditionnement

ALSAN FLASHING QUADRO est disponible en bidons de 5 kg dans les teintes suivantes :

- RAL 7012
- RAL 7040
- CHAGALL

Stockage : Dans son emballage d'origine non entamé dans un endroit sec à l'abri du gel à une température comprise entre +5°C et +25°C. Un bidon entamé ne peut être restocké. La durée limite d'utilisation est indiquée sur l'emballage.

Les rouleaux de **Alsan fleece 165 B** sont disponibles dans les dimensions suivantes :

- 0,15m x 10m
- 0,15m x 50m
- 0,20m x 25m
- 0,20m x 50m
- 0,35m x 50m
- 1,05m x 50m

Mise en œuvre et consommation

Conditions de mise en œuvre :

La température ambiante est comprise entre 5°C et 35°C avec une humidité relative inférieure ou égale à 80%.

Le support est préparé de façon à être propre et sec. Les éléments de surface non adhérents sont éliminés.

Le support a une température de surface supérieure au point de rosée d'au moins 3°C.

Les supports à base de liants hydraulique ont une humidité inférieure à 5%.

Les supports à base de bois ont une humidité inférieure à 18%.

Consommations :

Primaire :

Support	Primaire	Consommation	Séchage	Délai de recouvrement
Métal	Alsan 104 spray	0,08 à 0,1 kg/m ²	15min à 20°C	Maximum : 24h
membrane synthétique (PVC, TPO – FPO)	Alsan 103	0,1 à 0,15 kg/m ²	1h à 20°C	Maximum : 24h
Autres supports (béton, bois, membrane bitumineuse)	optionnel : ALSAN 140	0,35 à 0,6 kg/m ²	4h à 20°C	Maximum : 72h

ALSAN FLASHING QUADRO est mis en œuvre lorsque le primaire est sec au toucher. Quand le délai maximum de recouvrement est dépassé, après une fine abrasion du support primairisé, une nouvelle couche de primaire est appliquée.

Etanchéité :

ALSAN FLASHING QUADRO est appliqué avec ou sans primaire en 2 couches frais dans frais avec le voile **ALSAN FLEECE 165 B**.

1 ^{ère} couche : ALSAN FLASHING QUADRO	1,5 à 2,0 kg/m ²
Voile :	Voile Alsan fleece 165 B
2 ^{ème} couche : ALSAN FLASHING QUADRO	frais dans frais : 1,0 à 1,5 kg/m ²
Consommation totale 1 ^{ère} + 2 ^{ème} couche (épaisseur)	3,0 kg/m ² (2,5 mm)

La deuxième couche d'**ALSAN FLASHING QUADRO** sature complètement le voile. L'aspect final est brillant. Il est possible de saupoudrer des paillettes sur la dernière couche de **ALSAN FLASHING QUADRO**.

Mise en œuvre :

Le support est préparé conformément au tableau ci-après, puis il reçoit, le cas échéant, le primaire adapté.

Support	Préparation	Primaire
Béton	Dépoussiérer le béton. Retirer les parties non adhérentes et la laitance.	Optionnel : ALSAN 140
Bois	Nettoyer et dépoussiérer le support.	/
Membrane bitumineuse	Eliminer les paillettes non adhérentes, dépoussiérer.	Optionnel : ALSAN 140
Métal	Poncer légèrement le métal, le dégraisser au diluant V.	ALSAN 104 spray

Support	Préparation	Primaire
Membrane synthétique PVC	Poncer la membrane avec une ponceuse (grain 40-60). Nettoyer et dégraisser au diluant V.	ALSAN 103
Membrane synthétique TPO-FPO	Poncer la membrane avec une ponceuse (grain 40-60). Nettoyer et dégraisser au diluant V.	ALSAN 103

Les primaires s'appliquent de la façon suivante :

- **ALSAN 140** est un polyuréthane bicomposant. Verser la partie B dans la partie A et mélanger au mélangeur mécanique 2 minutes à environ 300 tr/min jusqu'à obtention d'un liant de couleur homogène. Puis appliquer le produit au rouleau ou au pinceau. Sa DPU (durée pratique d'utilisation) est de 45 min à 20°C.
- **ALSAN 104 spray** est un primaire monocomposant en spray. Pulvériser avec un mouvement continu d'aller-retour sur toute la surface de façon à former un film continu.
- **ALSAN 103** est un primaire monocomposant. Appliquer au rouleau ou au pinceau.

ALSAN FLASHING QUADRO est mélangé soigneusement avec un mélangeur mécanique (300 tr/min maxi). Puis il est appliqué au rouleau ou au pinceau. Les consommations sont indiquées ci-dessus. Le voile est immédiatement posé dans la résine fraîche et marouflé pour chasser les bulles d'air. Sans délai, la deuxième couche d'**ALSAN FLASHING QUADRO** est appliquée frais dans frais pour saturer le voile (aspect brillant de la résine sur le voile).

Les lés de voile se chevauchent d'au moins 5 cm. Appliquer **ALSAN FLASHING QUADRO** entre les lés de voile.

Appliquer la résine **ALSAN FLASHING QUADRO** jusqu'à 5 à 10 mm maximum au-dessus du voile.

Nota : **ALSAN FLASHING QUADRO** (couleur CHAGALL) est utilisé pour réaliser les relevés dans le cadre du système NoFlam de SOPREMA (se référer aux vidéos de pose NoFlam).

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

Avant de manipuler le produit, lire sa fiche de données de sécurité pour connaître les consignes permettant de manipuler le produit en toute sécurité : les classes de danger, les consignes à respecter et les équipements de protection adaptés.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.