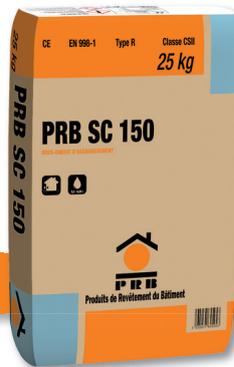


# PRB SC 150

SOUS ENDUIT D'ASSAINISSEMENT



PRB SC 150

ENDUITS DE DRESSAGE / SOUS-ENDUITS : SOUS-ENDUITS COURANTS ET MONOCOUCHESSOUS-COUCHES

FAÇADE

## Les + de PRB SC 150

- + Assainit les maçonneries anciennes intérieurs et extérieurs contenant du salpêtre et/ou de l'humidité
- + Recouvrable, il peut également rester nu

### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.



CONSERVATION : 18 mois.

### CONSOMMATION

La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).

PRB SC 150 s'applique en épaisseur de 20 à 30 mm en 1 ou 2 passes, sa consommation est de 20 à 30 kg/m<sup>2</sup> soit 10 kg/cm d'épaisseur.

COULEUR : Gris



EN 998-1 Type R  
Classe CS II



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Destiné à traiter les murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions, afin de réduire les remontées capillaires ainsi que les sels migrants.
- Sous-sols, caves, fondations, murs de soutènement, garages, locaux techniques...
- DTU 26.1 chapitre 11.

- Maçonneries anciennes de moellons ou briques, hourdées avec des mortiers de résistance médiocre, (mortier de chaux, mortier de chaux ciment).
- Les tranches supérieures de l'enduit seront protégées suivant les normes et DTU en vigueur, ainsi que suivant les règles de l'art.
- Autres supports, nous consulter.

- Maçonnerie en pierre de taille à joints minces.
- Maçonnerie immergée.
- Blocs de béton cellulaire.
- Bétons de grande surface.
- Structures comportant des lézards ou des fissures infiltrantes n'ayant pas fait l'objet de réparation adéquate préalable.
- Surfaces horizontales ou inclinées.

- Enduits décoratifs : MANUPRO, ENDUIT DE FAÇADE TYROLIEN...

### SUPPORTS ADMISSIBLES

Sur supports définis dans le DTU 26.1 au chapitre 11 tels que les :

### SUPPORTS INTERDITS

- Murs de terres crues, en pisé, torchis ou adobe.

### REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- PRB BELLE ÉPOQUE Finition.
- Enduit monocouche de restauration FINICHAUX.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Protéger les huisseries et les vitrages avant projection de l'enduit.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Chaux aériennes CL 90 (chaux calcique ou chaux grasse) chaux hydrauliques NHL 3,5.
- Sables de quartz alluvionnaires de carrière, roulés et calibrés.
- Pigmentations minérales naturelles, adjuvants spécifiques.

### PRODUITS

#### POUDRE :

- Granulométrie maxi : 3,15 mm

#### PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

### PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1 à 1,4 t/m<sup>3</sup>
- Module d'élasticité (Mpa) : < 5000 Mpa
- Résistance en Flexion (Mpa) : 1,5 Mpa

### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER D'ENDUIT D'ASSAINISSEMENT R DE CATÉGORIE CS II :

- Résistance en compression : CS II (1,5 à 5 N/mm<sup>2</sup>)
- Perméabilité à la vapeur d'eau :  $\mu \leq 15$
- Conductivité thermique ( $\lambda$ , 10, sec) : 0,30 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/ adhérence après gel/Rupt :  $\geq 0,2$  N/mm<sup>2</sup> A ou B ou C
- Absorption d'eau (après 24 heures) :  $C \geq 0,3$  g/dm<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup>
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)
- Durabilité : NP

### MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 22 à 25 %
- Durée de malaxage (minutes) : 5 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 1 h 30 maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 8 h
- Délai entre passes : 24 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 30 mm

- Épaisseurs mini de fonctionnement : 20 mm

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Concernant les préparations, se référer aux "Conseils d'applications".

### PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers (malaxeurs discontinus)
- Gâcher PRB SC 150 avec 6,6 à 7,5 l d'eau propre par sac de 30 kg pendant 5 à 7 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la consistance.

### RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

#### Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 14 mm

#### Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

#### Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truées de mortier ayant

une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.

- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

### Délai de remblaiement

- 7 jours minimum.

### PRÉPARATION DES SUPPORTS ET FINITION

#### Supprimer sur la totalité des surfaces à traiter :

- les anciens enduits hydrauliques,
- les peintures, les peintures d'imperméabilisation, les hydrofuges de surfaces, les RPE,
- les micro-organismes tels que les verdissures, mousses, lichens, racines, ainsi que les végétaux ayant des racines pénétrantes dans les murs (lieries, etc.).

#### Préparation des supports avant l'application du sous enduit PRB SC 150 :

- Murs mécaniquement faibles (briques, pierres tendres...):
- remplacer les pierres manquantes avec le sous-enduit PRB SC 150,
- dégraisser les joints sur 2 à 4 cm de profondeur,

- fixer un grillage (mailles 20 x 30 mm) traité contre la corrosion, au moyen de clous ou de chevilles galva, de longueur adaptée au support.

#### Murs composés de matériaux durs et peu poreux (pierres dures, ...) :

- remplacer les pierres manquantes avec le PRB SC 150,
- réaliser un gobetis d'accrochage avec le PRB SC 150 adjuvanté avec 1 litre de résine d'accrochage,
- fixer un grillage (mailles 20 x 30 mm) traité contre la corrosion, au moyen de clous ou de chevilles galva, de longueur adaptée au support.

### APPLICATION ET TYPE DE FINITION

#### Rattrapage de planéité ou mise à niveau.

- Projeter une première passe d'égalisation de façon à se rapporter au nu de la maçonnerie + 5 mm, précédée ou non d'un gobetis de PRB SC 150 adjuvanté suivant la porosité de la pierre.
- Dresser à la règle cette première passe sans lisser et attendre le durcissement (le lendemain).

#### Couche de fonction ou corps d'enduit.

- Réaliser la seconde passe en assurant une épaisseur de 15 à 20 mm minimum.
- Dresser celle-ci à la règle, sans lisser de façon à favoriser l'accrochage de la finition ultérieure (7 jours de séchage).
- PRB SC 150 peut toutefois rester nu, dans ce cas la surface sera talochée au moyen d'une taloche éponge.

### FINITION

PRB SC 150 peut rester nu ou être recouvert par des :

- enduits monocouches (FINICHAUX, ALG),
- enduits de parement (BEF).

Pour toutes autres finitions, nous consulter.

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi