

PRB SC 150

SOUS ENDUIT D'ASSAINISSEMENT



PRB SC 150

ENDUITS DE DRESSAGE / SOUS-ENDUITS : SOUS-ENDUITS COURANTS ET MONOCOUCHESSOUS-COUCHES

FAÇADE

Les + de PRB SC 150

- + Assainit les maçonneries anciennes intérieurs et extérieurs contenant du salpêtre et/ou de l'humidité
- + Recouvrable, il peut également rester nu

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.



CONSERVATION : 18 mois.

CONSOMMATION

La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).

PRB SC 150 s'applique en épaisseur de 20 à 30 mm en 1 ou 2 passes, sa consommation est de 20 à 30 kg/m² soit 10 kg/cm d'épaisseur.

COULEUR : Gris



EN 998-1 Type R
Classe CS II



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Destiné à traiter les murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions, afin de réduire les remontées capillaires ainsi que les sels migrants.
- Sous-sols, caves, fondations, murs de soutènement, garages, locaux techniques...
- DTU 26.1 chapitre 11.

- Maçonneries anciennes de moellons ou briques, hourdées avec des mortiers de résistance médiocre, (mortier de chaux, mortier de chaux ciment).
- Les tranches supérieures de l'enduit seront protégées suivant les normes et DTU en vigueur, ainsi que suivant les règles de l'art.
- Autres supports, nous consulter.

- Maçonnerie en pierre de taille à joints minces.
- Maçonnerie immergée.
- Blocs de béton cellulaire.
- Bétons de grande surface.
- Structures comportant des lézards ou des fissures infiltrantes n'ayant pas fait l'objet de réparation adéquate préalable.
- Surfaces horizontales ou inclinées.

- Enduits décoratifs : MANUPRO, ENDUIT DE FAÇADE TYROLIEN...

SUPPORTS ADMISSIBLES

Sur supports définis dans le DTU 26.1 au chapitre 11 tels que les :

SUPPORTS INTERDITS

- Murs de terres crues, en pisé, torchis ou adobe.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- PRB BELLE ÉPOQUE Finition.
- Enduit monocouche de restauration FINICHAUX.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Protéger les huisseries et les vitrages avant projection de l'enduit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Chaux aériennes CL 90 (chaux calcique ou chaux grasse) chaux hydrauliques NHL 3,5.
- Sables de quartz alluvionnaires de carrière, roulés et calibrés.
- Pigmentations minérales naturelles, adjuvants spécifiques.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 3,15 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1 à 1,4 t/m³
- Module d'élasticité (Mpa) : < 5000 Mpa
- Résistance en Flexion (Mpa) : 1,5 Mpa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER D'ENDUIT D'ASSAINISSEMENT R DE CATÉGORIE CS II :

- Résistance en compression : CS II (1,5 à 5 N/mm²)
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu \leq 15$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,30 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/ adhérence après gel/Rupt : $\geq 0,2$ N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau (après 24 heures) : $C \geq 0,3$ g/dm².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)
- Durabilité : NP

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 22 à 25 %
- Durée de malaxage (minutes) : 5 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 1 h 30 maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 8 h
- Délai entre passes : 24 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 30 mm

- Épaisseurs mini de fonctionnement : 20 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Concernant les préparations, se référer aux "Conseils d'applications".

PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers (malaxeurs discontinus)
- Gâcher PRB SC 150 avec 6,6 à 7,5 l d'eau propre par sac de 30 kg pendant 5 à 7 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la consistance.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 14 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truées de mortier ayant

une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.

- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

Délai de remblaiement

- 7 jours minimum.

PRÉPARATION DES SUPPORTS ET FINITION

Supprimer sur la totalité des surfaces à traiter :

- les anciens enduits hydrauliques,
- les peintures, les peintures d'imperméabilisation, les hydrofuges de surfaces, les RPE,
- les micro-organismes tels que les verdissures, mousses, lichens, racines, ainsi que les végétaux ayant des racines pénétrantes dans les murs (lieries, etc.).

Préparation des supports avant l'application du sous enduit PRB SC 150 :

- Murs mécaniquement faibles (briques, pierres tendres...):
- remplacer les pierres manquantes avec le sous-enduit PRB SC 150,
- dégraisser les joints sur 2 à 4 cm de profondeur,

- fixer un grillage (mailles 20 x 30 mm) traité contre la corrosion, au moyen de clous ou de chevilles galva, de longueur adaptée au support.

Murs composés de matériaux durs et peu poreux (pierres dures,...) :

- remplacer les pierres manquantes avec le PRB SC 150,
- réaliser un gobetis d'accrochage avec le PRB SC 150 adjuvanté avec 1 litre de résine d'accrochage,
- fixer un grillage (mailles 20 x 30 mm) traité contre la corrosion, au moyen de clous ou de chevilles galva, de longueur adaptée au support.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

Rattrapage de planéité ou mise à niveau.

- Projeter une première passe d'égalisation de façon à se rapporter au nu de la maçonnerie + 5 mm, précédée ou non d'un gobetis de PRB SC 150 adjuvanté suivant la porosité de la pierre.
- Dresser à la règle cette première passe sans lisser et attendre le durcissement (le lendemain).

Couche de fonction ou corps d'enduit.

- Réaliser la seconde passe en assurant une épaisseur de 15 à 20 mm minimum.
- Dresser celle-ci à la règle, sans lisser de façon à favoriser l'accrochage de la finition ultérieure (7 jours de séchage).
- PRB SC 150 peut toutefois rester nu, dans ce cas la surface sera talochée au moyen d'une taloche éponge.

FINITION

PRB SC 150 peut rester nu ou être recouvert par des :

- enduits monocouches (FINICHAUX, ALG),
- enduits de parement (BEF).

Pour toutes autres finitions, nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi